

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ПОДВЕСКИ КРЮКОВЫЕ КРАНОВЫЕ

Конструкция и размеры

ОСТ 24.191.08-81

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства тяже-
лого и транспортного машиностроения от 16.09.81

№ ЕМ-002/10866

ИСПОЛНИТЕЛИ Г.В.Легких (руководитель темы), О.А.Охременко

СОГЛАСОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам

Начальник Технического управления Б.Н.Лямин

ЛИСТ УТВЕРЖДЕНИЯ

УТВЕРЖДЕНО

Указанием (приказом) Министерст-
ва тяжелого и транспортного ма-
шиностроения

от 16.09.81 №ЕМ-002/10866

ПОДВЕСКИ КРЮКОВЫЕ КРАНОВЫЕ

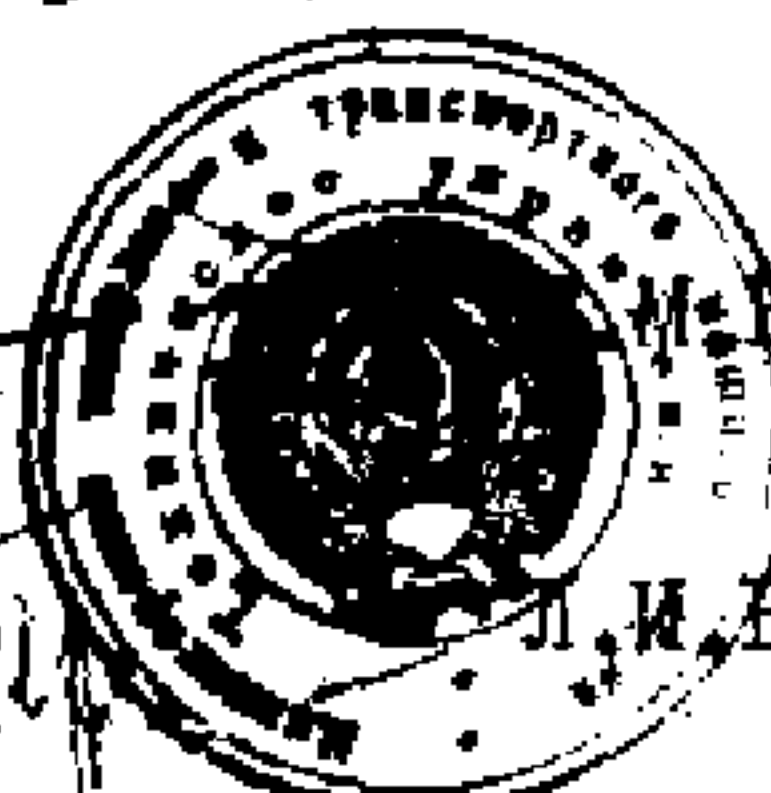
Конструкция и размеры

ОСТ 24.191.08-81

Техническое управление Министерства тяжелого и
транспортного машиностроения

Заместитель начальника

Начальник отдела
стандартизации и метрологии


Л. И. Баранов

Дальневосточный филиал

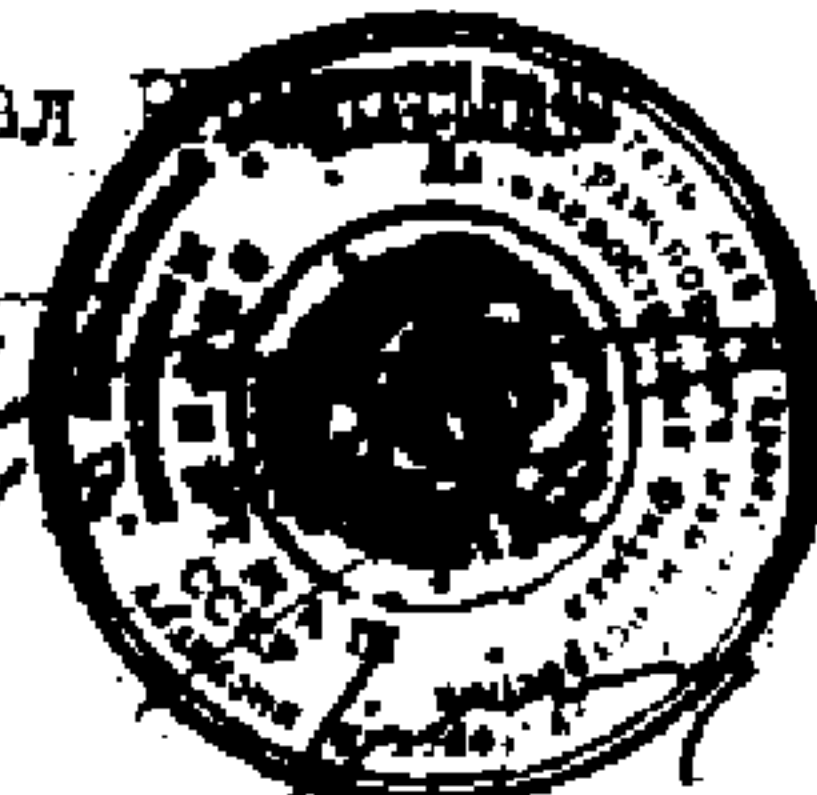
Главный инженер


Заведующий отделом
стандартизации


Заведующий отделом
спецкранов

Руководитель темы, главный конструктор
проекта

Исполнитель темы, конструктор III кате-
гории


Н. И. Шкурат
В. Г. Могрелов
Н. В. Ярьско

 Г. В. Легких

 О. А. Охременко

СОГЛАСОВАНО

Комсомольский-на-Амуре

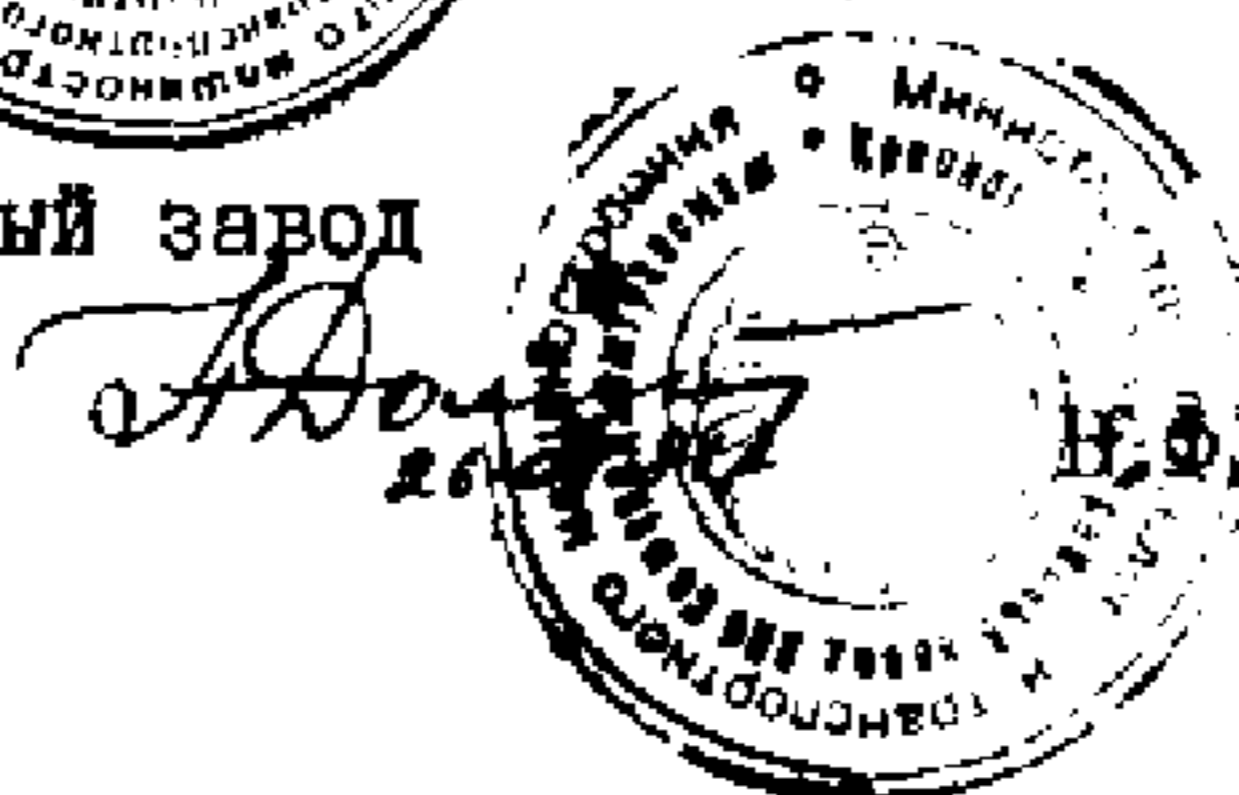
Главный инженер



А.Н. Козлов

Красногвардейский крановый завод

Главный инженер



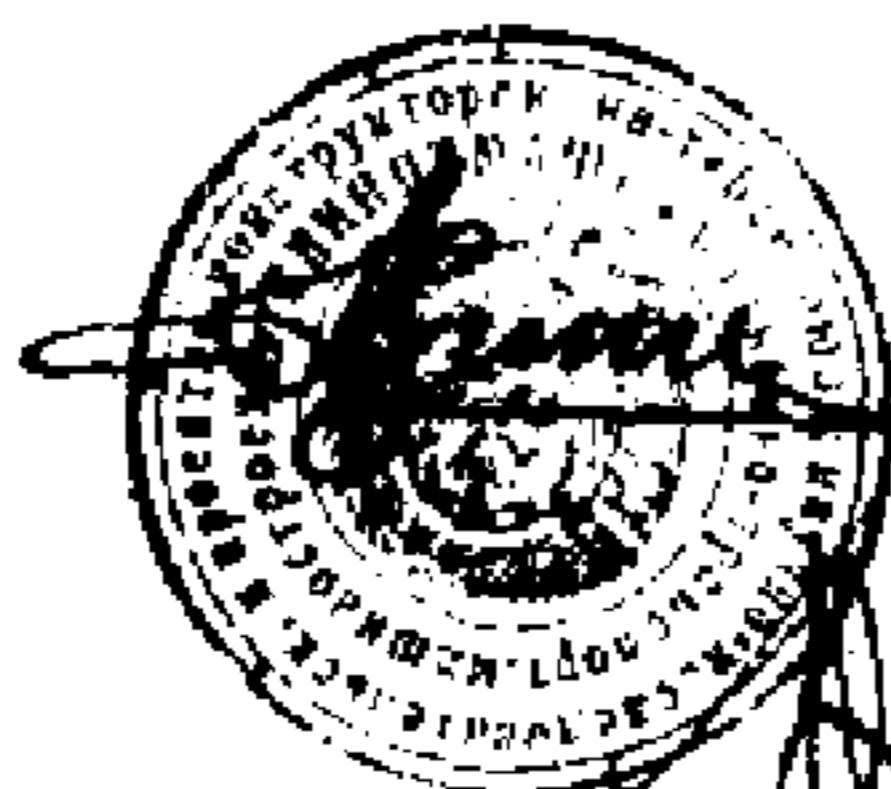
Н.Ф. Гольцев

ВНИИПТМАШ

Заместитель директора

по научной работе

Заведующий отделом
стандартизации



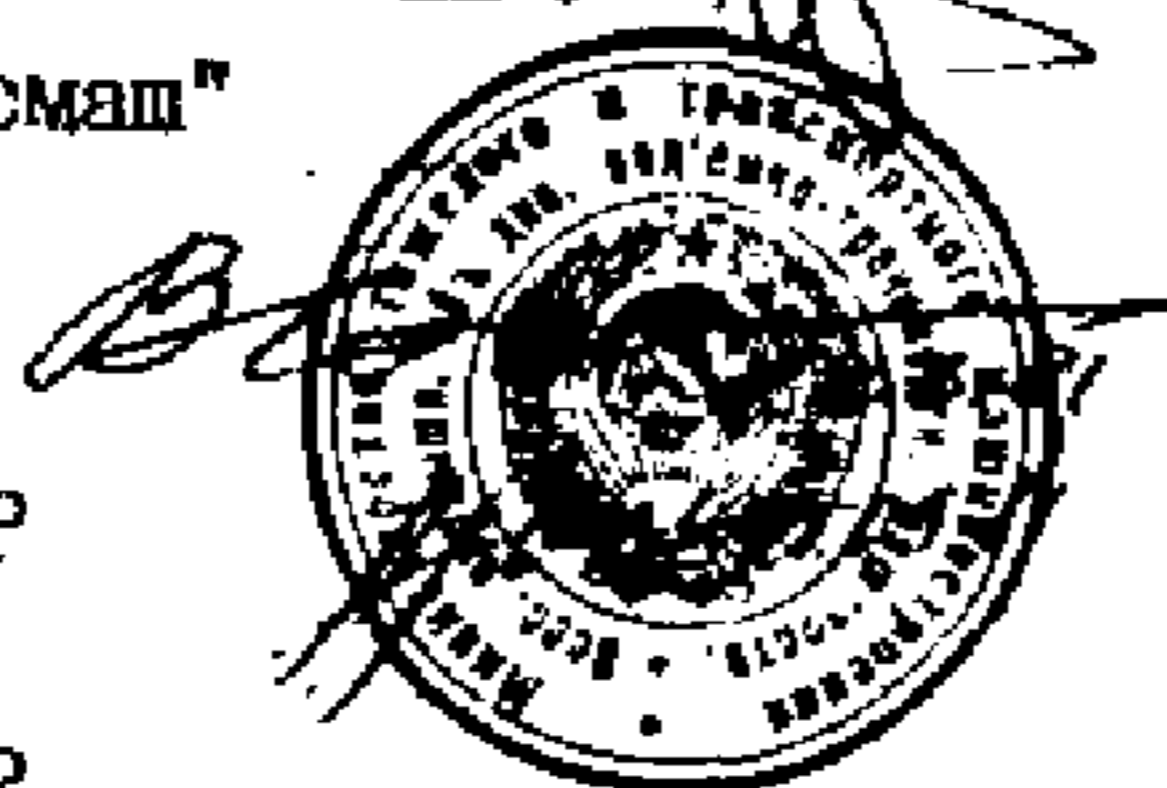
А.С. Хлопотунов

А.С. Оболенский

ВПО "Совзподъемтрансмаш"

/Главный инженер

/Начальник отдела НИР и ОКР



Г.В. Федоров

Ю.П. Сидоров

Госгортехнадзор СССР

Начальник технического
управления

Письмо
№ 14-16/505
от 03.09.81

В.С. Шаталов

Гипромашобогашение

Директор

Заведующий отраслевым
конструкторским отделом
стандартизации и унификации

В.Д. Орлов

С.И. Селецкий

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ПОДВЕСКИ КРЮКОВЫЕ КРАНОВЫЕ

ОСТ 24.191.08-81

Конструкция и размеры

Взамен ОСТ 24.191.08

ОКП

Указанием Министерства тяжелого и транспортного машиностроения от 16.09.81 № ЕМ-002/10866

срок действия установлен

с 01.01.1984 г.до 01.01.1989 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на крюковые крановые подвески для грузоподъемных машин всех типов грузоподъемностью от 3,2 до 50 т при скорости подъема груза до 0,33 м/с легкого (Л), среднего (С), тяжелого (Т) и весьма тяжелого (ВТ) режимов работы, выпускаемых в климатическом исполнении У и ХЛ категории размещения I по ГОСТ 15150-69.

Стандарт не распространяется на крюковые крановые подвески для грузоподъемных машин, работающих во взрыво- и пожароопасных, химически- и радиоактивных средах, а также для грузоподъемных машин специального типа и стрелового.

Стандарт соответствует стандарту СТ СЭВ 1330-78 и ГОСТ 1575-75 в части грузоподъемности.

I. ИСПОЛНЕНИЯ

В зависимости от количества блоков, входящих в конструкцию подвесок, установлены 5 исполнений крюковых крановых подвесок:

1 - с одним блоком;

2 - с двумя блоками;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

- 3 - с тремя блоками;
- 4 - с четырьмя блоками;
- 5 - с пятью блоками.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

2.1. Конструкция и размеры крюковых крановых подвесок

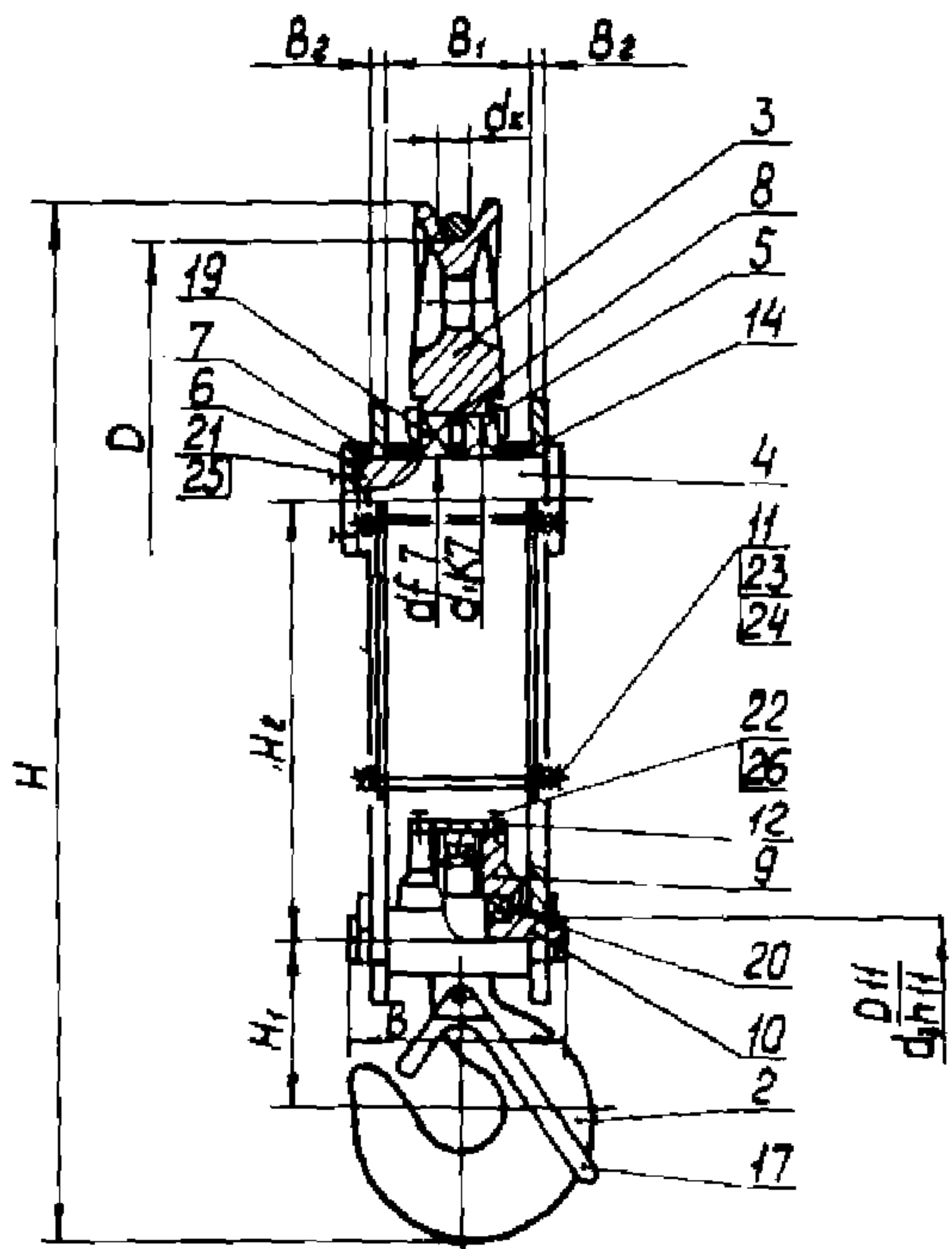
2.1.1. Конструкция и размеры подвесок должны соответствовать указанным на черт.1-5 и в табл.1. Наименование, обозначение и количество узлов и деталей, входящих в конструкцию подвесок всех исполнений, приведены в табл.2.

2.1.2. Конструкция подвесок должна быть с предохранительным замком типа II по ГОСТ 12840-80 с крюком исполнения I по ГОСТ 6627-74. Допускается применение предохранительного замка типа I по ГОСТ 12840-80 с крюком исполнения 2 по ГОСТ 6627-74.

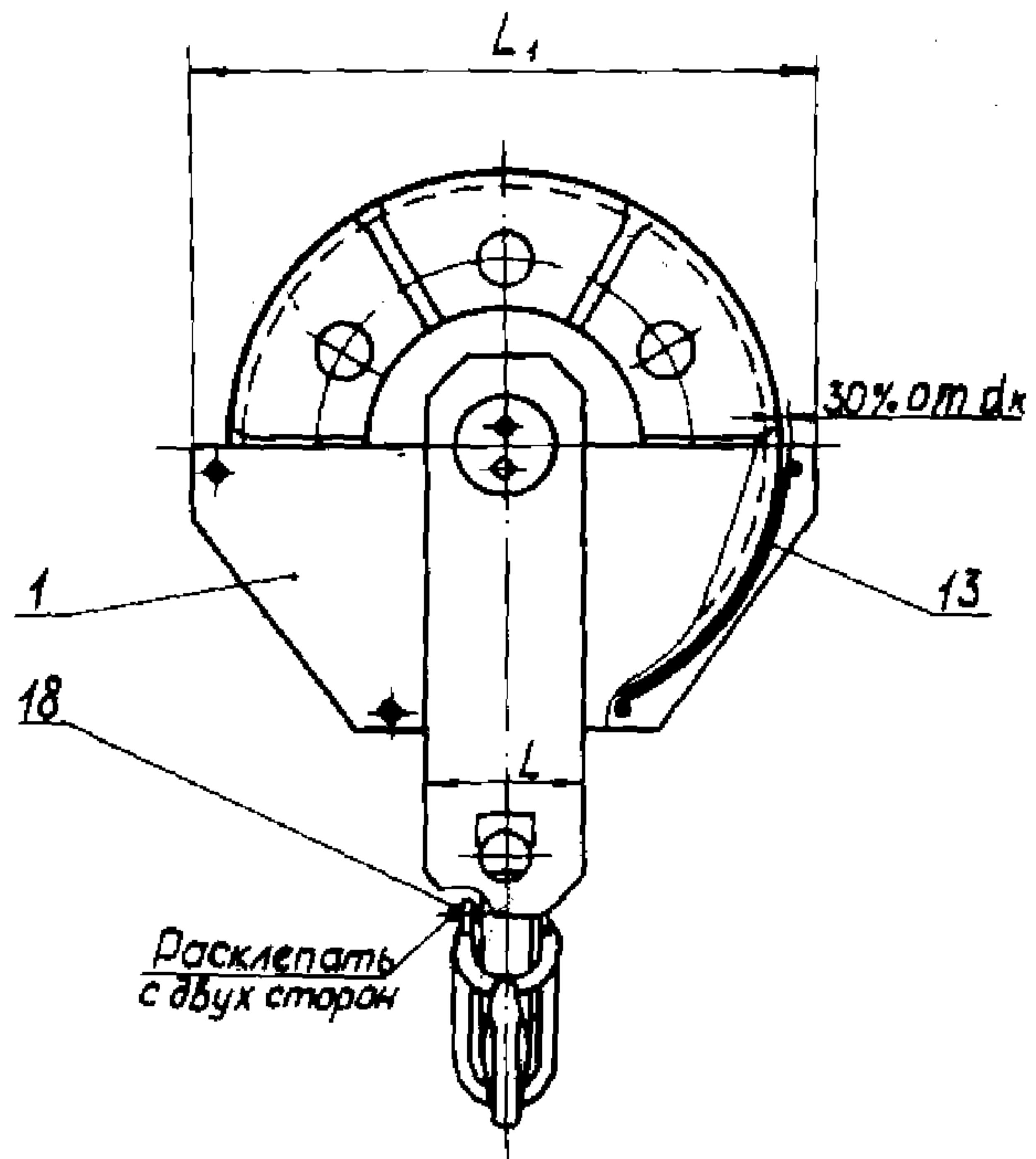
2.1.3. Допускается изготавливать подвески со смазочными отверстиями в осях, обеспечивающими доступ смазки в подшипники блоков.

2.1.4. На щеках подвесок допускается устанавливать кольцо для защиты болтов от повреждения, ограничительную планку для взаимодействия с ограничителем высоты подъема и штепсельную муфту при работе со сменным грейфером или магнитом.

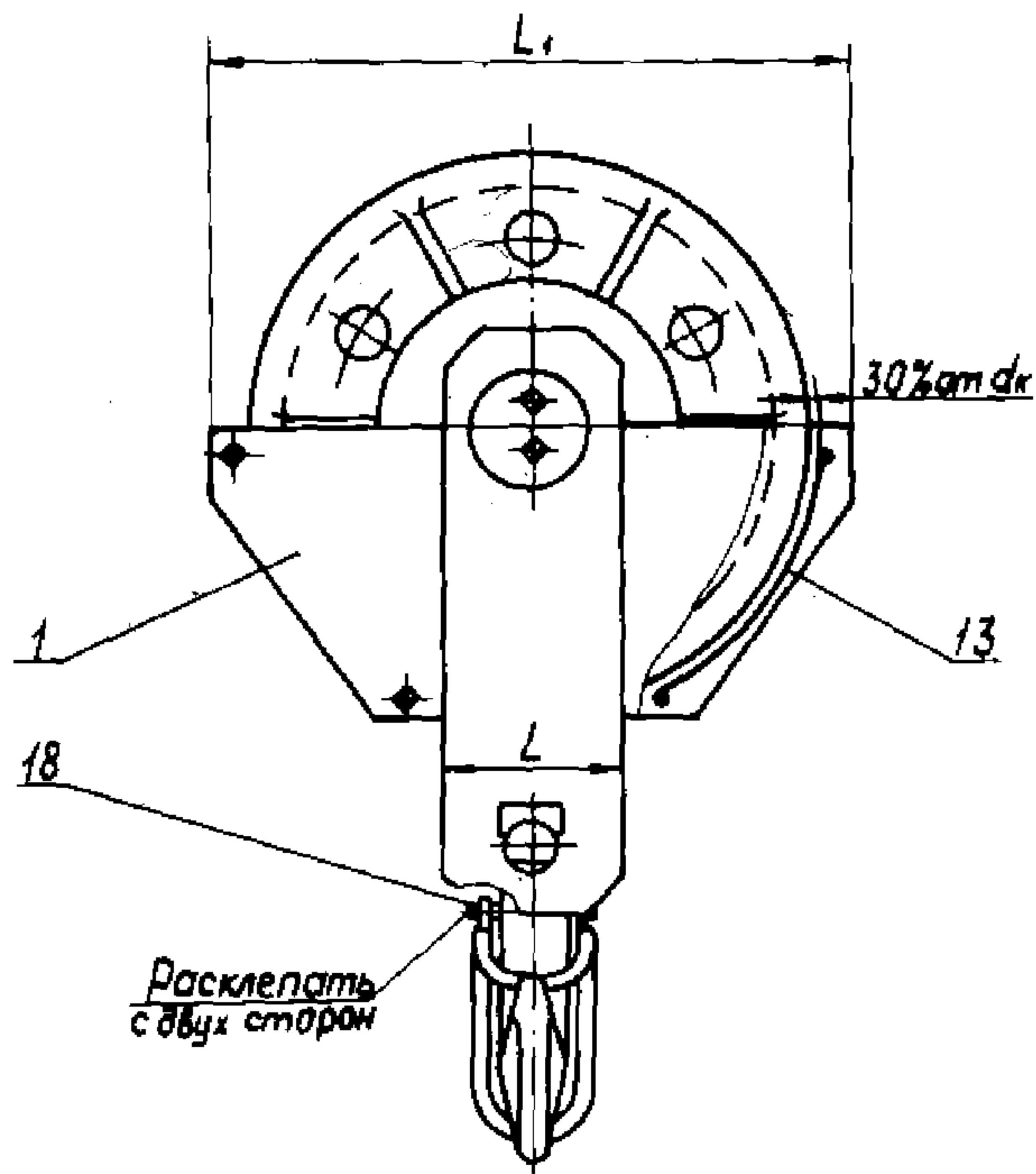
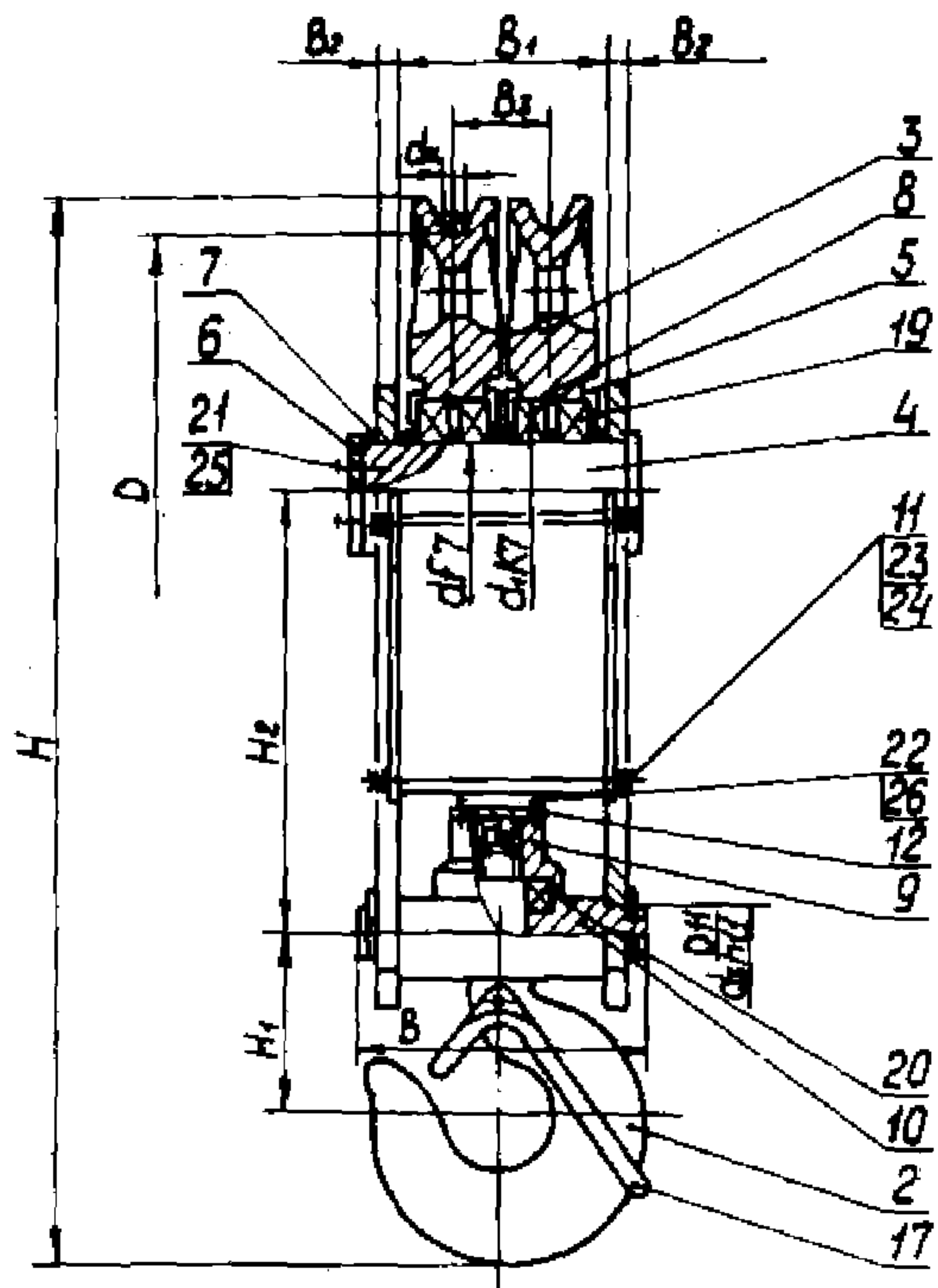
Примеры схем установки кольца, ограничительной планки и штепсельной муфты приведены в рекомендуемом приложении.



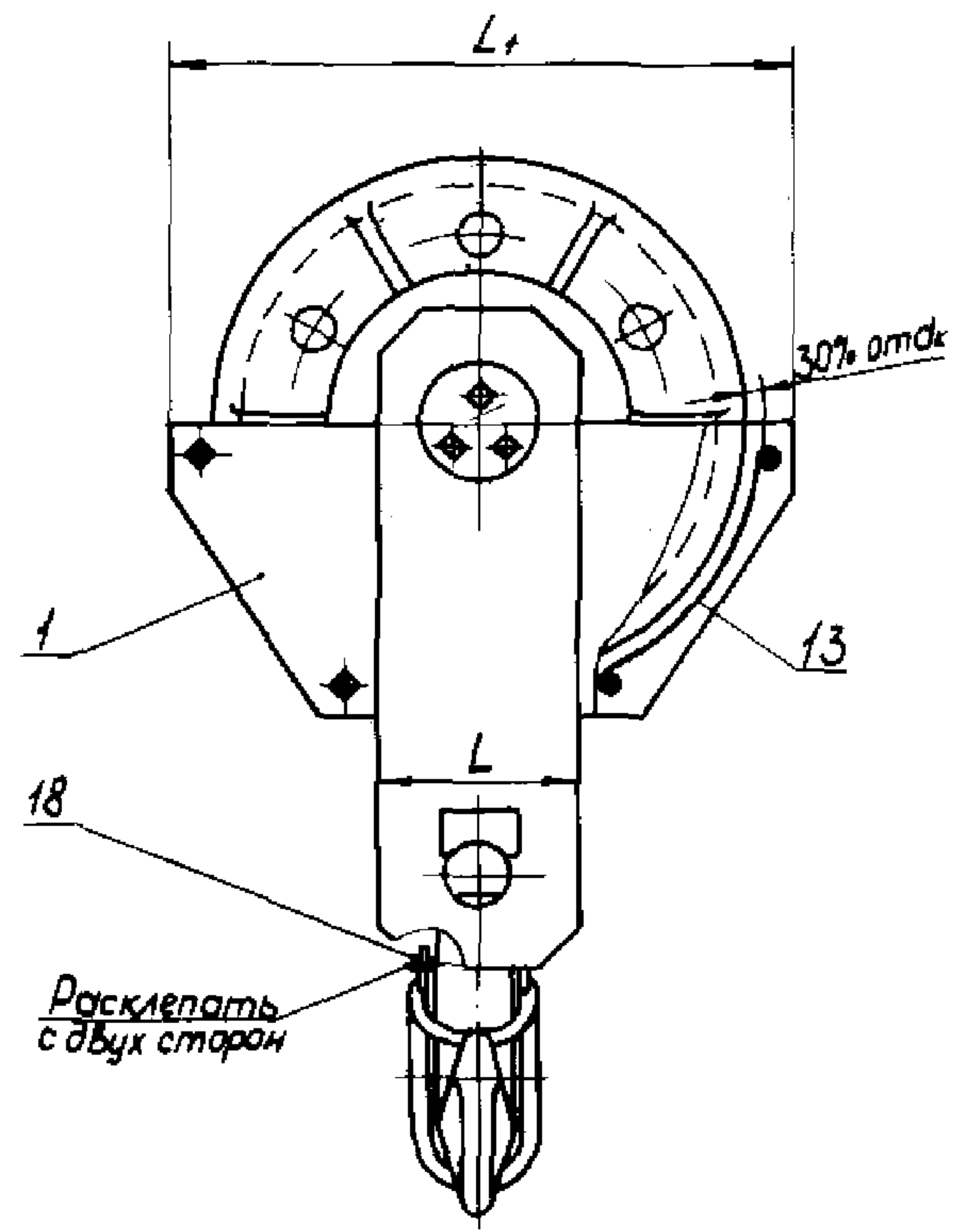
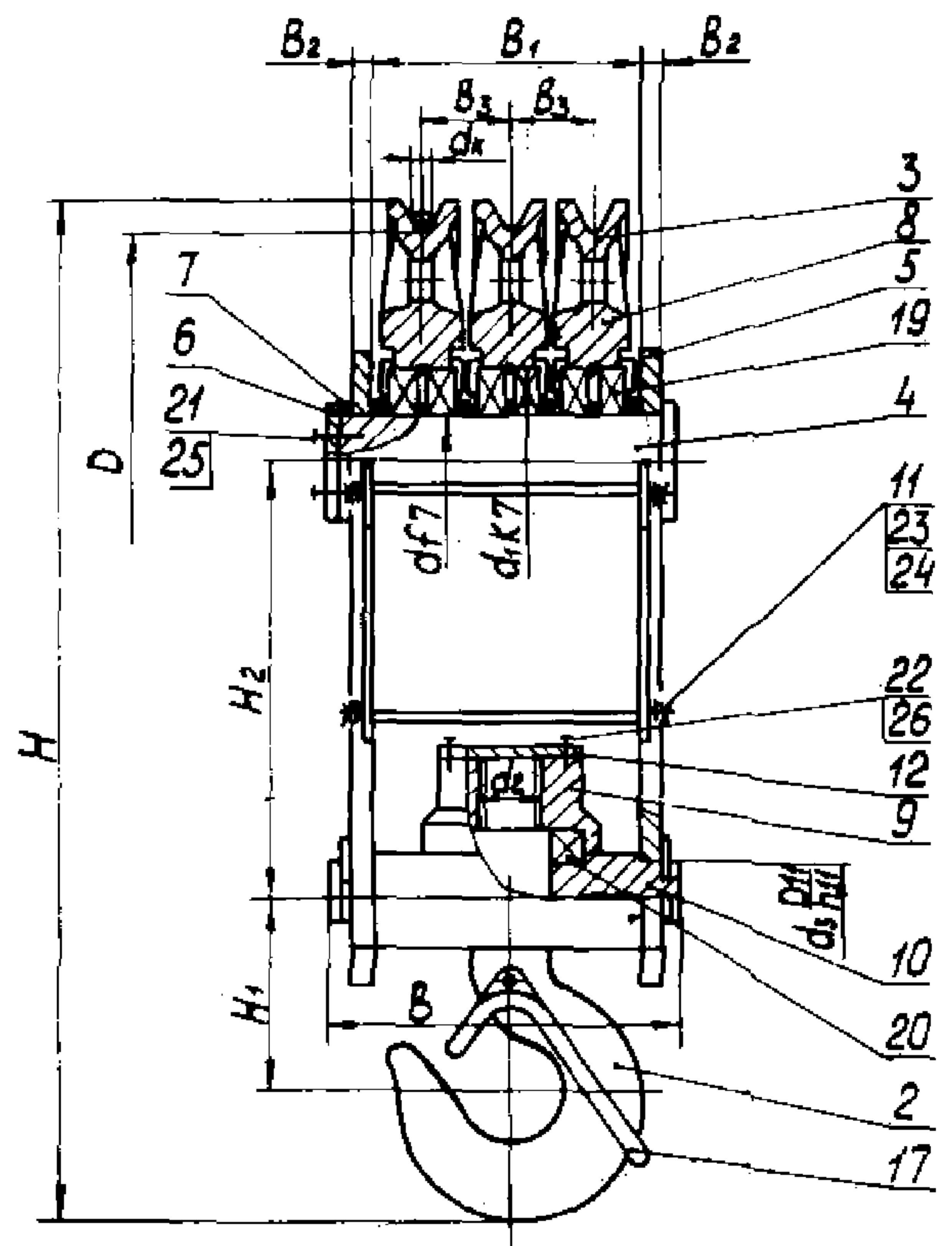
Черт. I



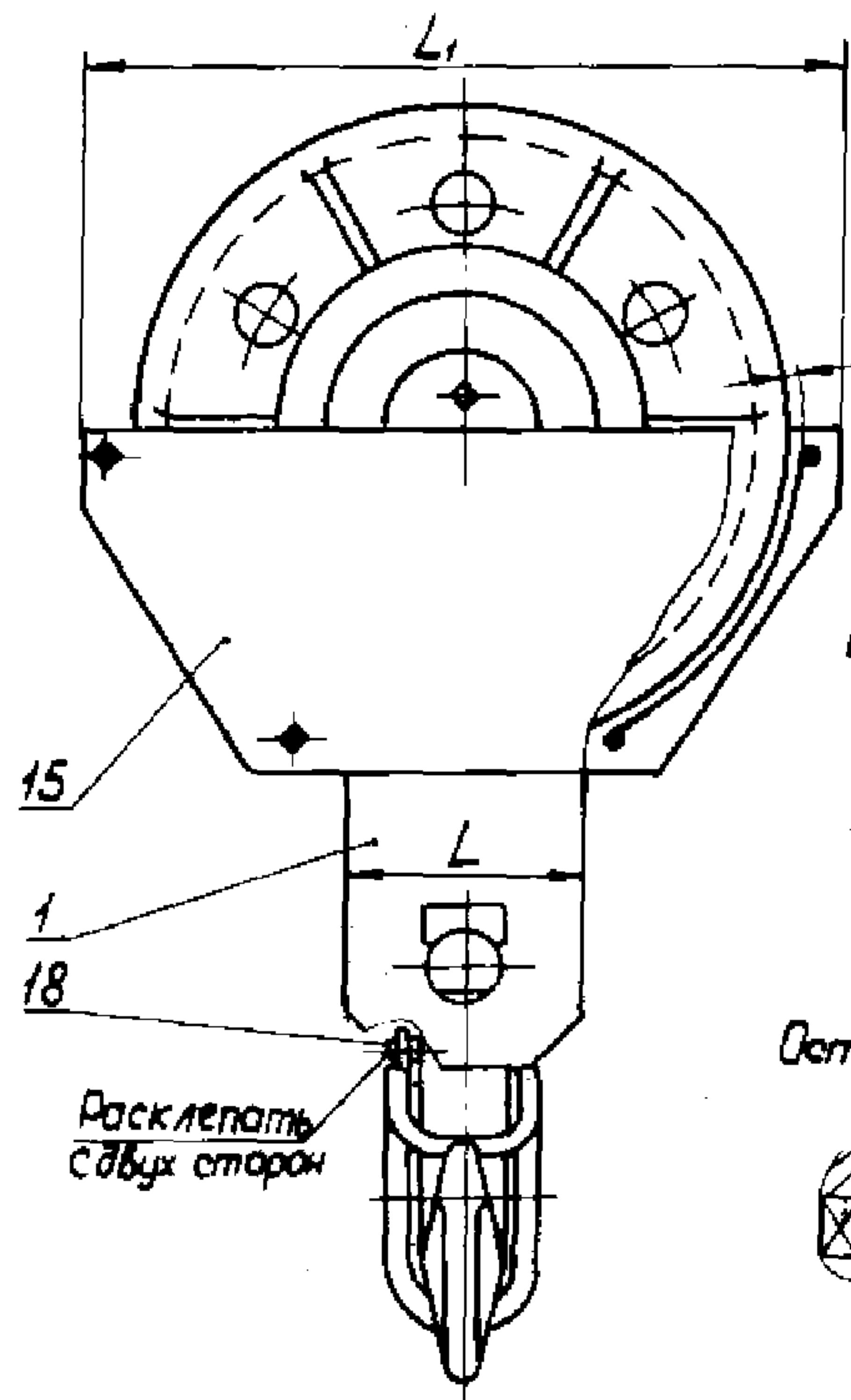
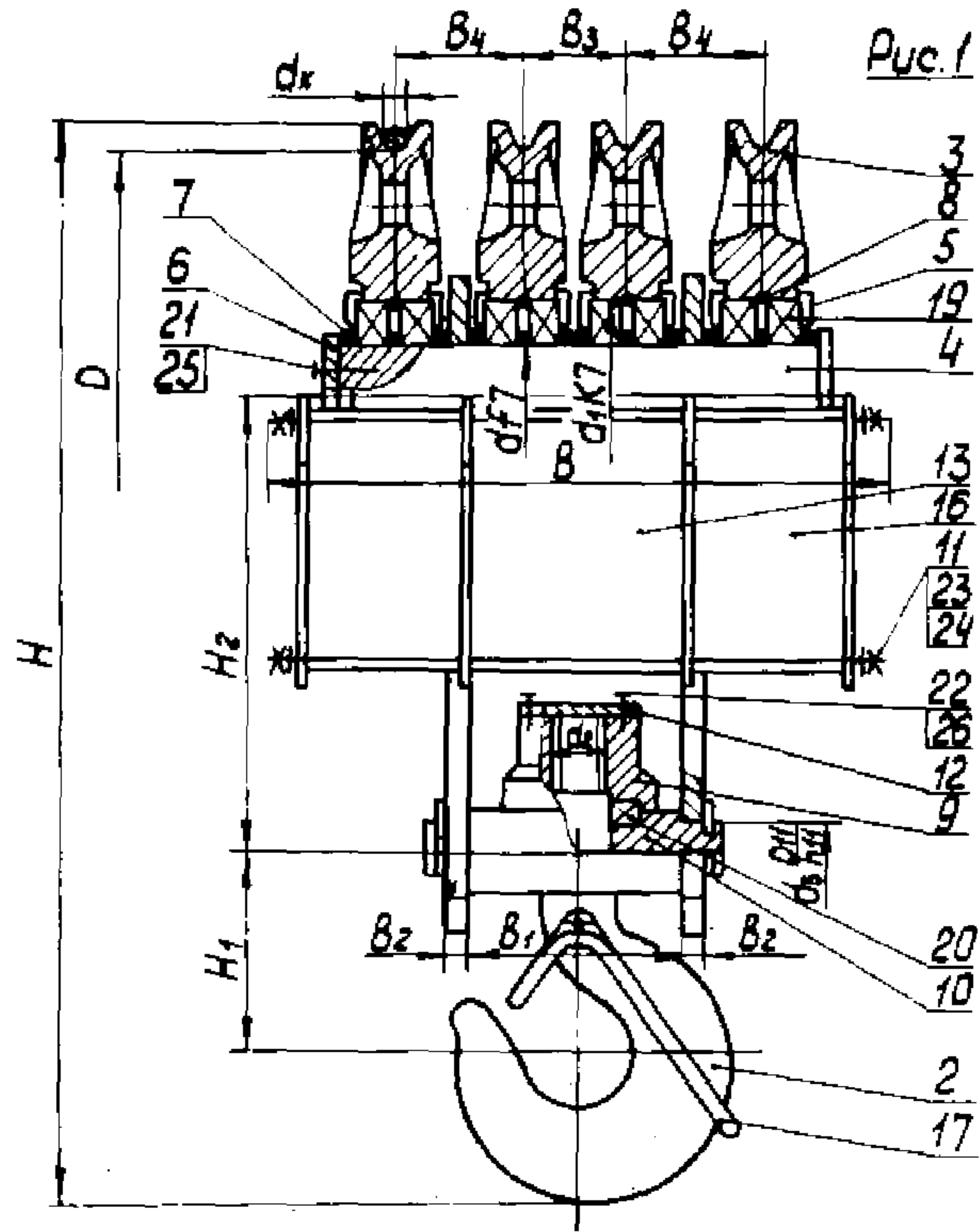
Стр. 4 OCT 24, 191. 08-81



Черт. 2



Черт. 3

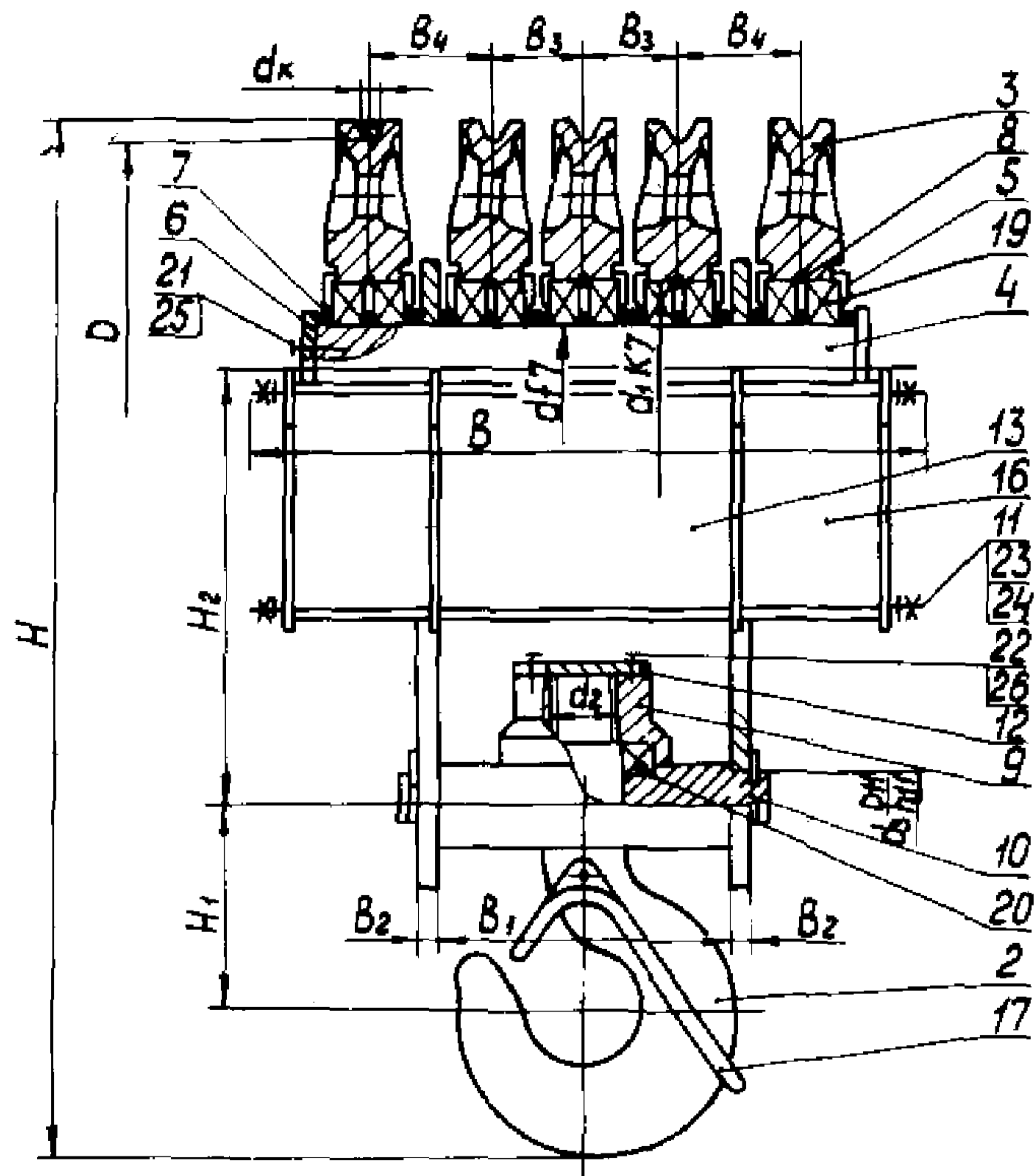


30% от d_x

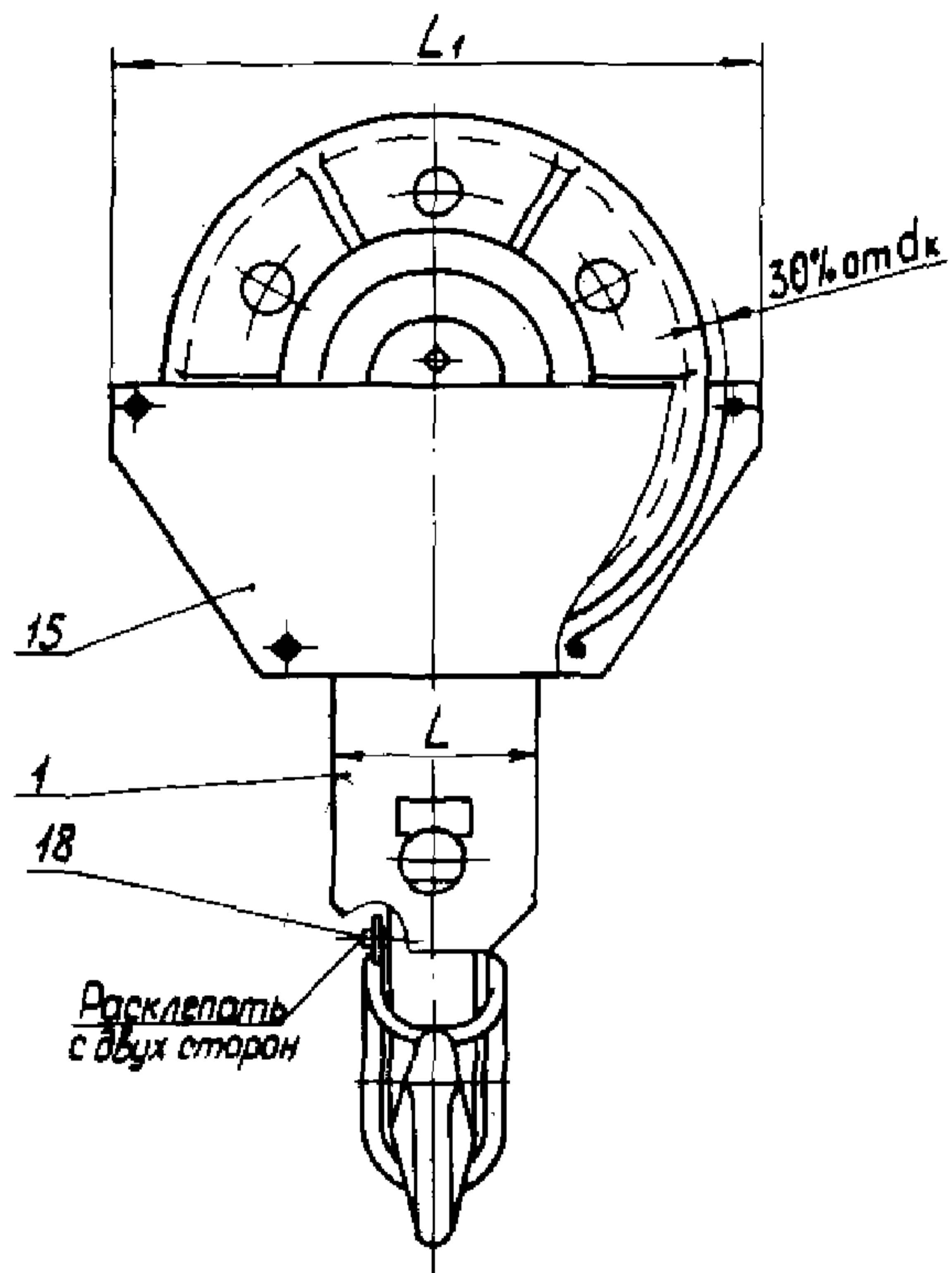
Рис. 2
Остальное - см. рис. 1

Рис. 3
Остальное - см. рис. 1

Черт. 4



Черт. 5



Размеры в мм

Таблица I

Обозначение		D	d	d ₁	d ₂	d ₃	B	B ₁	B ₂	
по стандарту	по основному конструкторскому документу									
I-3,2-336	ЧУ24.09.24.2495	336	55	100	M33	28	138	90		
I-3,2-406	-01	406			M36	32				
I-3,2-500	-02	500								
I-5-406	-03	406	90	140	M42	70	148	96	8	
I-5-500	-04	500			M48					
I-5-610	-05	610								
2-5-336	ЧУ24.09.24.2510	336	55	100	M42	55	170	118		
2-5-406	-01	406			M48					
2-5-500	-02	500								
2-8-406	-03	406	90	140	M52	70	190	130	12	
2-8-500	-04	500			M56					
2-8-610	-05	610								
2-10-406	-06	406			M64	90				
2-10-500	-07	500								
2-10-610	-08	610								
3-10-336	ЧУ24.09.24.2515	336	90	140	M56	70	250			
3-10-406	-01	406			M64					
3-10-500	-02	500								
3-12,5-406	-03	406	90	140		90	260	192		
3-12,5-500	-04	500			Трап.					
3-12,5-610	-05	610			70x10	270				
3-16-406	-06	406	110	170	Трап.	110	290	216	16	
3-16-500	-07	500			80x10					
3-16-610	-08	610			Трап.					
4-16-406	ЧУ24.09.24.2520	406	110	170	Трап.	110	445	152		
4-16-500	-01	500			70x10					
4-16-610	-02	610			80x10					
4-20-406	-03	406	130	200	Трап.	130	510	190	20	
4-20-500	-04	500			90x12					
4-20-610	-05	610			Трап.					
4-32-610	-06	610	150	270	Трап.	150	585	314		
4-32-710	-07	710			110x12					
4-32-810	-08	810			Трап.					
5-50-710	ЧУ24.09.24.2525	710	170	310	Трап.	150	770	360	30	
5-50-810	-01	810			140x16					
5-50-960	-02	960								

Продолжение табл. I

Обозначение		В ₃	В ₄	H	H _I	H ₂	L	L ₁	Масса, кг			
по стандарту	по основному конструкторскому документу											
I-3,2-336	ЧУ24.09.24.2495	-		666	I06	285	I10	440	36,4			
I-3,2-406	-01			772	I14	330		520	47,8			
I-3,2-500	-02			872		380		620	61,8			
I-5-406	-03			840	I43	355	I80	520	70,6			
I-5-500	-04			987	I62	420		620	90,2			
I-5-610	-05			I117		485		750	120			
2-5-336	ЧУ24.09.24.2510	56		766	I43	320	I10	440	61,3			
2-5-406	-01			887	I62	370		520	84,9			
2-5-500	-02			987		420		620	107			
2-8-406	-03	62		940	I62	390	I80	520	116			
2-8-500	-04			I079		440		620	157			
2-8-610	-05			I207	202	505		750	213			
2-10-406	-06			977		390		520	129			
2-10-500	-07			I172	242	475		620	180			
2-10-610	-08			I302		540		750	285			
3-10-336	ЧУ24.09.24.2515			70		897		202	350	I80	440	145
3-10-406	-01					I072			425		520	161
3-10-500	-02	I172	242			475	620	193				
3-12,5-406	-03	I077				430	520	205				
3-12,5-500	-04	I215				480	620	250				
3-12,5-610	-05	I345	260			545	750	340				
3-16-406	-06	I115				430	520	223				
3-16-500	-07	I287	292			490	640	308				
3-16-610	-08	I417		555	770	394						
4-16-406	ЧУ24.09.24.2520	76	92	I115	260	440	220	540	314			
4-16-500	-01			I287		490		640	368			
4-16-610	-02			I417	292	555		770	488			
4-20-406	-03	I10	I06	I187		440	260	540	318			
4-20-500	-04			I366	322	515		640	514			
4-20-610	-05			I511		595		770	627			
4-32-610	-06			I571	352				687			
4-32-710	-07			I807	402	695		880	1016			
4-32-810	-08			I907		745		980	1185			
5-50-710	ЧУ24.09.24.2525	I04	I30	I40	I917	452	300	880	1361			
5-50-810	-01			I118	I54	2138		498	795	980	1963	
5-50-960	-02					2283			865	1130	2153	

Обозначение		Грузо- подъ- ем- ность т	Режим рабо- ты	Диаметр каната (d_k)	Применя- емость
по стандар- ту	по основному конструктор- скому докумен- ту				
I-3,2-336	ЧУ24.09.24.2495	3,2	Л;С	11-14	
I-3,2-406	-01		Т		
I-3,2-500	-02		ВТ		
I-5-406	-03	5	Л;С	14-17	
I-5-500	-04		Т		
I-5-610	-05		ВТ		
2-5-336	ЧУ24.09.24.2510		Л;С	11-14	
2-5-406	-01		Т		
2-5-500	-02		ВТ		
2-8-406	-03	8	Л;С	14-17	
2-8-500	-04		Т		
2-8-610	-05		ВТ		
2-10-406	-06	10	Л;С	14-17	
2-10-500	-07		Т		
2-10-610	-08		ВТ		
3-10-336	ЧУ24.09.24.2515		Л;С	11-14	
3-10-406	-01		Т		
3-10-500	-02		ВТ		
3-12,5-406	-03	12,5	Л;С	14-17	
3-12,5-500	-04		Т		
3-12,5-610	-05		ВТ		
3-16-406	-06	16	Л;С	14-17	
3-16-500	-07		Т		
3-16-610	-08		ВТ		
4-16-406	ЧУ24.09.24.2520		Л;С	14-17	
4-16-500	-01		Т		
4-16-610	-02		ВТ		
4-20-406	-03	20	Л;С	14-17	
4-20-500	-04		Т		
4-20-610	-05		ВТ		
4-32-610	-06	32	Л;С	18-23	
4-32-710	-07		Т		
4-32-810	-08		ВТ		
5-50-710	ЧУ24.09.24.2525	50	Л;С	23-28	
5-50-810	-01		Т		
5-50-960	-02		ВТ		

Обозначение						
сборочной единицы			детали			
Подвеска крюковая крановая	Щека поз. 1	Кол.	Крпк поз. 2	Кол.	Блок ОСТ 24.091.08-81 поз. 3	Кол.
1-3,2-336	285-55	2	11A-I	1	336-100-7,5	1
1-3,2-406	330-55	2	12A-I	1	406-100-7,5	1
1-3,2-500	380-55	2		1	500-100-7,5	1
1-5-406	355-90	2	13A-I	1	406-140-9,5	1
1-5-500	420-90	2	14A-I	1	500-140-9,5	1
1-5-610	485-90	2		1	610-140-9,5	1
2-5-336	320-55	2	13A-I	1	336-100-7,5	2
2-5-406	370-55	2	14A-I	1	406-100-7,5	2
2-5-500	420-55	2		1	500-100-7,5	2
2-8-406	390-90	2	15A-I	1	406-140-9,5	2
2-8-500	440-90	2	16A-I	1	500-140-9,5	2
2-8-610	505-90	2		1	610-140-9,5	2
2-10-406	390-90	2		1	406-140-9,5	2
2-10-500	475-90	2	17A-I	1	500-140-9,5	2
2-10-610	540-90	2		1	610-140-9,5	2
3-10-336	350-90	2	16A-I	1	336-140-7,5	3
3-10-406	425-90	2	17A-I	1	406-140-7,5	3
3-10-500	475-90	2		1	500-140-7,5	3
3-12,5-406	430-90	2		1	406-140-9,5	3
3-12,5-500	480-90	2	18A-I	1	500-140-9,5	3
3-12,5-610	545-90	2		1	610-140-9,5	3
3-16-406	430-90	2		1	406-140-9,5	3
3-16-500	490-110	2	19A-I	1	500-170-9,5	3
3-16-610	555-110	2		1	610-170-9,5	3
4-16-406	440-110	2	18A-I	1	406-170-9,5	4
4-16-500	490-110	2	19A-I	1	500-170-9,5	4
4-16-610	555-110	2		1	610-170-9,5	4
4-20-406	440-110	2		1	406-170-9,5	4
4-20-500	515-130	2	20A-I	1	500-200-9,5	4
4-20-610	595-130	2		1	610-200-9,5	4
4-32-610		2	21A-I	1	610-200-12,5	4
4-32-710	695-150	2	22A-I	1	710-270-12,5	4
4-32-810	745-150	2		1	810-270-12,5	4
5-50-710	705-150	2	23A-I	1	710-270-15,5	5
5-50-810	795-170	2	24A-I	1	810-310-15,5	5
5-50-960	865-170	2		1	960-310-15,5	5

Обозначение									
сборочной единицы	Д е т а л и								
	Ось поз.4	Кол.	Крышка ОСТ 24.091.08-81 поз.5	Кол.	Рафта ОСТ 24.091.08-81 поз.6	Кол.			
Подвеска крюковая крановая									
I-3,2-336	55-110	I	55	2	65	I			
I-3,2-406		I		2		I			
I-3,2-500		I		2		I			
I-5-406	90-115	I	90	2	100	I			
I-5-500		I		2		I			
I-5-610		I		2		I			
2-5-336	55-137	I	55	4	65	I			
2-5-406		I		4		I			
2-5-500		I		4		I			
2-8-406	90-158 ОСТ 24.091.08-81	I	90	4	100	I			
2-8-500		I		4		I			
2-8-610		I		4		I			
2-10-406		I		4		I			
2-10-500		I		4		I			
2-10-610		I		4		I			
3-10-336		90-220		I		90	6	100	I
3-10-406				I			6		I
3-10-500				I			6		I
3-12,5-406		90-227		I		90	6	100	I
3-12,5-500	I		6	I					
3-12,5-610	I		6	I					
3-16-406	110-252 ОСТ 24.091.08-81	I	110	6	120	I			
3-16-500		I		6		I			
3-16-610		I		6		I			
4-16-406	110-340	I	110	8	120	I			
4-16-500		I		8		I			
4-16-610		I		8		I			
4-20-406	130-406	I	130	8	145	I			
4-20-500		I		8		I			
4-20-610		I		8		I			
4-32-610	150-478	I	150	8	165	I			
4-32-710		I		8		I			
4-32-810		I		8		I			
5-50-710	150-602	I		10		I			
5-50-810	170-672	I	170	10	185	I			
5-50-960		I		10		I			

Обозначение						
сборочной единицы	Д е т а л и					
	Кольцо ОСТ 24.091.08-81 поз.7	Кол	Кольцо ОСТ 24.091.08-81 поз.8	Кол	Гайка поз9	Кол
Подвеска крюковая крановая						
I-3,2-336		2		1	33	1
I-3,2-406	53	2	100	1	36	1
I-3,2-500		2		1		1
I-5-406		2		1	42	1
I-5-500	88	2	140	1	48	1
I-5-610		2		1		1
2-5-336		6		2	42	1
2-5-406	53	6	100	2	48	1
2-5-500		6		2		1
2-8-406		6		2	52	1
2-8-500		6		2		1
2-8-610		6		2	56	1
2-10-406		6		2		1
2-10-500		6		2	64	1
2-10-610	88	6	140	2		1
3-10-336		8		3	56	1
3-10-406		8		3		1
3-10-500		8		3	64	1
3-12,5-406		8		3		1
3-12,5-500		8		3		1
3-12,5-610		8		3	70	1
3-16-406		8		3		1
3-16-500		8		3	80	1
3-16-610		8		3		1
4-16-406	108	12	170	4	70	1
4-16-500		12		4		1
4-16-610		12		4	80	1
4-20-406		12		4		1
4-20-500		10		4	90	1
4-20-610	125	10	200	4		1
4-32-610		10		4	100	1
4-32-710		11		4	110	1
4-32-810	145	11	270	4		1
5-50-710		13		5	120	1
5-50-810		13		5	140	1
5-50-960	165	13	310	5		1

Обозначение						
сборочной единицы	Д е т а л и					
Подвеска крюковая крановая	Траверса поз. I0	Кол	Стяжка поз. II	Кол.	Планка поз. I2	Кол.
1-3,2-336	37-104	I	135	4	67	I
1-3,2-406	42-104	I		4	71	I
1-3,2-500		I		4		I
1-5-406	47-110	I		4	78	I
1-5-500	52-110	I		4	82	I
1-5-610		I		4		I
2-5-336	47-132	I	160	4	78	I
2-5-406	52-132	I		4	82	I
2-5-500		I		4		I
2-8-406	57-152	I	180	4	90	I
2-8-500	62-152	I		4	95	I
2-8-610		I		4		I
2-10-406		I		4		I
2-10-500	72-152	I		4	105	I
2-10-610		I		4		I
3-10-336	62-214	I	240	4	95	I
3-10-406	72-214	I		4	105	I
3-10-500		I		4		I
3-12,5-406	72-222	I	250	4	110	I
3-12,5-500	77-222	I		4		I
3-12,5-610		I		4		I
3-16-406	I	4		I		
3-16-500	87-246	I	280	4	120	I
3-16-610		I		4		I
4-16-406	77-182	I	445	4	110	I
4-16-500	87-182	I		4	120	I
4-16-610		I		4		I
4-20-406		I		4		I
4-20-500	102-228	I	510	4	140	I
4-20-610		I		4		I
4-32-610	112-228	I		4	160	I
4-32-710	122-252	I	585	4	170	I
4-32-810		I		4		I
5-50-710	142-376	I	710	4	180	I
5-50-310	152-418	I	770	4	200	I
5-50-960		I		4		I

Обозначение								
сборочной единицы	Д е т а л и							
	Обечайка поз.13	Кол.	Втулка поз.14	Кол.	Щека поз.15	Кол.		
Подвеска крюковая крановая								
I-3,2-336	204-94	2	55	2				
I-3,2-406	244-94	2		2				
I-3,2-500	294-94	2		2				
I-5-406	244-100	2	90	2				
I-5-500	294-100	2		2				
I-5-610	360-100	2		2				
2-5-336	204-122	2						
2-5-406	244-122	2						
2-5-500	294-122	2						
2-8-406	244-140	2						
2-8-500	294-140	2						
2-8-610	360-140	2						
2-10-406	244-140	2						
2-10-500	294-140	2						
2-10-610	360-140	2						
3-10-336	204-202	2						
3-10-406	244-202	2						
3-10-500	294-202	2						
3-12,5-406	244-202	2						
3-12,5-500	294-202	2						
3-12,5-610	360-202	2						
3-16-406	244-202	2						
3-16-500	299-226	2						
3-16-610	364-226	2						
4-16-406	249-162	2		540			2	
4-16-500	299-162	2		640			2	
4-16-610	364-162	2		770			2	
4-20-406	249-162	2		540			2	
4-20-500	299-200	2	130	I			540	2
4-20-610	364-200	2		I			770	2
4-32-610		2		I		2		
4-32-710	420-224	2			880	2		
4-32-810	470-224	2			980	2		
5-50-710	420-328	2			880	2		
5-50-810	470-370	2			980	2		
5-50-960	546-370	2			1130	2		

Обозначение				
сборочной единицы	детали			
	Обечайка поз.16	Кол.	Скоба ГОСТ 12840-80 поз.17	Кол.
Подвеска крюковая крановая				
I-3,2-336			I1-2/I	I
I-3,2-406			I2-2/I	I
I-3,2-500				I
I-5-406			I3-2/I	I
I-5-500				I
I-5-610			I4-2/I	I
2-5-336			I3-2/I	I
2-5-406				I
2-5-500			I4-2/I	I
2-8-406			I5-2/I	I
2-8-500				I
2-8-610			I6-2/I	I
2-10-406		-		I
2-10-500				I
2-10-610			I7-2/I	I
3-10-336				I
3-10-406			I6-2/I	I
3-10-500				I
3-10-610			I7-2/I	I
3-12,5-406				I
3-12,5-500				I
3-12,5-610			I8-2/I	I
3-16-406				I
3-16-500				I
3-16-610			I9-2/I	I
4-16-406	249-110	4	I8-2/I	I
4-16-500	299-110	4		I
4-16-610	364-110	4	I9-2/I	I
4-20-406	249-125	4		I
4-20-500	299-125	4	20-2/I	I
4-20-610	364-125	4		I
4-32-610		4	21-2/I	I
4-32-710	420-150	4		I
4-32-810	470-150	4	22-2/I	I
5-50-710	420-160	4	23-2/I	I
5-50-810	470-170	4		I
5-50-960	546-170	4	24-2/I	I

Обозначение				
сборочной единицы	Детали			
	Лист поз.18	Кол.	Подшипник ГОСТ8338-75 поз.19	Кол.
Подвеска крюковая крановая				
1-3,2-336	8 9x70 ГОСТ 10774-80	I	2II	2
1-3,2-406	8 9x80 ГОСТ 10774-80	I		2
1-3,2-500		I		2
1-5-406	10 9x90 ГОСТ 10774-80	I	II8	2
1-5-500		I		2
1-5-610	8 9x80 ГОСТ 10774-80	I	2II	4
2-5-336		I		4
2-5-406		I		4
2-5-500	10 9x90 ГОСТ 10774-80	I	II8	4
2-8-406	10 9x100 ГОСТ 10774-80	I		4
2-8-500		I		4
2-8-610		I		4
2-10-406	12 9x120 ГОСТ 10774-80	I	II8	4
2-10-500		I		4
2-10-610		I		4
3-10-336	10 9x100 ГОСТ 10774-80	I	II8	6
3-10-406	12 9x120 ГОСТ 10774-80	I		6
3-10-500		I		6
3-12,5-406		I		6
3-12,5-500	I	6		
3-12,5-610	I	6		
3-16-406	12 9x140 ГОСТ 10774-80	I	I22	6
3-16-500		I		6
3-16-610		I		6
4-16-406	12 9x120 ГОСТ 10774-80	I	I26	8
4-16-500	12 9x140 ГОСТ 10774-80	I		8
4-16-610		I		8
4-20-406		I		8
4-20-500	16 9x160 ГОСТ 10774-80	I	I26	8
4-20-610	16 9x180 ГОСТ 10774-80	I		8
4-32-610		I		8
4-32-710	16 9x200 ГОСТ 10774-80	I	230	8
4-32-810	23-2/2 ГОСТ 12840-80	I		234
5-50-710		I	10	
5-50-810		I	10	
5-50-960	24-2/2 ГОСТ 12840-80	I		10

Обозначение				
сборочной единицы	д е т а л и			
	Подшипник ГОСТ 6874-75 поз. 20	Кол.	Болт ГОСТ 7796-70 поз. 21	Кол.
1-3, 2-336	8107	1	3M12x25	2
1-3, 2-406	8108	1		2
1-3, 2-500		1		2
1-5-406	8109	1	3M16x40	2
1-5-500	8110	1		2
1-5-610		1		2
2-5-336	8109	1	3M12x25	2
2-5-406	8110	1		2
2-5-500		1		2
2-8-406	8111	1	3M16x40	2
2-8-500		1		2
2-8-610	8212	1		2
2-10-406		1		2
2-10-500	8214	1		2
2-10-610		1		2
3-10-336	8212	1		2
3-10-406		1		2
3-10-500	8214	1		2
3-12, 5-406		1		2
3-12, 5-500		1	2	
3-12, 5-610	8215	1	2	
3-16-406		1	2	
3-16-500	8217	1	3	
3-16-610		1	3	
4-16-406	8215	1	3	
4-16-500		1	3	
4-16-610	8217	1	3	
4-20-406		1	3	
4-20-500	8220	1	3	
4-20-610		1	3	
4-32-610	8222	1	3	
4-32-710	8224	1	3	
4-32-810		1	3	
5-50-710	8228	1	3	
5-50-810		1	3	
5-50-960	8230Л	1	3	

Продолжение табл.2

Обозначение				
сборочной единицы	д е т а л и			
	Болт ГОСТ 7796-70. поз. 22	Кол.	Гайка ГОСТ 5915-70 поз. 23.	Кол.
I-3,2-336	3/18x20	2	M12	8
I-3,2-406		2		8
I-3,2-500		2		8
I-5-406		2		8
I-5-500		2		8
I-5-610		2		8
2-5-336		2		8
2-5-406		2		8
2-5-500		2		8
2-8-406		2		8
2-8-500		2		8
2-8-610		2		8
2-10-406		2		8
2-10-500		2		8
2-10-610		2		8
3-10-336		2		8
3-10-406		2		8
3-10-500		2		8
3-12,5-406		2		8
3-12,5-500		2		8
3-12,5-610		2	8	
3-16-406		2	8	
3-16-500		2	8	
3-16-610		2	8	
4-16-406		2	8	
4-16-500		2	8	
4-16-610		2	8	
4-20-406		2	8	
4-20-500		2	8	
4-20-610		2	8	
4-32-610		2	8	
4-32-710		2	8	
4-32-810	2	8		
5-50-710	2	8		
5-50-810	2	8		
5-50-960	2	8		
			M16	
				8

Обозначение							
сборочной единицы	Д е т а л и						
	Шайба ГОСТ 6402-70 поз. 24	Кол.	Проволока ГОСТ3282-74 поз. 25	Кол.	Проволока ГОСТ3282-74 поз. 26	Кол.	
Подвеска крюковая крановая		8		0,2м		0,2м	
I-3,2-336		8	2,0-П	0,2м		0,2м	
I-3,2-406		8		0,2м		0,2м	
I-3,2-500		8		0,2м		0,2м	
I-5-406		8	3,0-П	0,4м		0,2м	
I-5-500		8		0,4м		0,2м	
I-5-610		8		0,4м		0,2м	
2-5-336		8	2,0-П	0,2м		0,2м	
2-5-406		8		0,2м		0,2м	
2-5-500		8		0,2м		0,2м	
2-8-406		8	3,0-П	0,4м		0,2м	
2-8-500	I2 65Г 02 9	8		0,4м		0,2м	
2-8-610		8		0,4м		0,2м	
2-10-406		8		0,4м		0,2м	
2-10-500		8		0,4м		0,3м	
2-10-610		8		0,4м		0,3м	
3-10-336		8		0,4м		0,3м	
3-10-406		8		0,4м		0,3м	
3-10-500		8		0,4м	2,0-П	0,3м	
3-12,5-406		8		0,4м		0,3м	
3-12,5-500		8	0,4м	0,3м			
3-12,5-610		8		0,4м			
3-16-406		8	3,0-П	0,4м		0,4м	
3-16-500		8		0,6м		0,4м	
3-16-610		8		0,6м		0,4м	
4-16-406		8		0,6м		0,4м	
4-16-500		8		0,6м		0,4м	
4-16-610		8		0,6м		0,4м	
4-20-406		8		0,6м		0,4м	
4-20-500	I6 65Г 02 9	8		0,6м		0,4м	
4-20-610		8		0,6м		0,5м	
4-32-610		8		0,6м		0,5м	
4-32-710		8	0,8м		0,5м		
4-32-810		8	0,8м		0,5м		
5-50-710		8	0,8м		0,5м		
5-50-810		8	0,8м		0,5м		
5-50-960		8	0,8м		0,5м		

2.1.5. Условное обозначение подвески кривой крановой должно состоять из краткого наименования изделия, обозначения исполнения, значения грузоподъемности, значения диаметра блока, обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения кривой крановой подвески исполнения I, грузоподъемностью 3,2 т, с размером $D = 336$ мм, климатического исполнения У:

Подвеска I-3,2-336 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Подвеска I-3,2-336 ХЛ ОСТ 24.

2.1.6. Перед сборкой места посадки осей, профиль ручья блоков и резьбы должны быть смазаны тонким слоем смазки марки солидол Б по ГОСТ 1033-79 или ЦИАТИМ 221 по ГОСТ 9433-80.

2.1.7. Подшипники качения должны быть промыты и заполнены на 0,75 объема пустот смазкой марки солидол Б по ГОСТ 1033-79 или ЦИАТИМ 221 по ГОСТ 9433-80. Периодичность смазки - через 1 год.

2.1.8. После сборки блоки, крив, траверса и предохранительный замок (скоба) должны легко поворачиваться (вращаться).

2.1.9. Поверхности деталей подвесок (кроме посадочных и профиля ручья блоков) должны иметь покрытия в соответствии с ОСТ 24.090.01-76.

Наружные поверхности подвесок должны иметь сигнальное покрытие (окраску желто-черными полосами по диагонали) по ГОСТ 12.4.026-76.

2.1.10. Подготовку поверхностей к окраске производить в соответствии с ГОСТ 9.402-80.

2.1.11. На каждой подвеске на одной из планок принятым на предприятии-изготовителе способом маркировки должны быть указаны:
товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
условное обозначение согласно настоящему стандарту;

порядковый номер изделия;

дата изготовления.

2.1.12. После сборки подвески должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие всех выпускаемых подвесок требованиям настоящего стандарта.

2.1.13. Для проверки соответствия подвесок требованиям настоящего стандарта предприятие-изготовитель должно проводить приемосдаточные испытания.

2.1.14. Приемосдаточным испытаниям должна подвергаться каждая подвеска. При этом проверяется:

качество изготовления деталей;

качество сборки и покрытия;

наличие маркировки.

2.1.15. Каждая подвеска должна быть снабжена паспортом, удостоверяющим гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и характеристики изделия в соответствии с ГОСТ 2.601-68.

2.1.16. Срок службы подвесок до капитального ремонта определяется износом блоков до диаметру D или износом крива по высоте зева, которые не должны превышать, соответственно, 3 и 10% от первоначального их значения.

2.1.17. Держателем подлинников конструкторской документации является Дальневосточный филиал ВНИИТМАШ.

2.2. Конструкция и размеры шек

2.2.1. Конструкция и размеры шек должны соответствовать указанным на черт.6 и табл.3.

Наименование, обозначение и количество узлов и деталей, входящих в конструкцию подвесок всех исполнений, приведены в табл.4.

Размеры в мм

Обозначение	d		d ₁		d ₂ (пред. откл. +0,43)	L		
	Номинал.	Пред. откл. DII	Номинал.	Пред. откл. DII				
285-55	55	+0,290 +0,100	28	+0,195 +0,065	13	440		
330-55			32	+0,240 +0,080		520		
380-55							620	
355-90	90	+0,340 +0,120	70			520		
420-90								620
485-90								750
320-55	55	+0,290 +0,100	55	+0,290 +0,100		440		
370-55								520
420-55								620
390-90	90	+0,340 +0,120	70			520		
440-90							620	
505-90						750		
475-90			90			+0,340 +0,120	620	
540-90					750			
350-90			70		+0,290 +0,100	440		
425-90					520			
430-90			90					
480-90					620			
545-90					+0,340 +0,120	750		
490-II0	II0		II0		640			
555-II0						770		
440-II0						540		
515-I30	I30		I30		640			
595-I30						770		
695-I50	I50	+0,395 +0,145	I50	+0,395 +0,145	880			
745-I50						980		
705-I50						880		
795-I70	I70				980			
865-I70						1130		

Продолжение табл.3

Обозначение	L_1	L_2	L	H (пред. откл. $\pm 0,2$)	H _I (пред. откл. $\pm 0,8$)	H ₂	
285-55	110	36	200	285	55	385	
330-55			250	330		425	
380-55			320	380		475	
355-90	180	71	230	355	90	505	
420-90			300	420		575	
485-90			400	485		645	
320-55	110	55	200	320	55	440	
370-55			250	370		490	
420-55			320	420		540	
390-90	180	71	230	390	90	460	
440-90			300	440		620	
505-90			400	505		690	
475-90		90	300	475		660	
540-90		400	540	720			
350-90		71	180	350		530	
425-90		90	90	230		425	620
430-90				430			
480-90				300		480	570
545-90				400		545	730
490-110				220		110	280
555-110		380	555				780
440-110		220	440				660
515-130		260	130	270		515	780
595-130				370		595	860
695-150	300	150	420	695	1000		
745-150			470	745	1050		
705-150			420	705	1010		
795-170	340	170	470	795	1140		
865-170			550	865	1210		

Продолжение табл.3

Обозначение	N_3	N_4 (пред. откл. +0,5)	R	S	S_1 (пред. откл. $\pm 0,24$)	Масса, кг	
285-55	14	24	204	8	2	3,79	
330-55		28	244			4,68	
380-55			294			6,01	
355-90			61			244	7,14
420-90		294				9,05	
485-90		360				10,7	
320-55		49	204			4,23	
370-55			244			5,25	
420-55			294			6,52	
390-90		14	61	244	12	5	9,23
440-90				294			13,2
505-90				360			15,1
475-90			81	294			14,0
540-90				360			15,3
350-90				61			204
425-90			81	244	16	5	12,0
430-90				294			15,5
480-90				360			15,6
545-90	18		99	299	20	5	20,3
490-110				364			19,9
555-110				249			23,9
440-110		115	299	30	5	18,1	
515-130			364			33,1	
595-130			420			37,9	
695-150		136	470	30	5	51,6	
745-150			420			54,4	
705-150			470			75,3	
795-170			546			95,3	
865-170						104	

Таблица 4

Обозначение						
сборочной единицы	детали					
	Шека поз.1	Шланка поз.1	Кол.	Ребро поз.2	Кол.	Оседержа- тель поз.3 Кол.
285-55	385-8	I	200-165	2	36	I
330-55	425-8	I	240-205	2		I
380-55	475-8	I	300-255	2		I
355-90	505-8	I	230-170	2	71	I
420-90	575-8	I	285-220	2		I
485-90	640-8	I	360-285	2		I
320-55	440-8	I	200-165	2	55	I
370-55	490-8	I	240-205	2		I
420-55	540-8	I	300-255	2		I
390-90	460-12	I	230-170	2	71	I
440-90	620-12	I	285-220	2		I
505-90	690-12	I	360-285	2		I
475-90	660-12	I	285-220	2	90	I
540-90	720-12	I	360-285	2		I
350-90	530-12	I	190-130	2		71
425-90	620-12	I	230-170	2	90	I
430-90	620-16	I		2		I
480-90	570-16	I	285-220	2		I
545-90	730-16	I	360-285	2	I	
490-110	710-16	I	280-210	2	110	I
555-110	780-16	I	355-275	2		I
440-110	660-16	I	230-160	2		I
515-130	780-20	I	275-190	2	130	I
595-130	860-20	I	350-255	2		I
695-150	1000-20	I	400-290	2		I
745-150	1050-20	I	440-340	2	150	I
705-150	1010-30	I	400-290	2		I
795-170	1140-30	I	440-320	2		I
865-170	1210-30	I	510-395	2		I

2.2.2. Условное обозначение щеки должно состоять из краткого наименования изделия, значения размеров H и d , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения щеки с размерами $H = 285$ мм, $d = 55$ мм, климатического исполнения У:

Щека 285-55 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Щека 285-55 ХЛ ОСТ 24.

2.2.3. Щеки должны быть сварной конструкции.

2.2.4. Места под сварку должны быть зачищены до чистого металла.

2.2.5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

2.2.6. Электрод УОНИИ:

ИЗ/45- d - 2 по ГОСТ 9466-75 для климатического исполнения У;

ИЗ/55- d - 3 по ГОСТ 9466-75 для климатического исполнения ХЛ.

Диаметр электрода " d " выбирается изготовителем.

2.2.7. Все швы сварных соединений должны быть зачищены.

2.2.8. Контроль качества сварных соединений должен производиться внешним осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.

2.3. Конструкция и размеры деталей щек (планок, ребер и осадержателей)

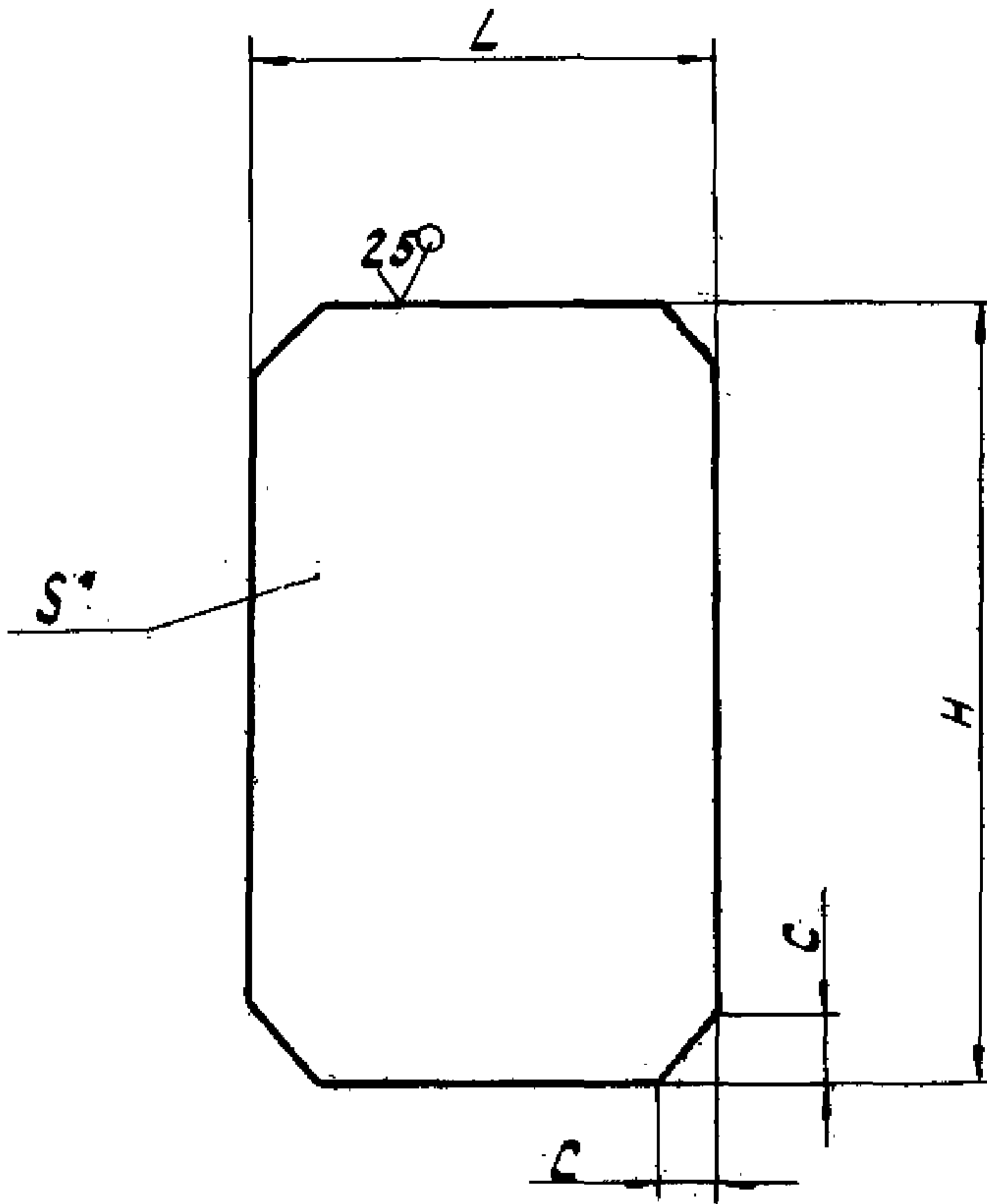
2.3.1. Конструкция и размеры деталей щек должны соответствовать указанным:

для планок на черт.7 и табл.5;

для ребер на черт.8 и табл.6;

для осадержателей на черт.9 и табл.7.

✓(✓)

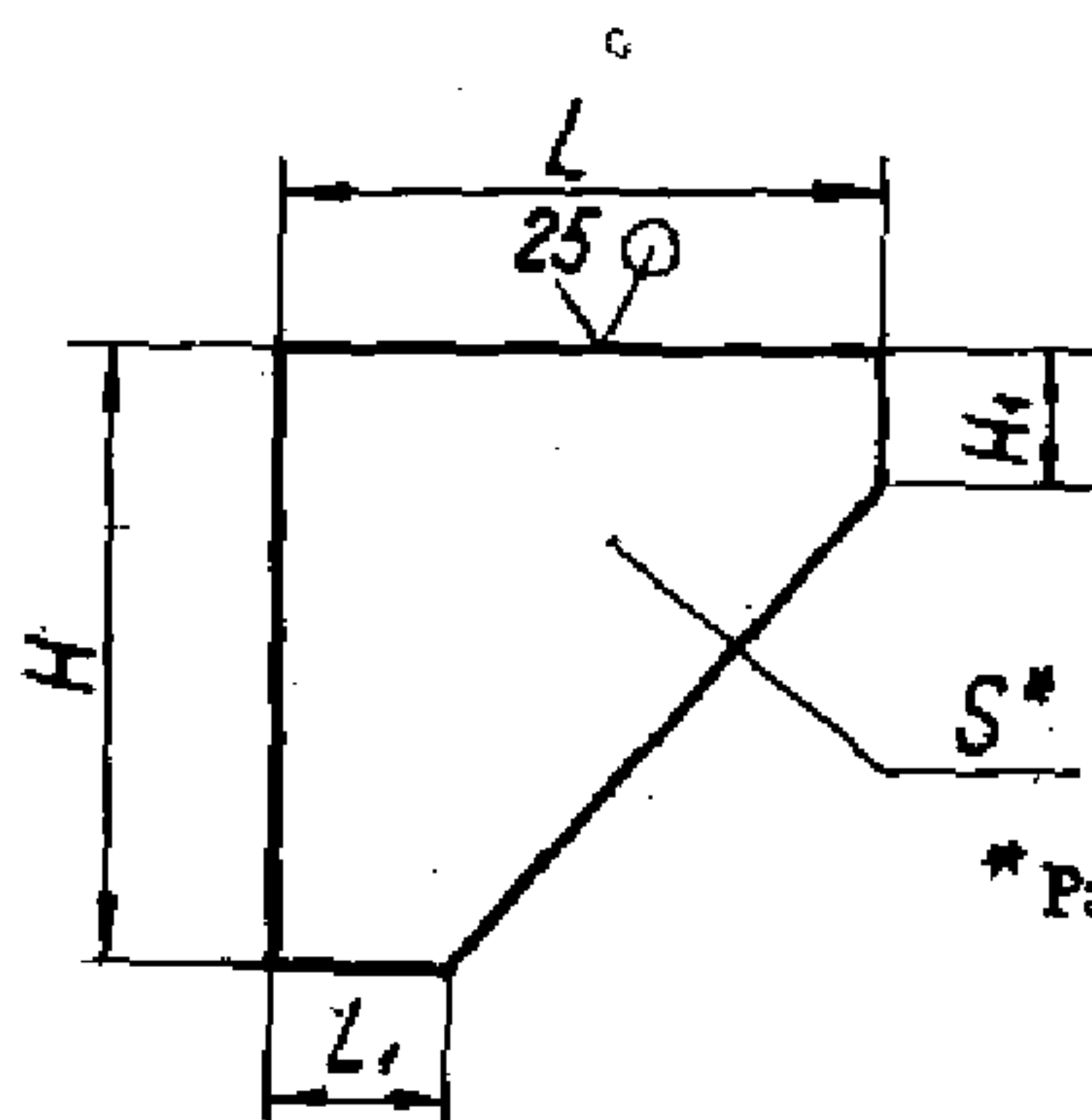


* Размеры для справок

Черт. 7

Размеры в мм

Обозначение	H		L		C	S	Масса, кг
	Но- мин.	Пред. откл. \pm 16	Но- мин.	Пред. откл. \pm 16			
385-8	385	$\pm 1,8$	110	$\pm 1,10$	25	8	2,65
425-8	425	$\pm 2,0$					2,86
475-8	475						3,27
505-8	505	$\pm 2,2$	180	$\pm 1,25$	40		5,70
575-8	575						6,21
640-8	640	$\pm 2,5$					6,92
440-8	440	$\pm 2,0$	110	$\pm 1,10$	25		3,03
490-8	490						3,37
540-8	540	$\pm 2,2$				3,72	
460-12	460	$\pm 2,0$	180	$\pm 1,25$	40	12	7,79
620-12	620	$\pm 2,2$					10,4
690-12	690						11,3
660-12	660	$\pm 2,5$					11,0
720-12	720						11,4
530-12	530						8,97
620-16	620	$\pm 2,2$	220	$\pm 1,45$	50	16	13,9
570-16	570						12,6
730-16	730						16,4
710-16	710						17,6
780-16	780	$\pm 2,5$					20,2
660-16	660		16,4				
780-20	780		260	$\pm 1,60$	60	20	31,5
860-20	860	$\pm 2,8$					34,6
1000-20	1000		300		71		47,1
1050-20	1050						48,7
1010-30	1010	$\pm 3,3$	340	$\pm 1,80$	80	30	70,7
1140-30	1140						89,6
1210-30	1210						96,7



* Размеры для справок

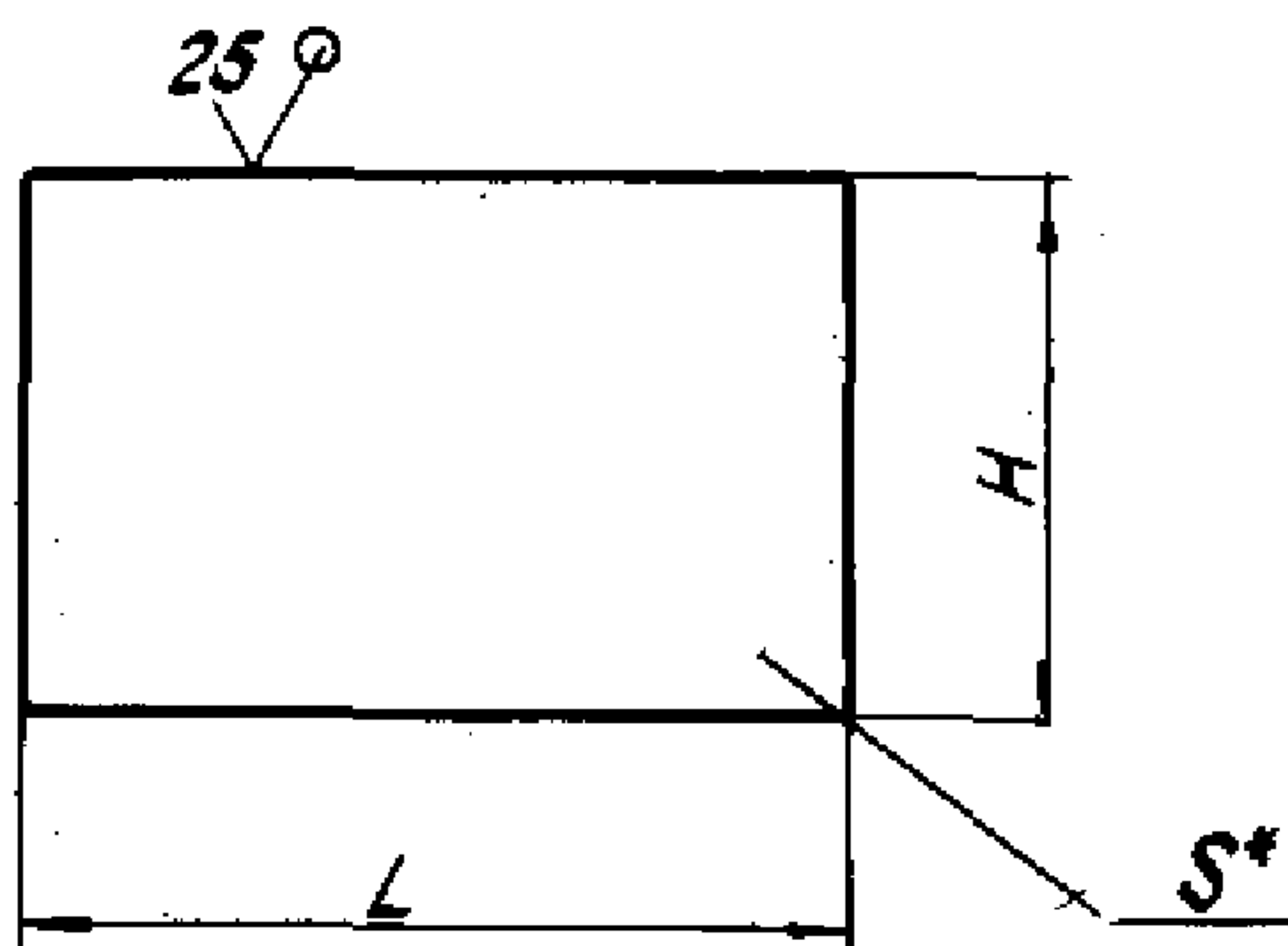
Черт. 8

Таблица 6

Размеры в мм

Обозначение	H		H _I	L		L ₁	S	Масса, кг
	Но- мин.	Пред. откл. js I6		Но- мин.	Пред. откл. js I6			
200-165	200	+I,45	40	165	+I,25	50	3	0,56
240-205	240		50	205	+I,45	60		0,90
300-255	300	+I,60	75	255	+I,60	90		I,36
230-170	230	+I,45	40	170	+I,25	55		0,66
285-220	285	+I,60	60	220	+I,45	75		I,36
360-285	360	+I,80	90	285	+I,60	100		I,82
190-130	190	+I,45	30	130	+I,25	40		0,57
280-210	280	+I,60	56	210	+I,45		0,96	
355-275	355	+I,80	85	275	+I,60	75	I,68	
230-160	230	+I,45	40	160	+I,25	40	0,67	
275-190	275	+I,60	50	190	+I,45		0,65	
350-255	350	+I,80	75	255	+I,60	60	5	I,36
400-290	400		100	290				I,96
440-340	440	±2,00		340		120		2,50
440-320			320	+I,8	100	2,47		
510-395	510	±2,20	110	395		150		3,58

✓(✓)



* Размеры для справок

Черт.9

Таблица 7

Размеры в мм

Обозначение	L		H		S	Масса, кг
	Но- мин.	Пред. откл. js I6	Но- мин.	Пред. откл. js I6		
36	36	$\pm 0,80$	20	$\pm 0,65$	5	0,02
55	55	$\pm 0,95$	25	$\pm 0,80$	7	0,08
71	71		32			0,12
90	90	$\pm 1,10$	36		10	0,25
110	110		40	0,34		
130	130	$\pm 1,25$	50	0,55		
150	150		63	$\pm 0,95$		0,73

2.3.2. Условное обозначение деталей шек должно состоять из краткого наименования изделия, значения размеров (H и S - планки, H и L - ребра, L - оседержателя), обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения планки с размерами $H = 385$ мм, $S = 8$ мм, климатического исполнения У:

Планка 385-8 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Планка 385-8 ХЛ ОСТ 24.

Ребра с размерами $H = 200$ мм, $L = 165$ мм, климатического исполнения У:

Ребро 200-165 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Ребро 200-165 ХЛ ОСТ 24.

Оседержателя с размером $L = 36$ мм, климатического исполнения У:

Оседержатель 36 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Оседержатель 36 ХЛ ОСТ 24.

2.3.3. Детали шек должны быть изготовлены из листового проката по ГОСТ 19903-74 из стали марки:

09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения У;

09Г2С-15 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения ХЛ.

2.3.4. Допуск плоскостности поверхностей деталей шек 2 мм на площади 500 x 500 мм.

2.4. Конструкция и размеры крепок

2.4.1. Конструкция и размеры крепок должны соответствовать указанным на черт.10 и табл.8.

✓(M)

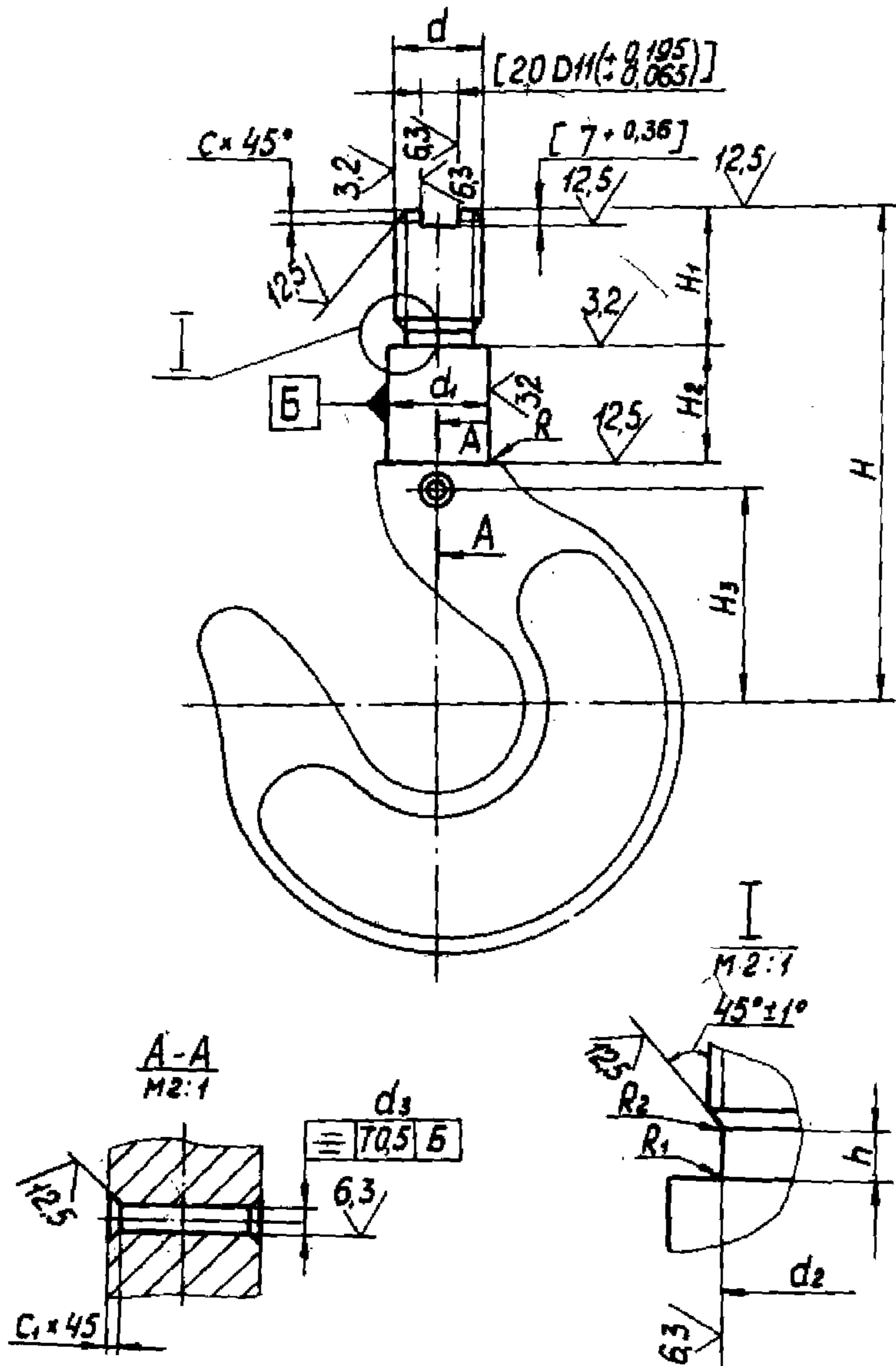


Таблица 8

Размеры в мм

Обозначение	Заготовка крюка ГОСТ 6627-74	d		d_1		d_2	
		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл. $js 6$	Номинал.	Пред. откл. $h12$
I1A-I	I1A-I	M33	8g	35	+0,0080 -0,0080	28	-0,21
I2A-I	I2A-I	M36		40		30	
I3A-I	I3A-I	M42		45		35,5	
I4A-I	I4A-I	M48		50		41	
I5A-I	I5A-I	M52		55	45	-0,25	
I6A-I	I6A-I	M56		60	48		
I7A-I	I7A-I	M64		70	55		
I8A-I	I8A-I	Трап. 70 x 10		75	57,5	-0,30	
I9A-I	I9A-I	Трап. 80 x 10	85	67,5			
20A-I	20A-I	Трап. 90 x 12	7e	100	+0,0110 -0,0110	75,5	-0,35
21A-I	21A-I	Трап. 100 x 12		110	85,5		
22A-I	22A-I	Трап. 110 x 12		120	95,5		
23A-I	23A-I	Трап. 120 x 16		140	100,5		
24A-I	24A-I	Трап. 140 x 16		150	+0,0125 -0,0125	120,5	-0,40

Продолжение табл.8

Обозначение	d_3		H		H_1		H_2	
	Номинал.	Пред.откл. H I4	Номинал.	Пред.откл. $\pm \frac{IT I4}{2}$	Номинал.	Пред.откл. $-IT I4$	Номинал.	Пред.откл. $+IT I4$
I1A-I	8	+0,36	180	$\pm 0,575$	50	-0,62	40	+ 0,62
I2A-I			195		55	45		
I3A-I			250		60	85		
I4A-I	10	+0,36	280	$\pm 0,650$	70	-0,74	90	+ 0,87
I5A-I			310		75		100	
I6A-I			340		80		110	
I7A-I			415		90		160	
I8A-I	12	+0,43	440	$\pm 0,775$	95	-0,87	165	+ 1,00
I9A-I			480		100		170	
20A-I			535		115		190	
21A-I	16	+0,43	580	$\pm 0,875$	130	-1,00	255	+1,15
22A-I			675		140		250	
23A-I	20	+0,52	730	$\pm 1,000$	150	-1,00	285	+1,30
24A-I			820		175		285	

Продолжение табл.8

Обозначение	H ₃		h	R	R ₁	R ₂	C	C _I	Масса, кг
	Номина.	Пред. откл.							
11A-I	80	± 1,0	8		2,0	1,5	2,5		4,50
12A-I	85								6,45
13A-I	95								9,60
14A-I	105	± 1,5	10	2,5	3,0	1,0	4,0	1,6	13,5
15A-I	120		18,0						
16A-I	130		26,0						
17A-I	150		37,0						
18A-I	165		49,5						
19A-I	190		70,0						
20A-I	210		102						
21A-I	240		130						
22A-I	260		175						
23A-I	300		262						
24A-I	330	353							

2.4.2. Условное обозначение крыка должно состоять из краткого наименования изделия, обозначения заготовки крыка по ГОСТ 6627-74, обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения крыка № II типа А, исполнения I, климатического исполнения У:

Крык IIA-IY OСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Крык IIA-IXЛ OСТ 24.

2.4.3. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с гайкой, завернутой до упора.

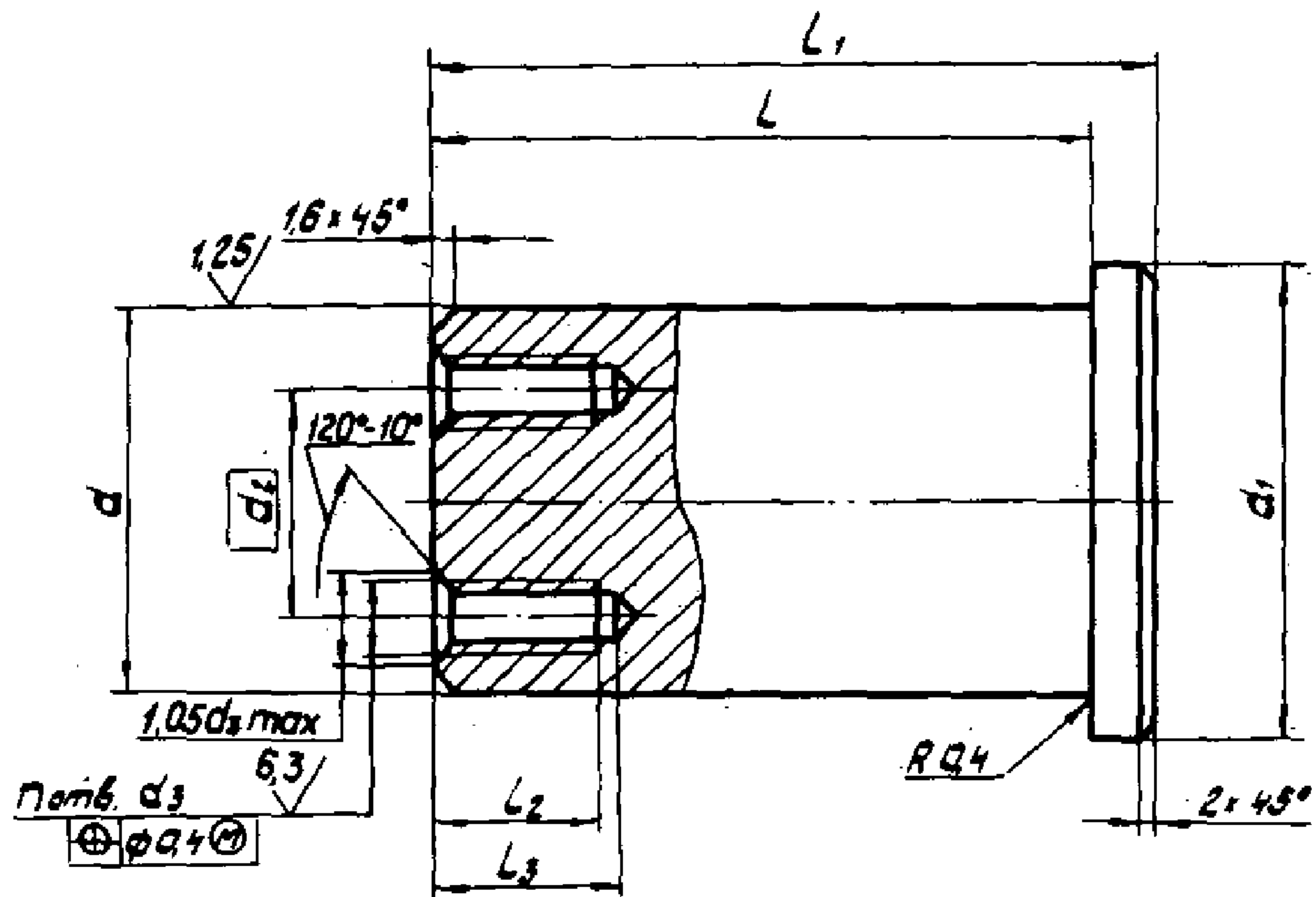
Детали применять совместно.

2.4.4. Крыки должны быть изготовлены из стали марки:
20 по ГОСТ 1050-74 для климатического исполнения У;
20Г по ГОСТ 4543-71 для климатического исполнения ХЛ.

2.4.5. Остальные технические требования для крыков по ГОСТ 2105-75.

2.5. Конструкция и размеры осей

2.5.1. Конструкция и размеры осей должны соответствовать указанным на черт. II и табл. 9.



Черт. II

Таблица 9

Размеры в мм

Обозначение	d		d ₁		d ₂	d ₃	L		L ₁		L ₂ (пред. откл. +2,0)	L ₃ (пред. откл. +2,0)	n, шт.	масса, кг
	Но- мин.	Пред. откл. f7	Но- мин.	Пред. откл. /14			Но- мин.	Пред. откл. /14 2	Но- мин.	Пред. откл. /s 14				
55-110	55	-0,030 -0,060	65	-0,74	32	М12-7H	110		118	±0,435	22	25	2	2,25
90-115	90	-0,036 -0,071	100	-0,87	50	М16-7H	115	±0,435	123		32	36		6,20
55-137	55	-0,030 -0,060	65	-0,74	32	М12-7H	137	±0,500	145	±0,500	22	25	2	3,15
90-220	90	-0,036 -0,071	100	-0,87	50	М16-7H	220		228		32	36		10,3
90-227							227	±0,575	235	±0,575			12,3	
110-340	110		120		80	М16-7H	340		352	±0,625	32	36	3	26,5
130-406	130		145		100	М16-7H	406		418					43,6
150-478	150	-0,043 -0,083	165	-1,00	100	М16-7H	478	±0,775	490	±0,775	32	36	67,9	
150-602							602	±0,875	615	±0,875			85,3	
170-672	170		185	-1,15		М16-7H	672	±1,000	685	±1,00			122	

Стр. 40 от 24.12.08-81

2.5.2. Условное обозначение оси должно состоять из краткого наименования изделия, значения размеров d и l , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения оси с размерами $d = 55$ мм, $l = 110$ мм, климатического исполнения У:

Ось 55-110 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Ось 55-110 ХЛ ОСТ 24.

2.5.3. Оси должны быть изготовлены из стали марки:

45 по ГОСТ 1050-74 для климатического исполнения У;

40ХН по ГОСТ 4543-71 для климатического исполнения ХЛ.

2.5.4. После термообработки твердость поверхностей осей должна быть:

НВ 187...217 для стали марки 45;

НВ 223...248 для стали марки 40ХН.

2.5.5. Размер d_1 осей допускается принимать равным диаметру заготовки и при условии $d_1 - d \geq 8$ мм.

2.6. Конструкция и размеры гаек

2.6.1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт. 12 и табл. 10.

Фаска метрической резьбы диаметра d должна соответствовать ГОСТ 10549-80.

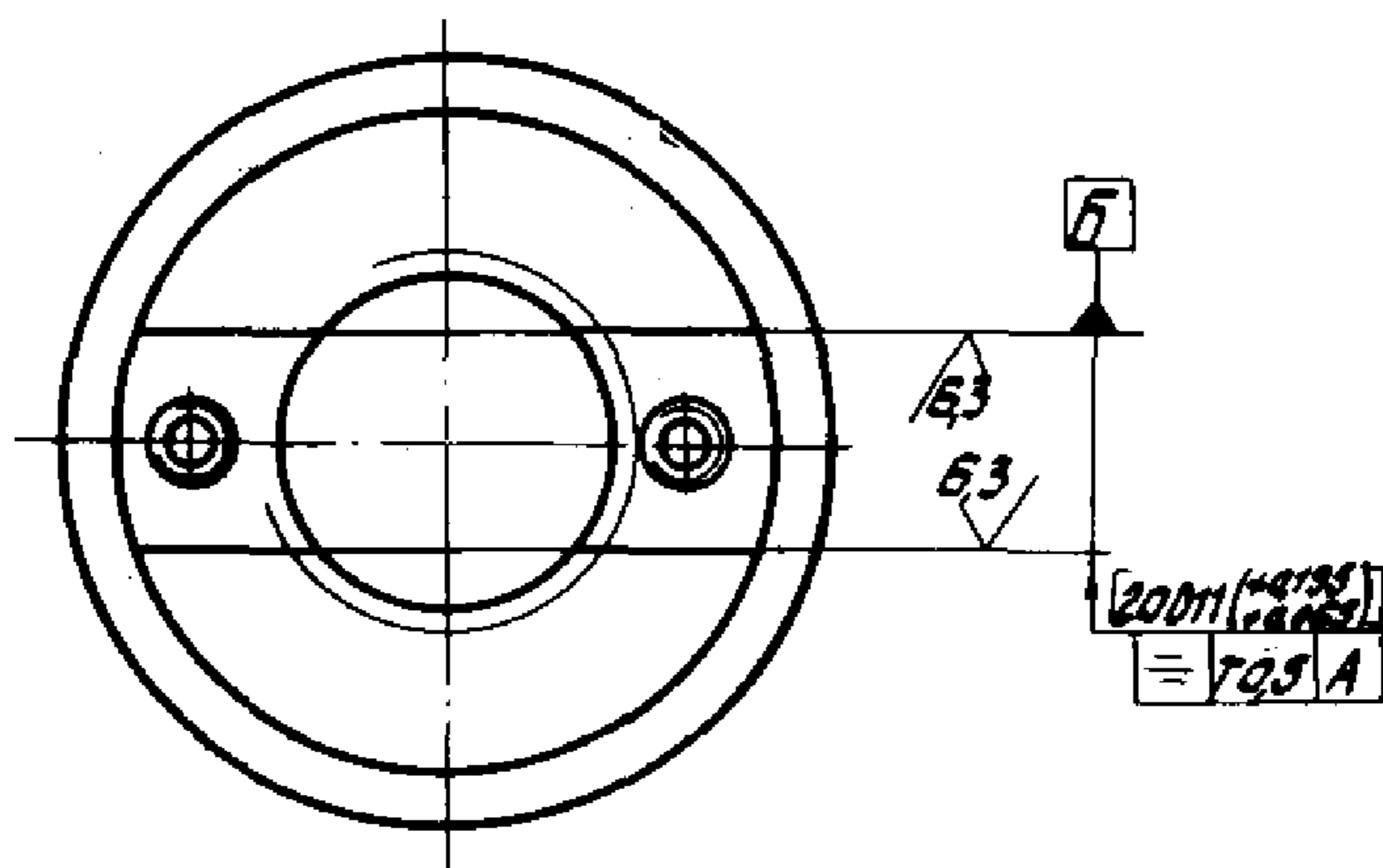
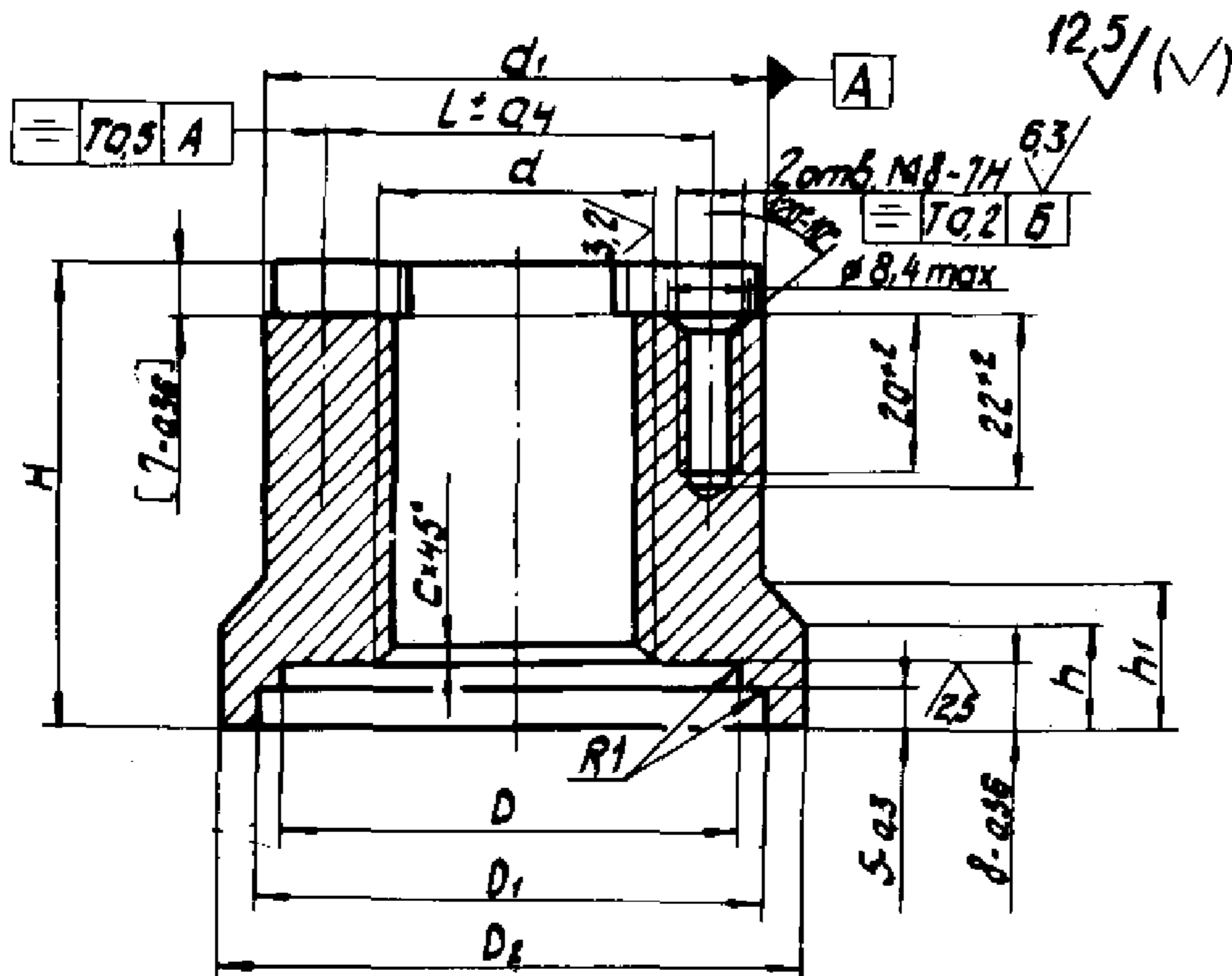


Таблица 10

Размеры в мм

Обозначение	d (пред.откл. 7H)	d_1		D		D_1	
		Номен.	Пред. откл. h I4	Номен.	Пред. откл. HII	Номен.	Пред. откл. H14
33	M33	67	-0,74	52,5	+0,19	63	+0,74
36	M36	71		60,5		73	
42	M42	78		65,5		78	
48	M48	82	-0,87	70,5	+0,22	82	+0,87
52	M52	90		78,5		90	
56	M56	95		95,5		108	
64	M64	105		105,5		118	
70	Трап. 70 x 10	110		110,5		123	
80	Трап. 80 x 10	120	125,5	138	+1,00		
90	Трап. 90 x 12	140	150,5	163			
100	Трап. 100 x 12	160	160,5	173			
110	Трап. 110 x 12	170	-1,00	170,5	+0,25	183	+1,15
120	Трап. 120 x 16	180	200,5	213			
140	Трап. 140 x 16	200	-1,15	215,5		228	

Продолжение табл.10

Обозначение	D ₂		H		h		h ₁		l	c	Масса, кг
	Номина.	Пред. откл. h I4	Номина.	Пред. откл. H I4	Номина.	Пред. откл. $\frac{H I7}{2}$	Номина.	Пред. откл. $\frac{H I7}{2}$			
33	71	-0,74	58	+0,74	12	±0,90	20	±1,05	50	-	1,10
36	82	-0,87	63		14		22		53	-	1,40
42	88		78		16		25		60	1,80	
48	92		83		18		28		65	1,92	
52	100		+0,87	88	20	32	70	-	2,42		
56	118	98		25	36	75	4,45				
64	126	103		±1,05	36	±1,25	85	5,5	5,15		
70	135	108			40	130	6,5		6,32		
80	148	123	40		140	7,85					
90	175	138	40		150	9,0	7,85				
100	185	-1,00	148	25	±1,05	36	±1,25	130	6,5	11,4	
110	195		158	30		140		17,6			
120	225		183	30		150		19,8			
140	240		183	30		170		26,8			

2.6.2 Условное обозначение гайки должно состоять из краткого наименования изделия, значения размера d , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения гайки с размером $d = 33$ мм, климатического исполнения У:

Гайка 33 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Гайка 33 ХЛ ОСТ 24.

2.6.3. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с крепком.

Детали применять совместно.

2.6.4. Гайки должны быть изготовлены из стали марки:

45 по ГОСТ 1050-74 для климатического исполнения У;

40 ХН по ГОСТ 4543-71 для климатического исполнения ХЛ.

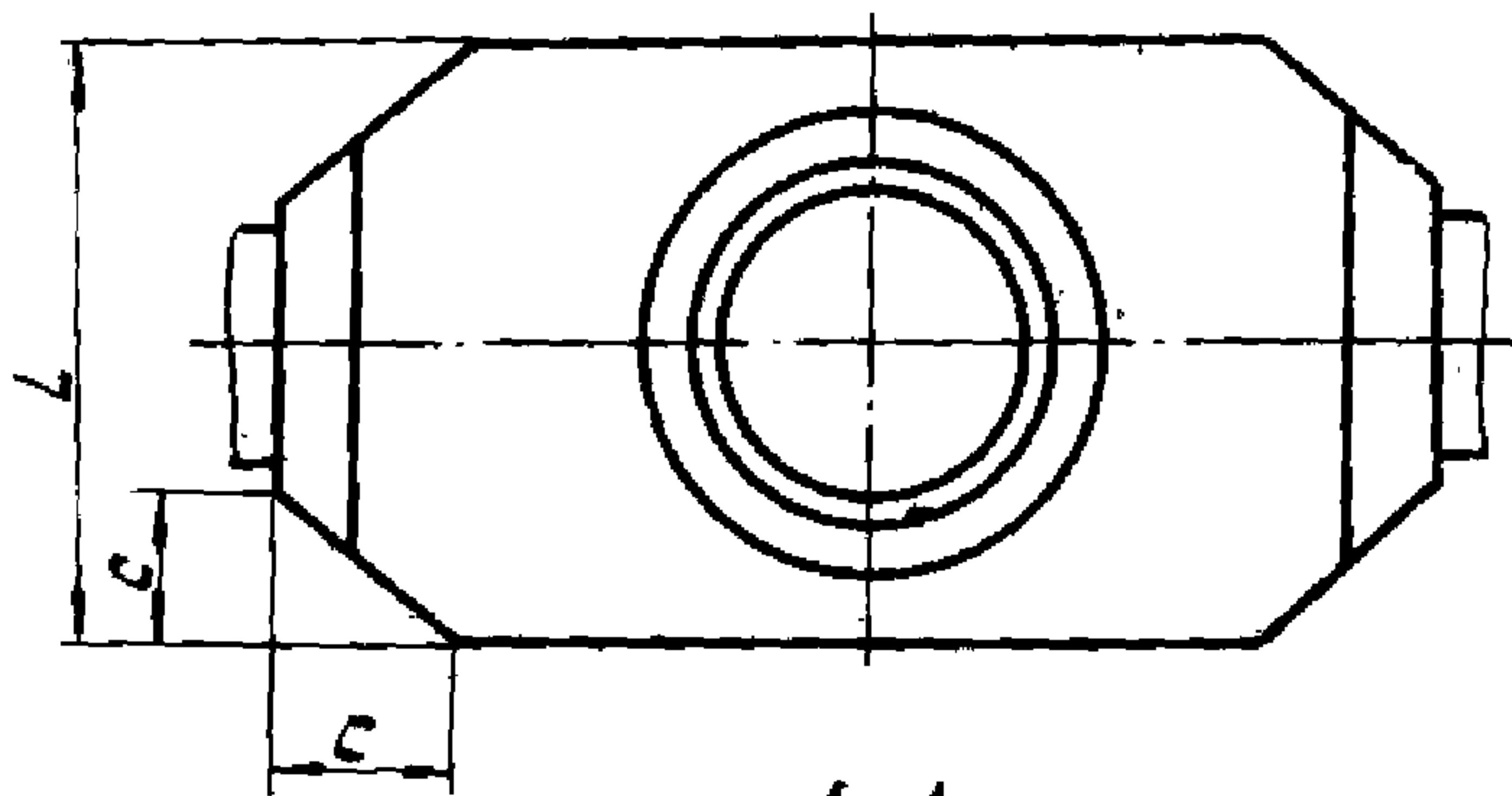
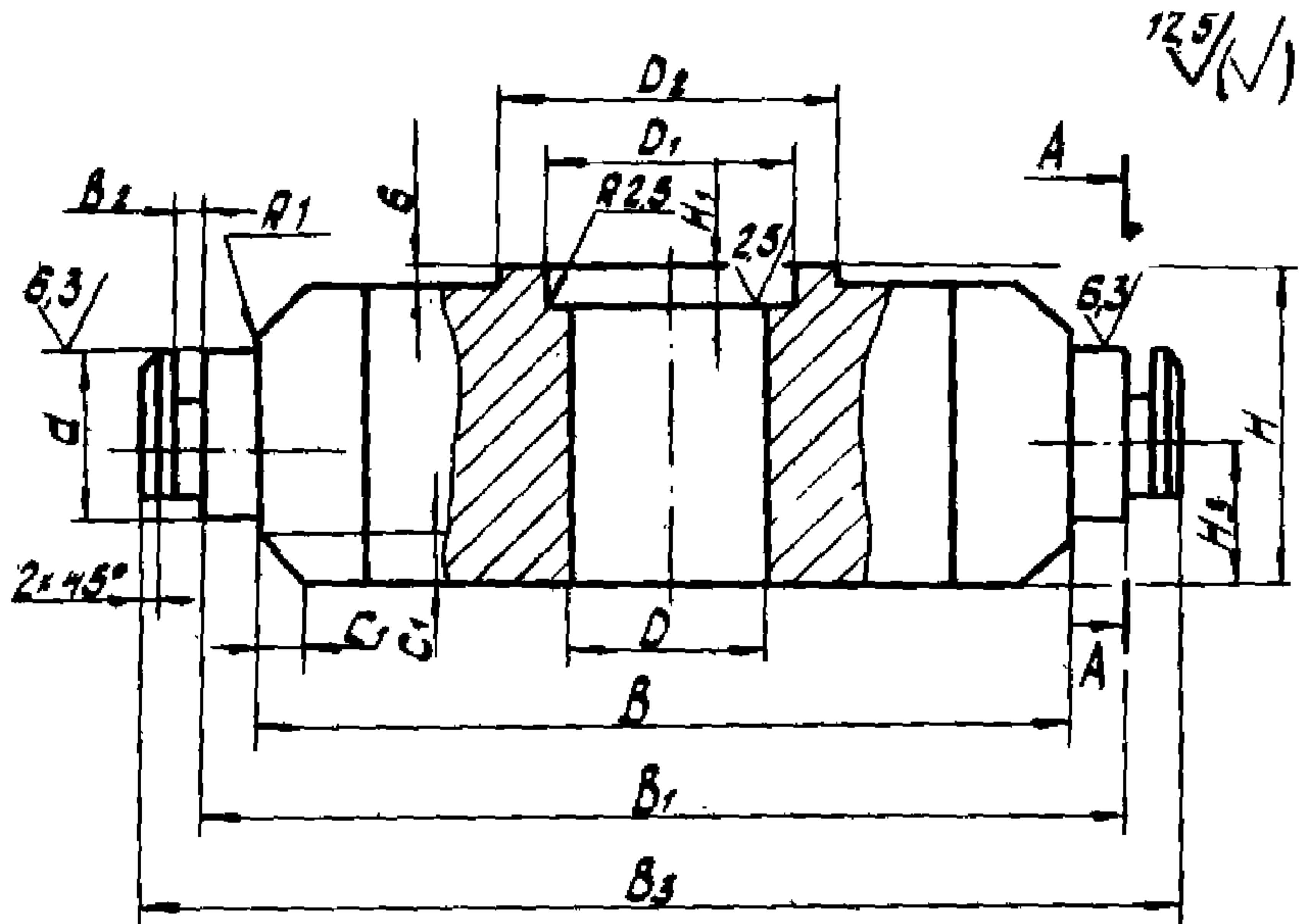
2.6.5. После термообработки твердость поверхностей гаек должна быть:

НВ 187...217 для стали марки 45;

НВ 223...248 для стали марки 40ХН.

2.7. Конструкция и размеры траверс

2.7.1. Конструкция и размеры траверс должны соответствовать указанным на черт. I3 и табл. II.



A.-A

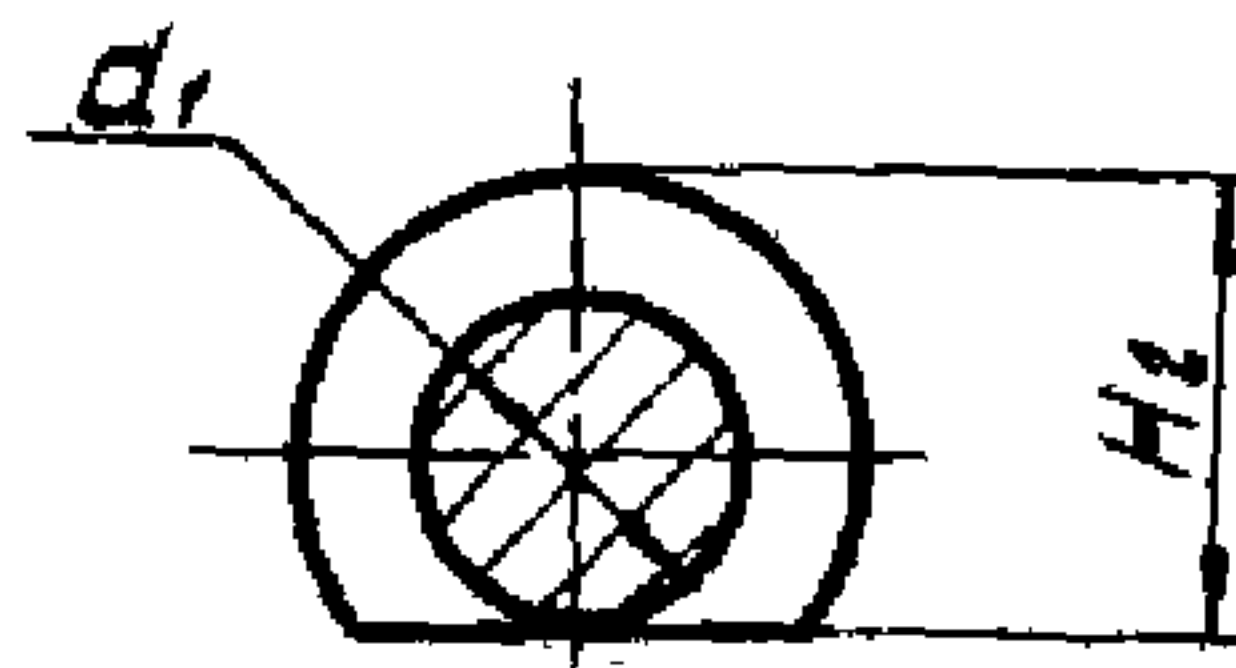


Таблица II

Размеры в мм

Обозначение	D		D ₁		D ₂		d	
	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. H11	Но- мин.	Пред. откл. h14	Но- мин.	Пред. откл. h11
37-104	37	+0,62	52,5	+0,19	60	-0,74	28	-0,13
42-104	42		60,5		70		32	-0,16
47-110	47		65,5		75		70	
52-110	52	+0,74	70,5		80		55	-0,19
47-132	47	+0,62	65,5		75		70	
52-132	52	+0,74	70,5	+0,22	80	-0,87		
57-152	57		78,5		88			
62-152	62		95,5		105			
72-152	72		105,5		115		90	-0,22
62-214	62	+0,74	95,5	+0,22	105	-0,87	70	-0,19
72-214	72		105,5		115		90	
72-222								
77-222	77		110,5		120			-0,22
87-246	87	+0,87	125,5	+0,25	135	-1,00		
77-182	77	+0,74	110,5	+0,22	120	-0,87	110	
87-182	87	+0,87	125,5	+0,25	135	-1,00		
102-228	102		150,5		160		130	
112-228	112		160,5		170			
122-252	122	+1,00	170,5	+0,29	180	-1,15		-0,25
142-376	142		200,5		210		150	
152-418	152		215,5		225			

Продолжение табл. II

Обозначение	d ₁		H		H ₁		H ₂	
	Но- мин.	Пред. откл. h I4	Но- мин.	Пред. откл. JTI4	Но- мин.	Пред. откл. -JTI4	Но- мин.	Пред. откл. HI4
37-104	18	-0,43	34		8	-0,3	23	
42-104	22	-0,52	39	-0,62	9		27	-0,52
47-110	50		79	-0,74	10		60	
52-110			84	-0,87			60	
47-132	40	-0,62	79	-0,74			48	
52-132			84				48	
57-152	50		94	-0,87	12		60	
62-152			104	22	60			
72-152	70	-0,74	154	-1,00	23		80	-0,74
62-214	50	-0,62	104	-0,87	22		60	
72-214	70	-0,74	154		23	-0,52	80	
72-222			159				80	
77-222			164					
87-246	85		164	-1,00	27		98	
77-182			159	23	98			
87-182			164	27	98			
102-228	100	-0,87	184		34		115	
112-228			184		115			
122-252	120		249	-1,15	35	-0,62		
142-376			244	42	135	-1,00		
152-418			279	-1,30	46			

Продолжение табл. II

Обозначение	ИЗ		В		В1		В2	
	Но- мин.	Пред. откл. $\frac{Л14}{2}$	Но- мин.	Пред. откл. $\frac{js 14}{2}$	Но- мин.	Пред. откл. $\frac{js 14}{2}$	Но- мин.	Пред. откл. Н14
37-104	14	-0,215	88		104		8	
42-104	16							
47-110	36	+0,310	94	$\pm 0,435$	110		10	+0,36
52-110	40							
47-132	36							
52-132	40							
57-152	45		128	$\pm 0,500$	152		10	
62-152	50							
72-152	75							
62-214	50							
72-214	75		190	$\pm 0,575$	214			
72-222								
77-222	78	+0,370	214		246			
87-246	80							
77-182	78		150	$\pm 0,500$	182			
87-182	80							
102-228	90	+0,438	188	$\pm 0,575$	228		12	+0,43
112-228								
122-252	122	+0,500	212		252	$\pm 0,650$		
142-376	120	$\pm 0,435$	316	$\pm 0,700$	376	$\pm 0,700$		
152-418	138	$\pm 0,500$	358		418			

Обозначение	Вз		L		C	C _I	Масса, кг
	Но- мин.	Пред. откл. js I4	Но- мин.	Пред. откл. js I4			
37-104	138	±0,500	110	±0,435	32	-	2,15
42-104							2,55
47-110	148		180	±0,500	45		9,65
52-110							10,4
47-132	170		110	±0,435	12		7,35
52-132							7,75
57-152	190	±0,575	180	±0,500	45	5	15,9
62-152						10	17,7
72-152	250				32	5	26,5
62-214							
72-214					32	25	39,6
72-222							
77-222	270	20	41,9				
87-246	290			58,4			
77-182	228	±0,650	220	±0,575	45	12	39,6
87-182						5	40,9
102-228	275		260	50	12	68,5	
112-228							5
122-252	300		300	±0,650	56	18	121
142-376							425
152-418	465	±0,775	340	±0,700	71		235

2.7.2. Условное обозначение траверсы должно состоять из краткого наименования изделия, значения размеров D и B_1 , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения траверсы с размерами $D = 37$ мм, $B_1 = 104$ мм, климатического исполнения У:

Траверсы 37-104 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Траверса 37-104 ХЛ ОСТ 24.

2.7.3. Траверсы должны быть изготовлены из стали марки:

45 по ГОСТ 1050-74 для климатического исполнения У;

40ХН по ГОСТ 4543-71 для климатического исполнения ХЛ.

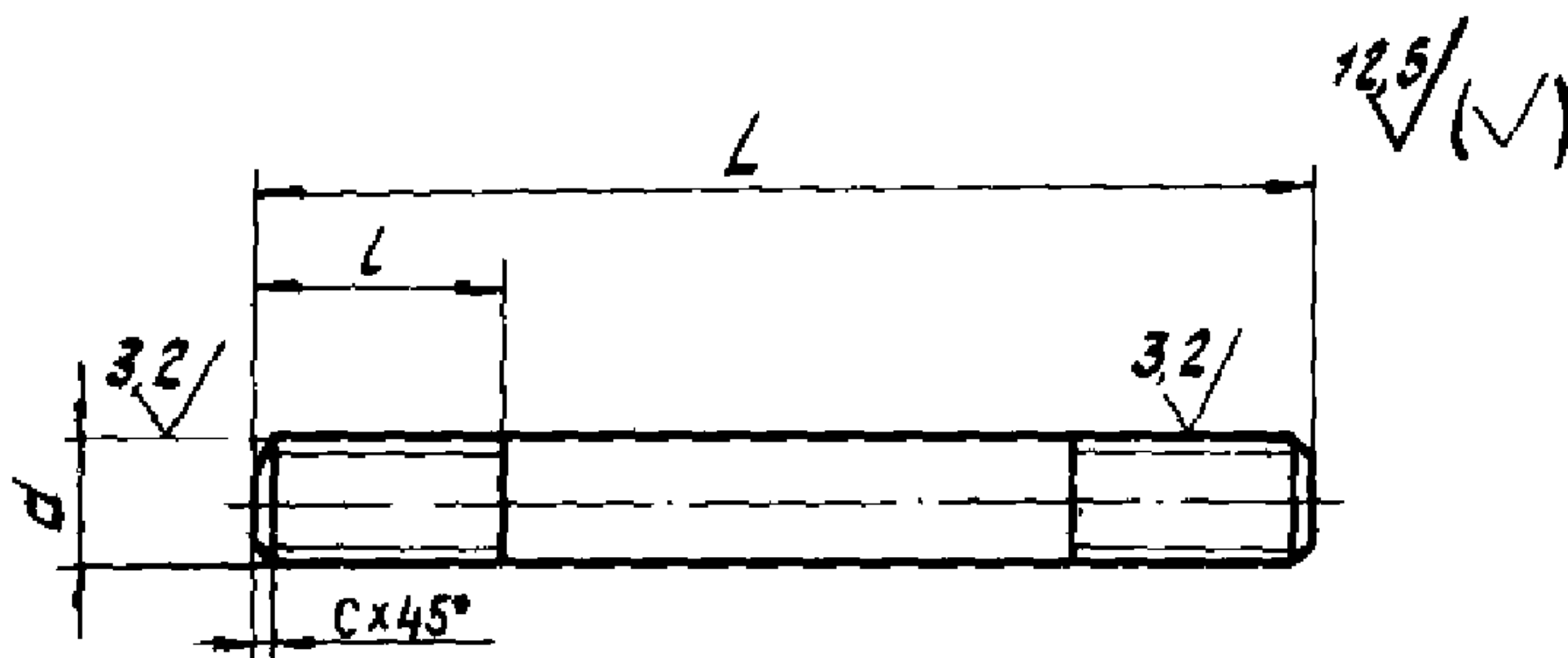
2.7.4. После термообработки твердость поверхностей траверс должна быть:

НВ 187...217 для стали марки 45;

НВ 223...248 для стали марки 40ХН.

2.8. Конструкция и размеры стяжек

2.8.1. Конструкция и размеры стяжек должны соответствовать указанным на черт.14 и табл.12.



Черт.14

Таблица 12

Размеры в мм

Обозначение	d (пред. откл. 8/8)	L		L (пред. откл. +2,0)	C	Масса, кг
		Но- мин.	Пред. откл. √8 16			
135	M12	135	±1,25	22	1,6	0,12
160		160				0,14
180		180				0,16
240		240	±1,45			0,21
250		250				0,22
280		280				±1,60
445	M16	445	±2,00	32	2,0	0,69
510		510	±2,20			0,80
585		585	±2,50			0,91
710		710				1,12
770		770				1,21

2.8.2. Условное обозначение стяжки должно состоять из краткого наименования изделия, значения размера L , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения стяжки с размером $L = 135$ мм, климатического исполнения У:

Стяжка 135 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

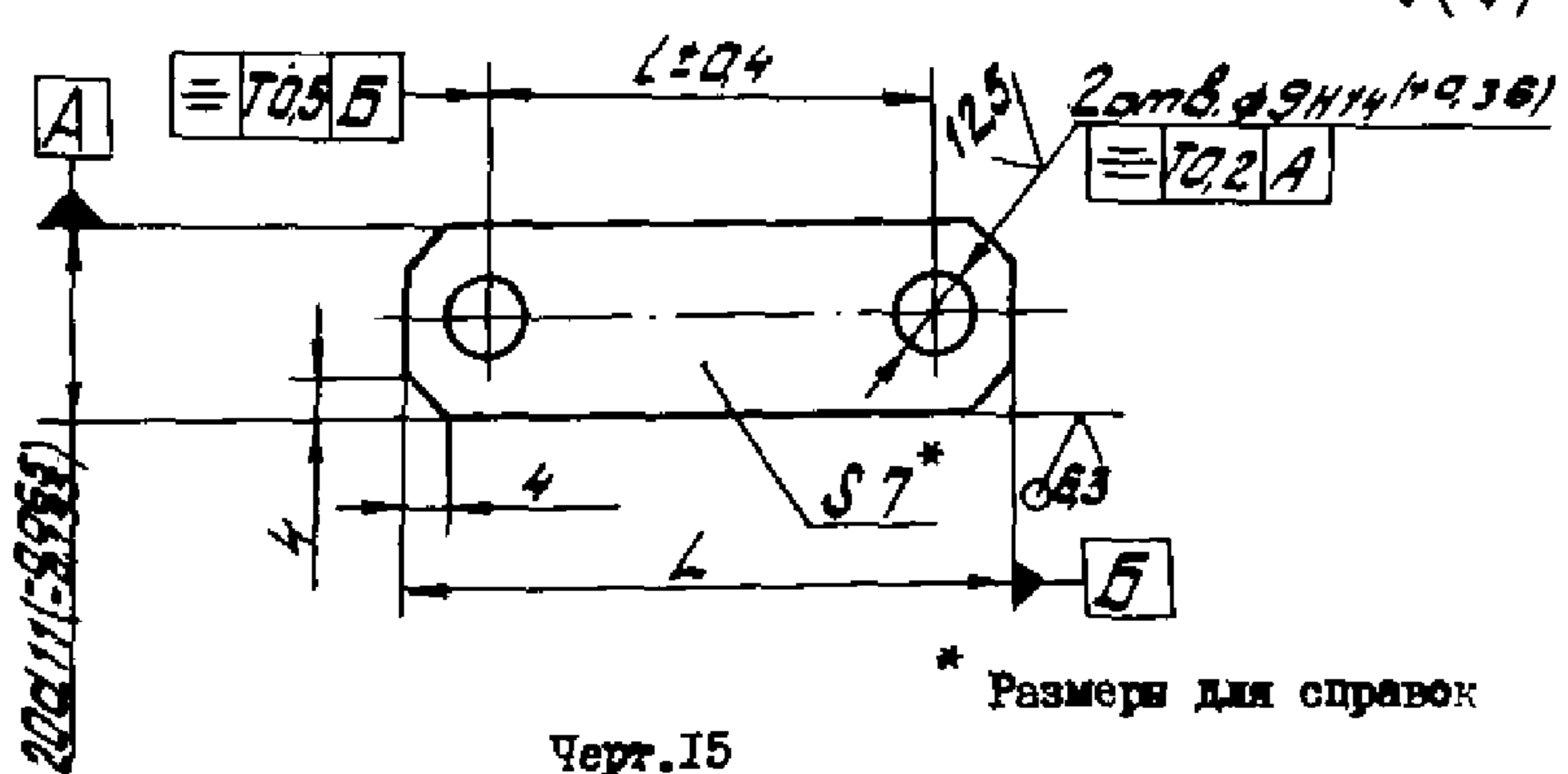
Стяжка 135 ХЛ ОСТ 24.

2.8.3. Стяжки должны быть изготовлены из стали марки:
45 по ГОСТ 1050-74 для климатического исполнения У;
40 ХН по ГОСТ 4543-71 для климатического исполнения ХЛ.

2.9. Конструкция и размеры планок

2.9.1. Конструкция и размеры планок должны соответствовать указанным на черт.15 и табл.13.

√(√)



* Размеры для справок

Черт.15

Таблица 13

Размеры в мм

Обозначение	L		L	Масса, кг
	Номен.	Пред. откл. -IT14		
67	67	-0,74	50	0,05
71	71		53	0,06
78	78		60	0,07
82	82	-0,87	65	0,08
90	90		70	
95	95		75	
105	105		85	0,10
110	110		90	0,12
120	120	-1,00	100	0,14
140	140		115	0,15
160	160		130	0,17
170	170		140	0,18
180	180		150	0,19
200	200	-1,15	170	0,20

2.9.2. Условное обозначение планки должно состоять из краткого наименования изделия, значения размера \angle , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения планки с размером $\angle = 67$ мм, климатического исполнения У:

Планка 67 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Планка 67 ХЛ ОСТ 24.

2.9.3. Планки должны быть изготовлены из листового проката по ГОСТ 19903-74 из стали марки:

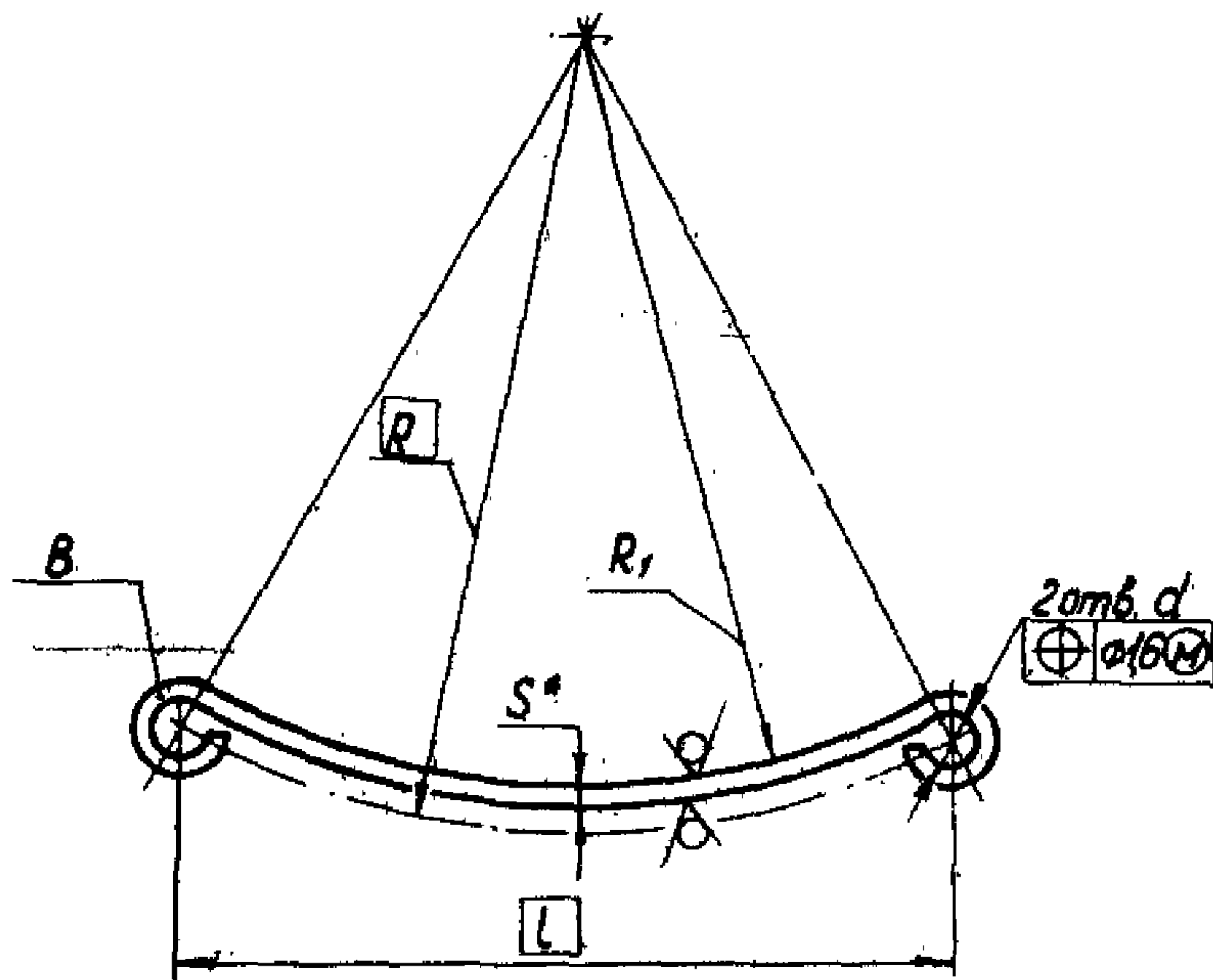
09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения У;

09Г2С-15 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения ХЛ.

2.10. Конструкция и размеры обечаек

2.10.1. Конструкция и размеры обечаек должны соответствовать указанным на черт.16 и табл.14.

25/ (✓)



* Размеры для справок

Черт. 16

Размеры в мм

Обозначение	d (пред. откл. $\pm 0,55$)	R	R_1 (пред. откл. $\pm 1,0$)	L	B (пред. откл. $\pm 1,25$)	Дли- на раз- верт- ки	S	Масса, кг
204-94	14	204	194	200	94	292	3	0,64
244-94		244	234	250		345		0,77
294-94		294	284	320		420		0,93
244-100		244	234	230	100	320		0,75
294-100		294	284	300		395		0,93
360-100		360	350	400		502		1,18
204-122		204	194	200	122	292		0,82
244-122		244	234	250		345		0,98
294-122		294	284	320		420		1,20
244-140		244	234	230	140	320		1,04
294-140		294	284	300		395		1,27
360-140		360	350	400		502		1,65
204-202		204	194	180	202	266		1,25
244-202		244	234	230		320		1,51
294-202		294	284	300		395		1,87
360-202		360	350	400		502		2,38
299-226	18	299	285	280	226	402	5	3,56
364-226		364	350	380		510		4,55
249-162		249	235	220	162	335		2,13
299-162		299	285	280		402		2,55
364-162		364	350	380		510		3,22
299-200		299	285	270	200	392		3,07
364-200		364	350	370		500		3,93
420-224		420	406	420	224	550		4,76
470-224		470	456	470		602		5,13
420-328		420	406	420	328	550		7,09
470-370		470	456	470	370	602		8,87
546-370		546	532	550		682		9,82

2.10.2. Условное обозначение обечайки должно состоять из краткого наименования изделия, значения размеров R и B , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения обечайки с размерами $R = 204$ мм. $B = 94$ мм, климатического исполнения У:

Обечайка 204-94 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Обечайка 204-94 ХЛ ОСТ 24.

2.10.3. Обечайки должны быть изготовлены из листового проката по ГОСТ 19903-74 из стали марки:

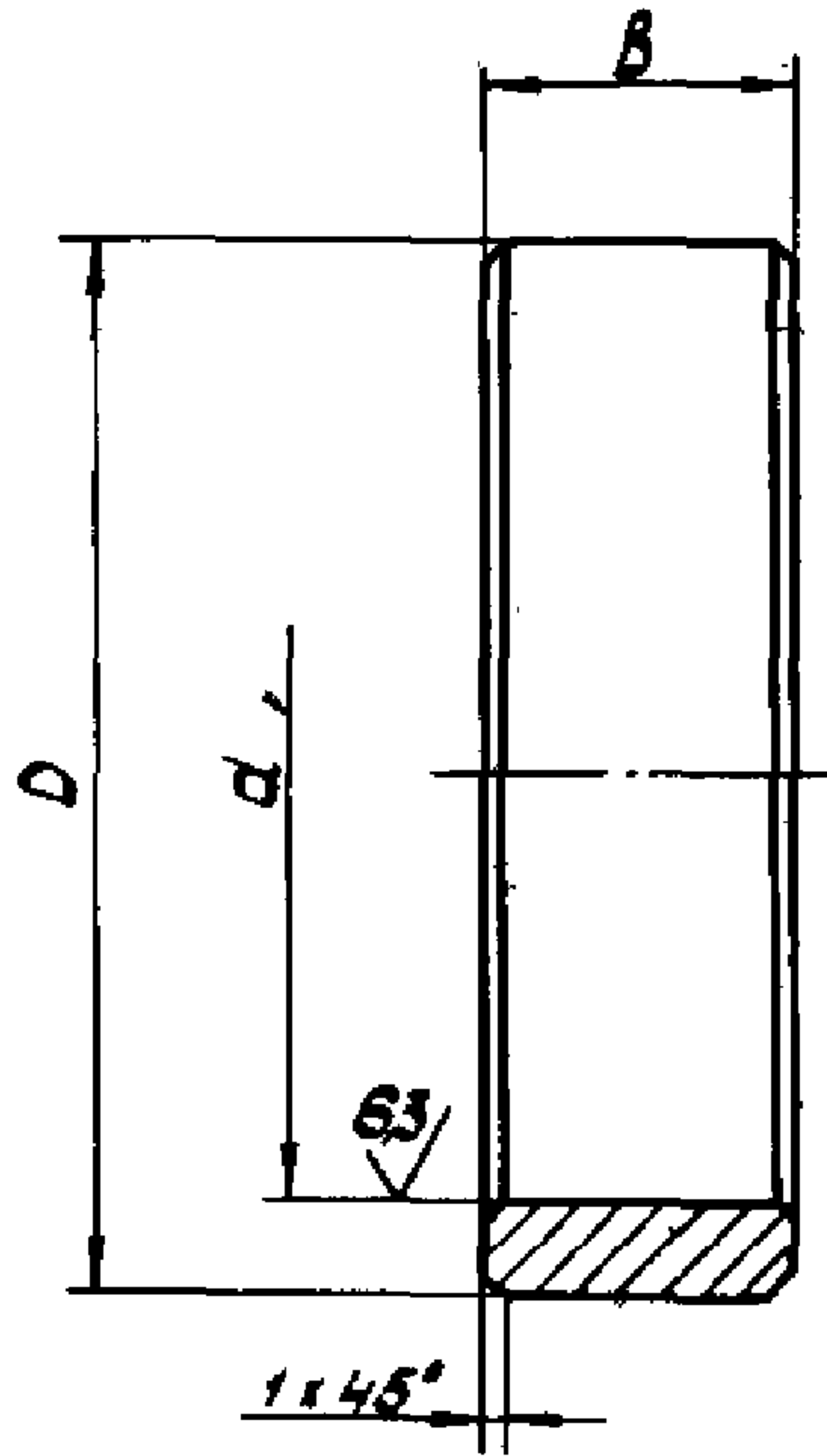
09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения У;

09Г2С-15 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения ХЛ.

2.11. Конструкция и размеры втулок

2.11.1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт.17 и табл.15.

12,5/ $\sqrt{\quad}$ / $\sqrt{\quad}$



Черт.17

Таблица 15

Размеры в мм

Обозначение	d		D		B (пред. откл. $\pm 0,165$)	Масса, кг
	Но- мин.	Пред. откл. D_{II}	Но- мин.	Пред. откл. H_{I4}		
55	55	+0,290 +0,100	65	-0,74	20	0,15
90	90	+0,340 +0,120	100	-0,87		0,30
130	130	+0,395 +0,145	140	-1,00	30	0,42

2.11.2. Условное обозначение втулки должно состоять из краткого наименования изделия, значения размера d , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

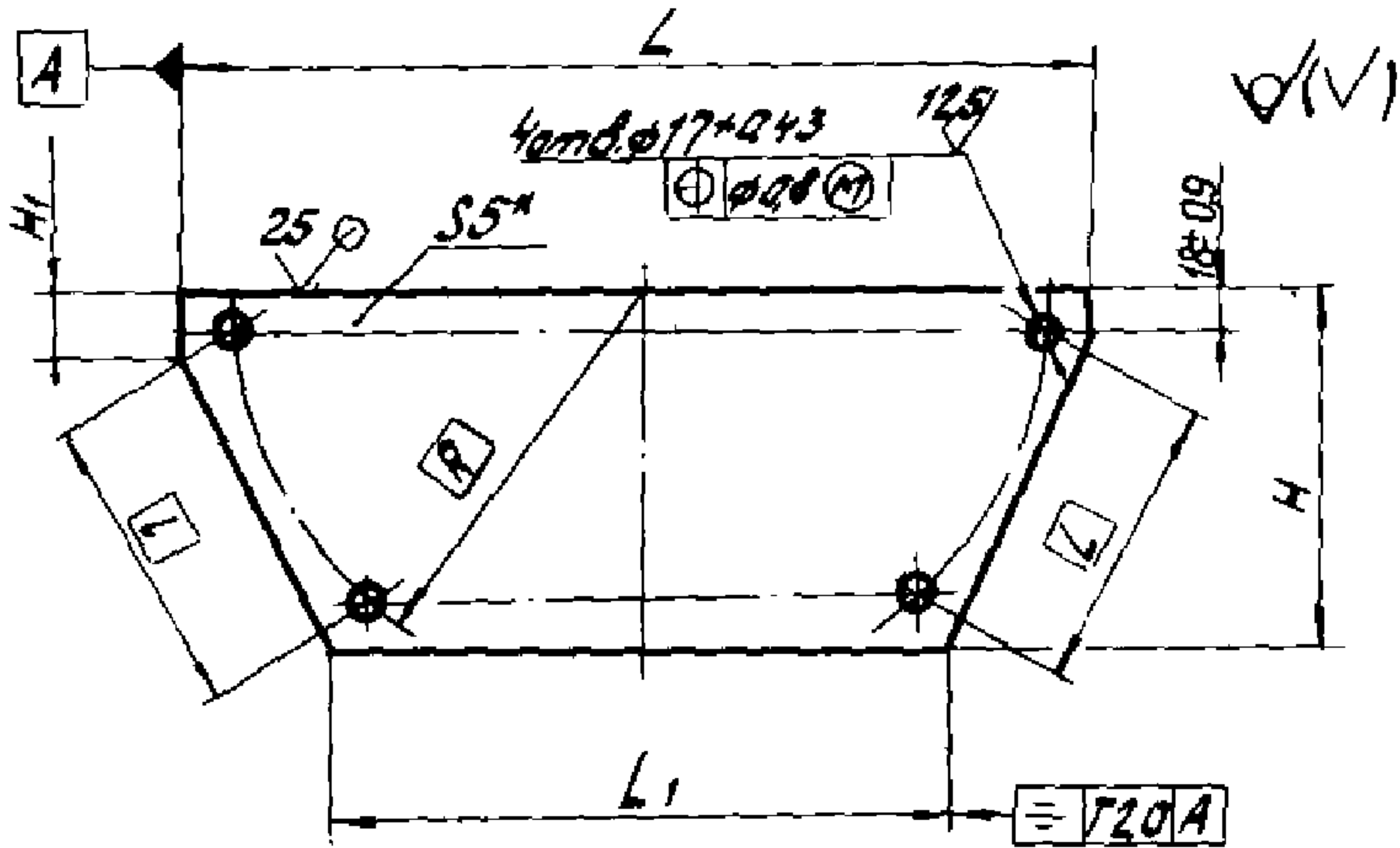
Пример условного обозначения втулки с размером $d = 55$ мм, климатического исполнения УХЛ:

Втулка 55 УХЛ ОСТ 24.

2.11.3. Втулки должны быть изготовлены из стали марки 45 по ГОСТ 1050-74.

2.12. Конструкция и размеры шек

2.12.1. Конструкция и размеры шек должны соответствовать указанным на черт.18 и табл.16.



* Размеры для оправок

Черт.18

Таблица 16

Размеры в мм

Обозначение	L		L ₁	L	H		H ₁	R	Масса, кг
	Но- мин.	Пред откл js I6			Но- мин.	Пред откл js I6			
540	540	+2,2	300	220	230	+1,45	40	249	3,94
640	640	+2,5		270	275	+1,60	50	299	5,42
770	770		+2,8	380	370	350	+1,80	75	364
880	880	+2,8		420	420	400	I00	420	10,99
980	980		540	470	440	±2,00		470	13,7
1130	1130	±3,8	640	550	510	±2,20	110	546	18,4

2.12.2. Условное обозначение щеки должно состоять из краткого наименования изделия, значения размера L , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения щеки с размером $L = 540$ мм, климатического исполнения У:

Щека 540 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Щека 540 ХЛ ОСТ 24.

2.12.3. Щеки должны быть изготовлены из листового проката по ГОСТ 19903-74 из стали марки:

09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения У;

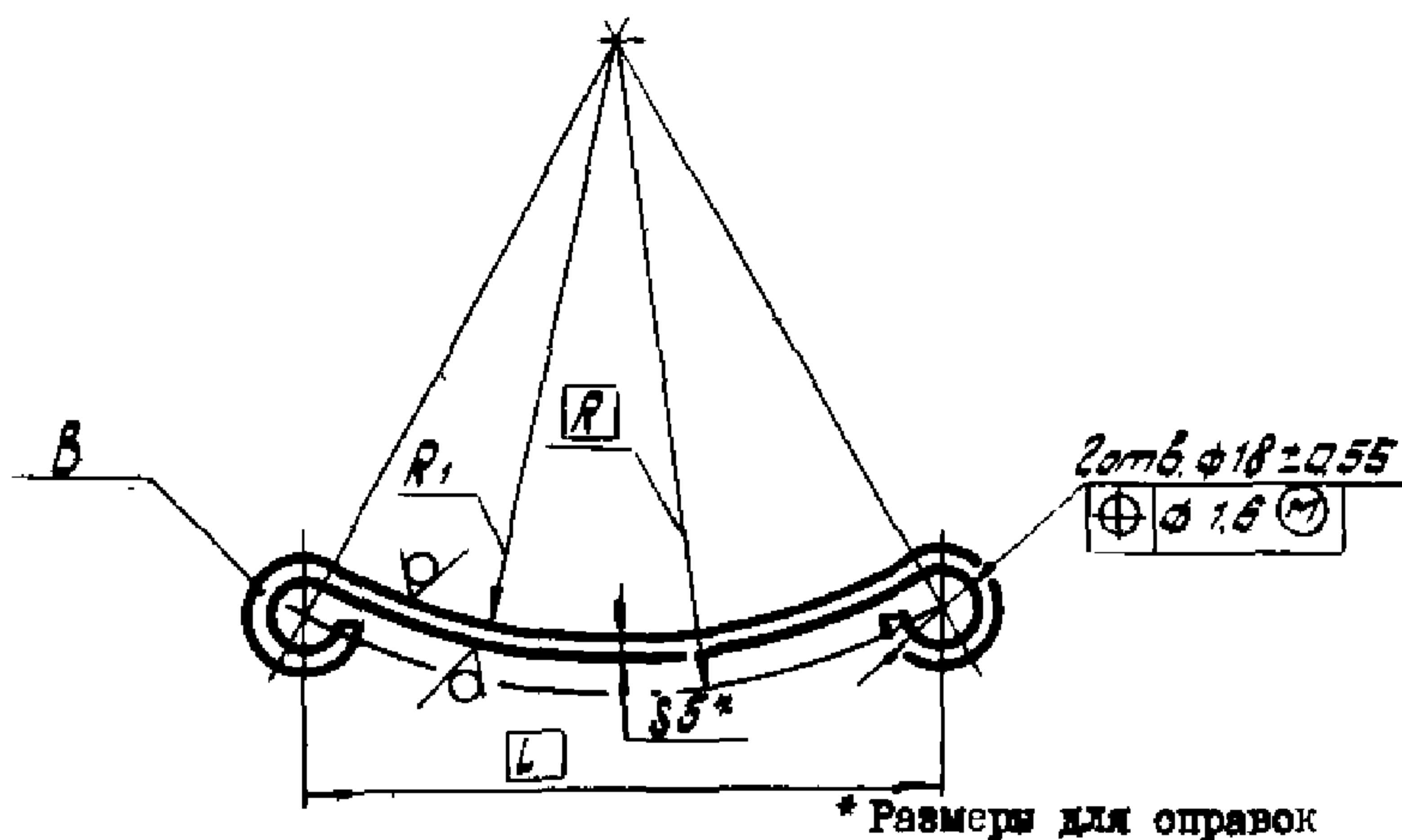
09Г2С-15 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения ХЛ.

2.12.4. Допуск плоскостности поверхностей щек 2 мм на площади 500 x 500 мм.

2.13. Конструкция и размеры обечаек

2.13.1. Конструкция и размеры обечаек должны соответствовать указанным на черт.19 и табл.17.

25/ (✓)



Черт. 19

Таблица 17

Размеры в мм

Обозначение	R	R_1 (пред. откл. $\pm 1,0$)	L	B (пред. откл. $\pm 1,25$)	Длина разверт мм*	Масса, кг
249-110	249	235	220	110	335	1,43
299-110	299	285	280		402	1,73
364-110	364	350	380		510	2,18
299-125	299	285	270	125	392	1,91
364-125	364	350	370		502	2,45
420-150	420	406	420	150	550	3,22
470-150	470	456	470		602	3,54
420-160	420	406	420	160	550	3,06
470-170	470	456	470	172	602	3,94
546-170	546	532	550		682	4,35

2.13.2. Условное обозначение обечайки должно состоять из краткого наименования изделия, значения размеров R и B , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения обечайки с размерами $R = 249$ мм, $B = 110$ мм, климатического исполнения У:

Обечайка 249-110 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Обечайка 249-110 ХЛ ОСТ 24.

2.13.3. Предельное отклонение размера B по J_s 14

2.13.4. Обечайки должны быть изготовлены из листового проката по ГОСТ 19903-74 из стали марки:

09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения У;

09Г2С-15 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения ХЛ.

2.14. Конструкция и размеры болтов и гаек.

2.14.1. Конструкция и размеры болтов и гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

2.14.2. Болты и гайки должны быть с покрытием ОI толщиной 6 мкм, класса прочности:

6.6, из стали марки 45 по ГОСТ 1050-74, для климатического исполнения У;

10.9, из стали марки 40Х по ГОСТ 4543-71 для климатического исполнения ХЛ.

Для климатического исполнения У допускается изготавливать болты, гайки и шайбы без покрытия.

2.15. Все детали подвесок допускается изготавливать из других материалов, физико-механические (для климатического исполнения У) и физико-механические и химические (для климатического исполнения ХЛ), свойства которых не ниже, чем для указанных марок сталей.

2.16. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

2.17. Предельные отклонения масс, указанных в табл.1,3,5-17, не более 3%.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

СХЕМЫ УСТАНОВКИ КОЛЬЦА, ОГРАНИЧИТЕЛЬНОЙ ПЛАНКИ
И ШТЕПСЕЛЬНОЙ МУФТЫ

1. Установка колец рекомендуется для подвесок исполнения I-3, работающих в стесненных условиях, где возможен срез болтов крепления деталей, смонтированных на ось.

2. Примерная схема установки кольца приведена на черт. I.

Обозначения на черт. I соответствуют:

поз. 1 - подвеска;

поз. 2 - кольцо.

Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным на черт. 2 и таблицы.

3. Условное обозначение кольца должно состоять из краткого наименования изделия, значения размера D , обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения кольца с размером D , равным 70 мм, климатического исполнения У:

Кольцо 70 У ОСТ 24.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Кольцо 70 ХЛ ОСТ 24.

4. Примерная схема установки ограничительной планки приведена на черт. I (поз. 3).

По условиям компоновки могут быть другие схемы установки ограничительной планки.

5. Примерные схемы установки штепсельной муфты и ее деталей приведены на черт. 3.

Обозначения на черт. 3 соответствуют:

поз. 1 - подвеска;

- поз.2 - муфта штепсельная;
- поз.3 - хомут крепления штепсельной муфты;
- поз.4 - хомут крепления кабеля;
- поз.5 - кронштейны крепления конца тросика.

6. Кольцо, ограничительная планка, хомуты и кронштейны должны быть изготовлены из прокатной стали марки:

09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения У;

09Г2С-15 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения ХЛ.

7. Кольцо, ограничительная планка, хомуты и кронштейны должны соединяться с подвеской сваркой.

Места под сварку должны быть зачищены до чистого металла.

Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Электрод УОНИИ:

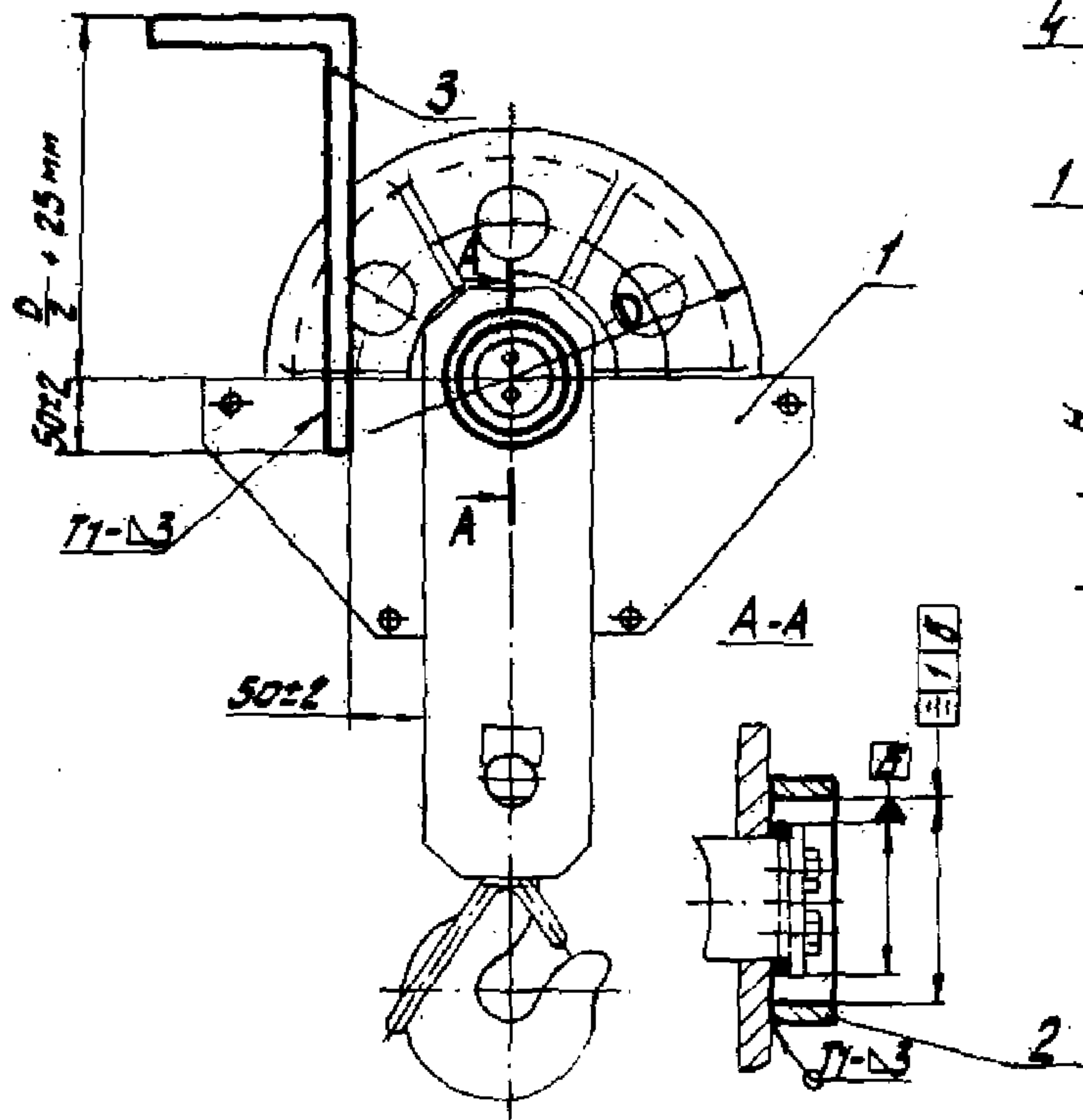
ИЗ/45-*d* - 2 по ГОСТ 9466-75 для климатического исполнения У;

ИЗ/55-*d* - 3 по ГОСТ 9466-75 для климатического исполнения ХЛ.

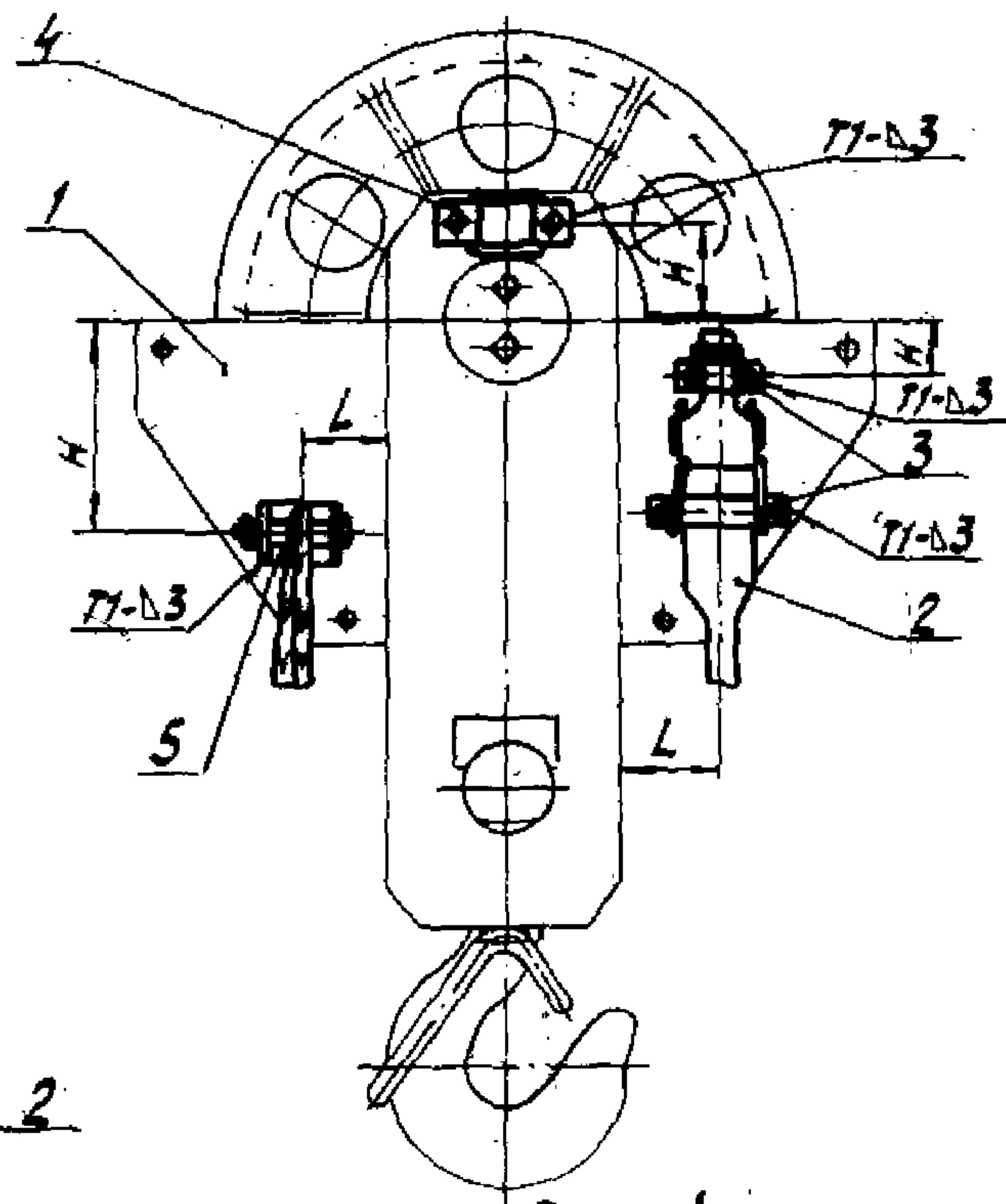
Диаметр электрода "*d*" выбирается изготовителем.

Все швы сварных соединений должны быть зачищены.

Контроль качества сварных соединений должен производиться внешним осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.



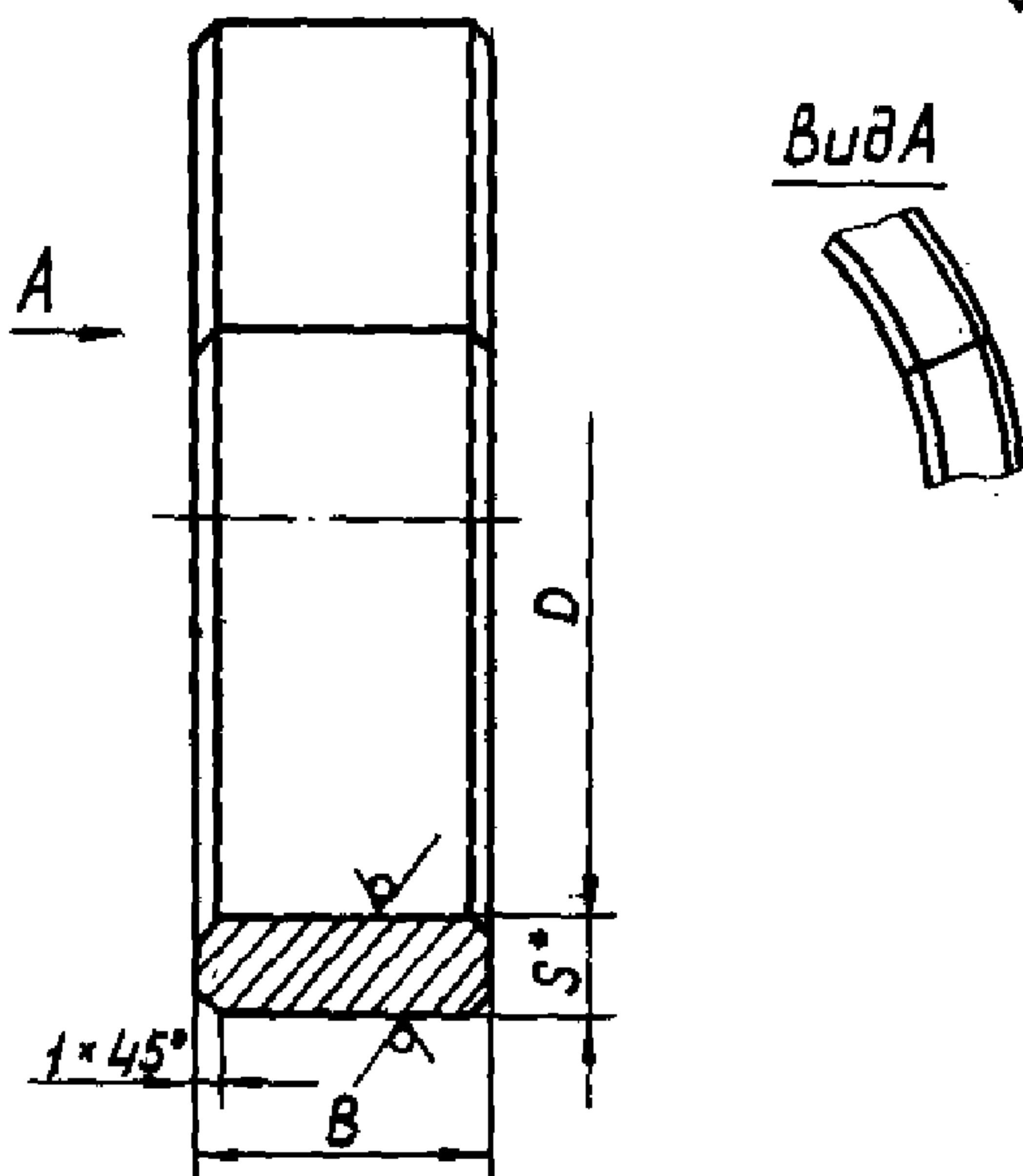
Черт. I



Размеры L и H принимаются по условиям компоновки

Черт. 3

25 ✓ (✓)



* Размеры для справок

Черт. 2

Размеры в мм

Обозначение	D (пред. откл. $\pm 2,0$)	S	B (пред. откл. $\pm 0,65$)	Длина раз- вертки*	Масса, кг	Применяемость по диаметру "d" оси (см. табл. 2 стандарта)
70	70	5	22	235	0,19	55
110	110		24	361	0,34	90
130	130	28	8	434	0,77	110

П Е Р Е Ч Е Н Ь
документов, на которые даны ссылки в стандарте

Обозначение документа	Номер пункта стандарта
ГОСТ 2.601-68	п.п.2.1.15
ГОСТ 9.402-80	п.п.2.1.10
ГОСТ 12.4.026-76	п.п.2.1.9
ГОСТ 1033-79	п.п.2.1.6
ГОСТ 1050-74	п.п.2.4.4
ГОСТ 1575-75	вводная часть
ГОСТ 2009-55	п.п.2.2.4
ГОСТ 2105-75	п.п.2.4.5
ГОСТ 3242-79	п.п.2.2.8
ГОСТ 3282-74	табл.2
ГОСТ 4543-71	п.п.2.4.4
ГОСТ 5264-80	п.п.2.2.5
ГОСТ 5915-70	табл.2
ГОСТ 6402-70	табл.2
ГОСТ 6627-74	п.п.2.1.2
ГОСТ 6874-75	табл.2
ГОСТ 7796-70	табл.2
ГОСТ 8338-75	табл.2
ГОСТ 9433-80	п.п.2.1.6
ГОСТ 9466-75	п.п.2.2.6
ГОСТ 9650-71	приложение
ГОСТ 10774-80	табл.2
ГОСТ 12840-80	табл.2
ГОСТ 15150-69	вводная часть
ГОСТ 19282-73	п.п.2.3.3
ГОСТ 19903-74	п.п.2.3.3
ОСТ 24.090.01-76	п.п.2.1.9
ОСТ 24.091.08-81	табл.2
СТ СЭВ 1330-78	вводная часть

СОДЕРЖАНИЕ

1. Исполнения.....	1
2. Конструкция и размеры.....	2
Приложение. Схемы установки кольца, ограничи- тельной планки и штепсельной муф- ты.....	66
Перечень документов, на которые имеются ссылки в стандарте.....	70

УДК

ИЗМЕНЕНИЕ № I

Группа Г88

ОСТ 24.191.08-81

Подвески кривовне крановые.

Конструкция и размеры.

ОКСТУ 3148

Утверждено и введено в действие

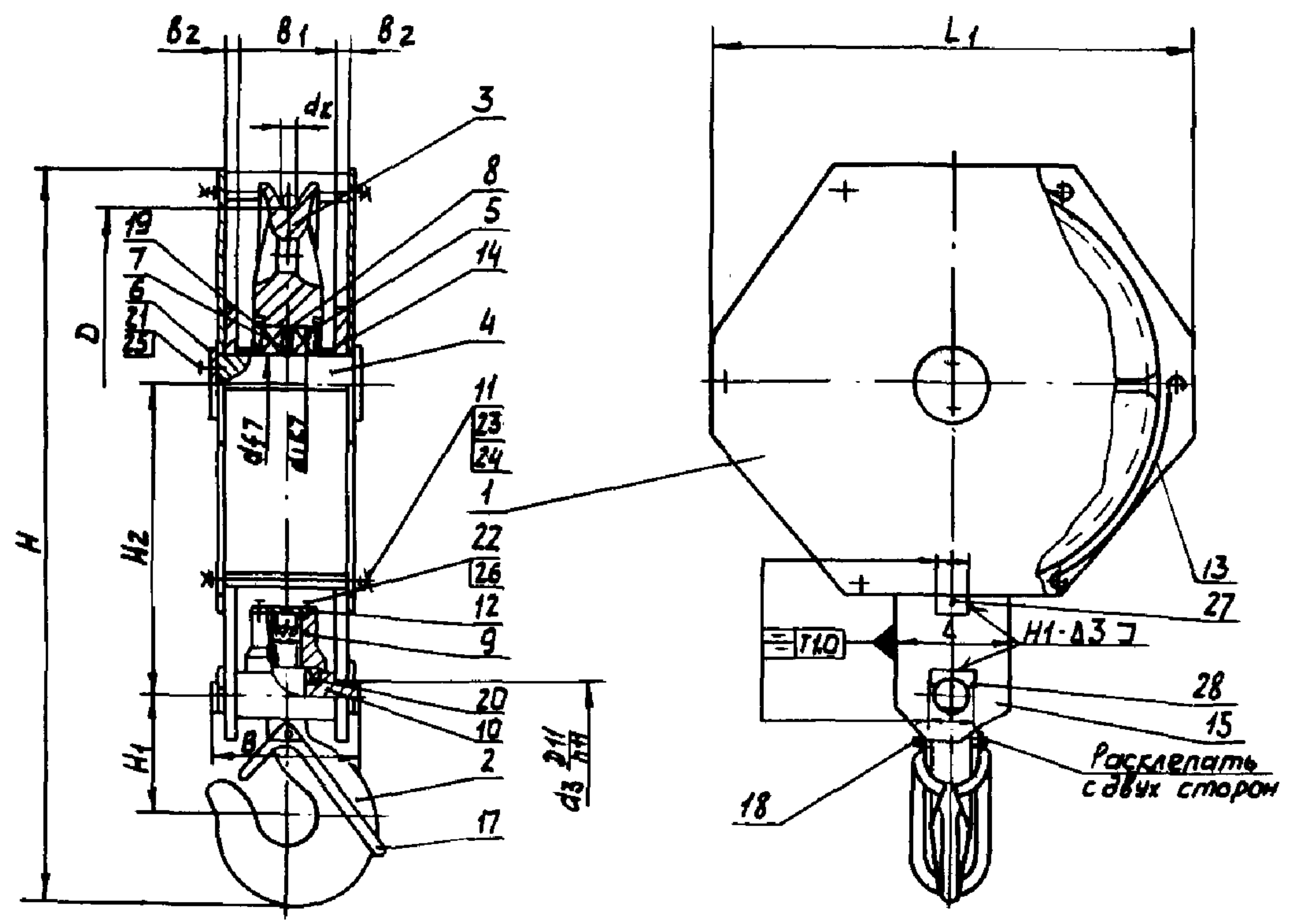
Указанием Министерства тяжелого, энергетического и

транспортного машиностроения СССР от 26.04.89 № ВА-002-1/3846

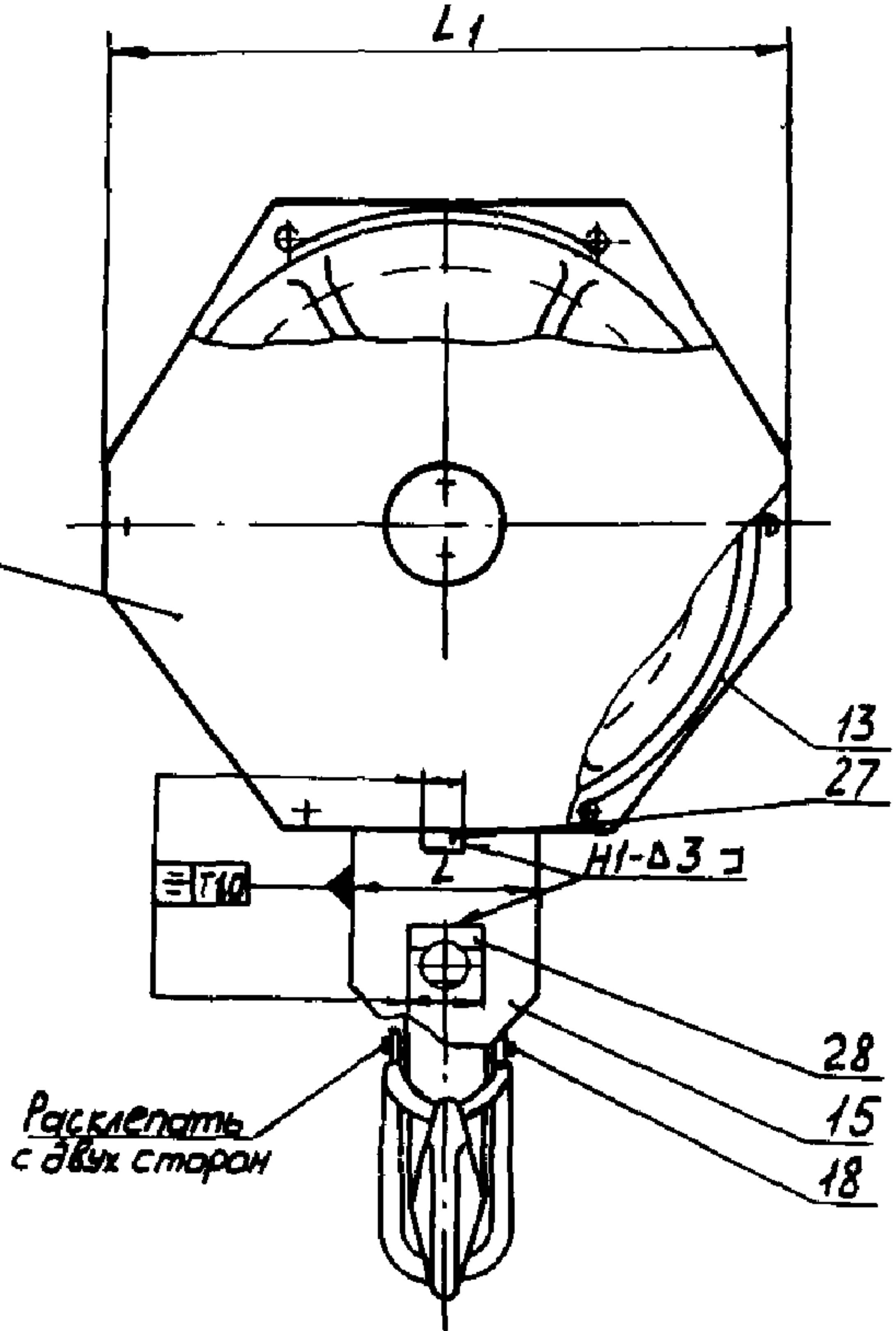
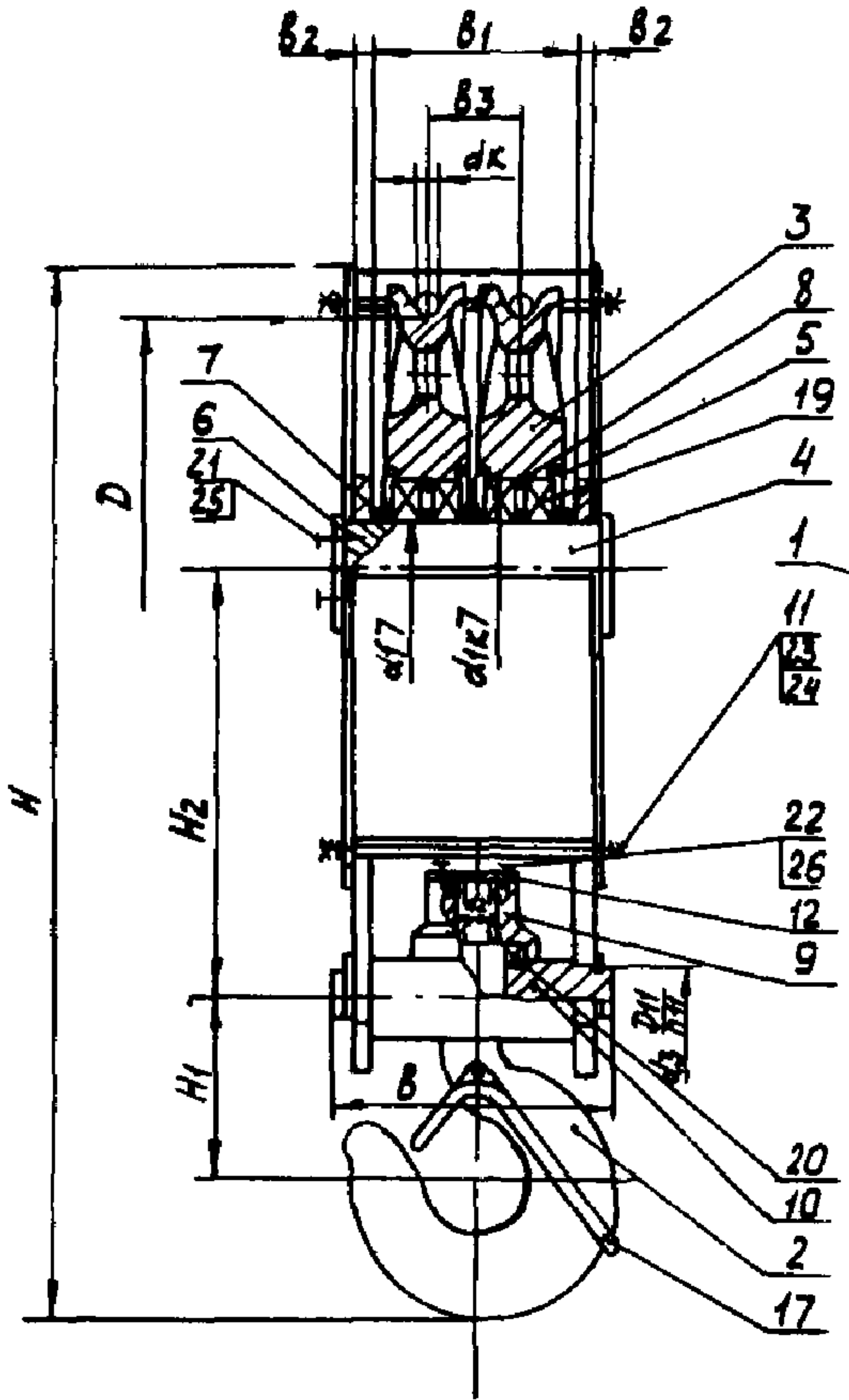
Дата введения с 01.01.90г.

Срок действия по 01.01.91г.

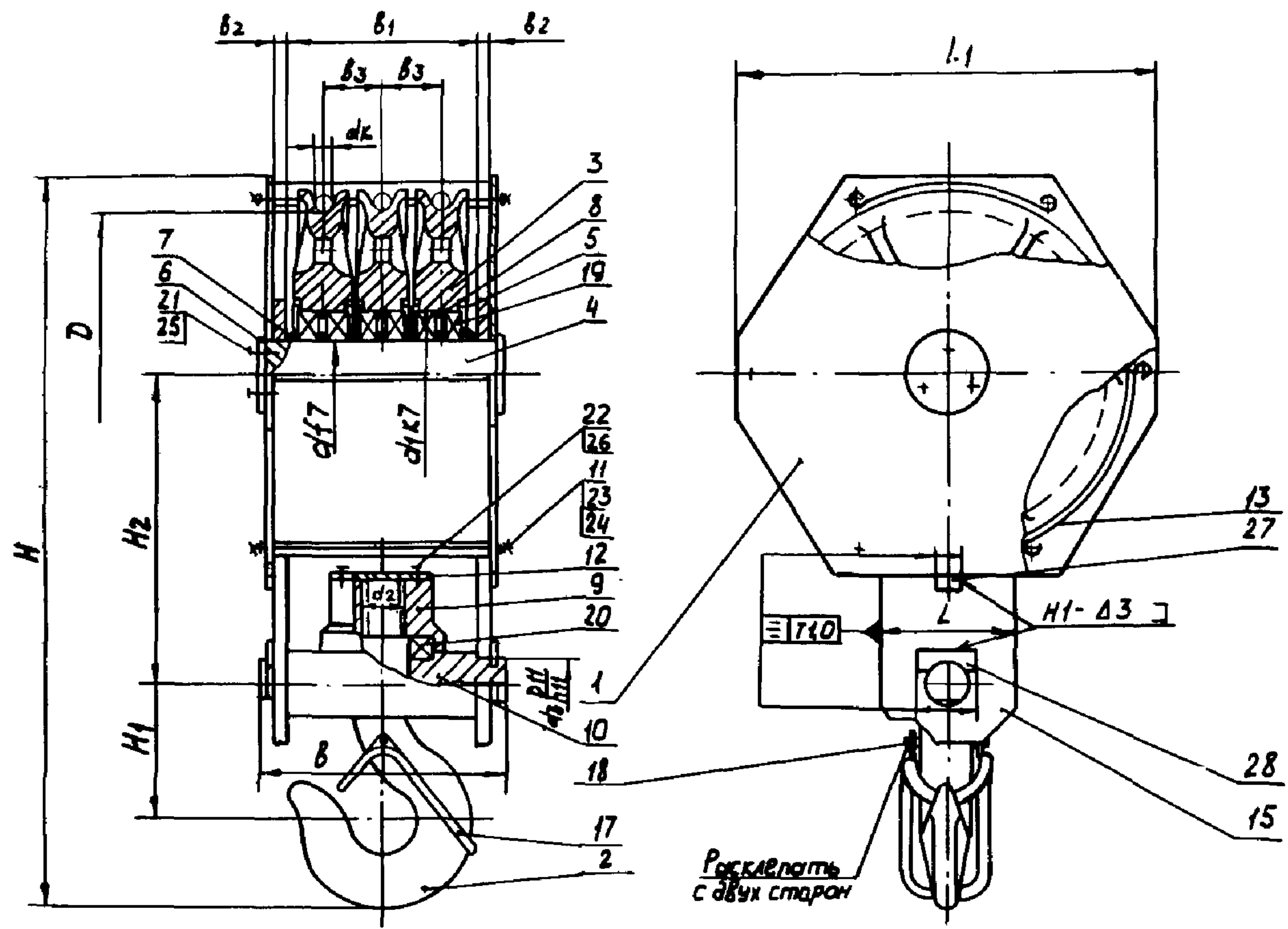
1. Вводная часть. Первый абзац. Заменить слова: "легкого (Л), среднего (С), тяжелого (Т) и весьма тяжелого (ВТ) режимов работы" на "Группы режимов работы 1М-3М, 4М, 5М и 6М по ГОСТ 25835-83".
третий абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 1575-75 на ГОСТ 1575-81.
2. Чертежи 1, 2, 3, 4, 5 заменить новыми (см. с. 2-6).
3. Подпункт 2.1.1. Исключить слова: "узлов и".
4. Таблица 1. Графа "Обозначение по стандарту". Заменить обозначения: 1-5-610 на 1-5-630 (3 раза), 2-8-610 на 2-8-630 (3 раза); 2-10-610 на 2-10-630 (3 раза), 3-12,5-610 на 3-12,5-630 (3 раза), 3-16-610 на 3-16-630 (3 раза), 4-16-610 на 4-16-630 (3 раза); графа "Обозначение по основному конструкторскому документу". Заменить обозначение: ЧУ24.09.24.2510 на ЧУ24.09.24.2511 (3 раза); графа D. Для обозначений 1-5-630, 2-8-630, 2-10-630, 3-12,5-630, 3-16-630, 4-16-630. Заменить размер: 610 на 630; графа d₃. Для обозначений 3-16-500, 3-16-630 дополнить размером: 110; графа B. Заменить размеры: 445 на 460, 510 на 520, 585 на 595, 710 на 720, 770 на 790; графа B₄. Заменить размеры: 92 на 97, 106 на 111, 130 на 135, 140 на 145, 154 на 159; графа H. Заменить размеры: 666 на 676, 772 на 787, 872 на 886, 840 на 855, 987 на 1001 (2 раза), 1117 на 1132, 766 на 776, 887 на 902, 940 на 955, 1079 на 1093, 1207 на 1222, 977 на 992, 1172 на 1186, 1302 на 1317, 897 на 907, 1072 на 1087, 1172 на 1186, 1077 на 1092, 1215 на 1229, 1345 на 1360, 1115 на 1130 (2 раза), 1287 на 1301 (2 раза), 1417 на 1432 (2 раза), 1187 на 1202, 1366 на 1380, 1511 на 1526, 1571 на 1586, 1807 на 1827, 1907 на 1927, 1917 на 1937, 2138 на 2158, 2283 на 2303; графа L₁. Заменить размеры: 520 на 540 (8 раз), 750 на 760 (4 раза), 770 на 760 (3 раза), 640 на 630 (3 раза), 980 на 975 (2 раза)



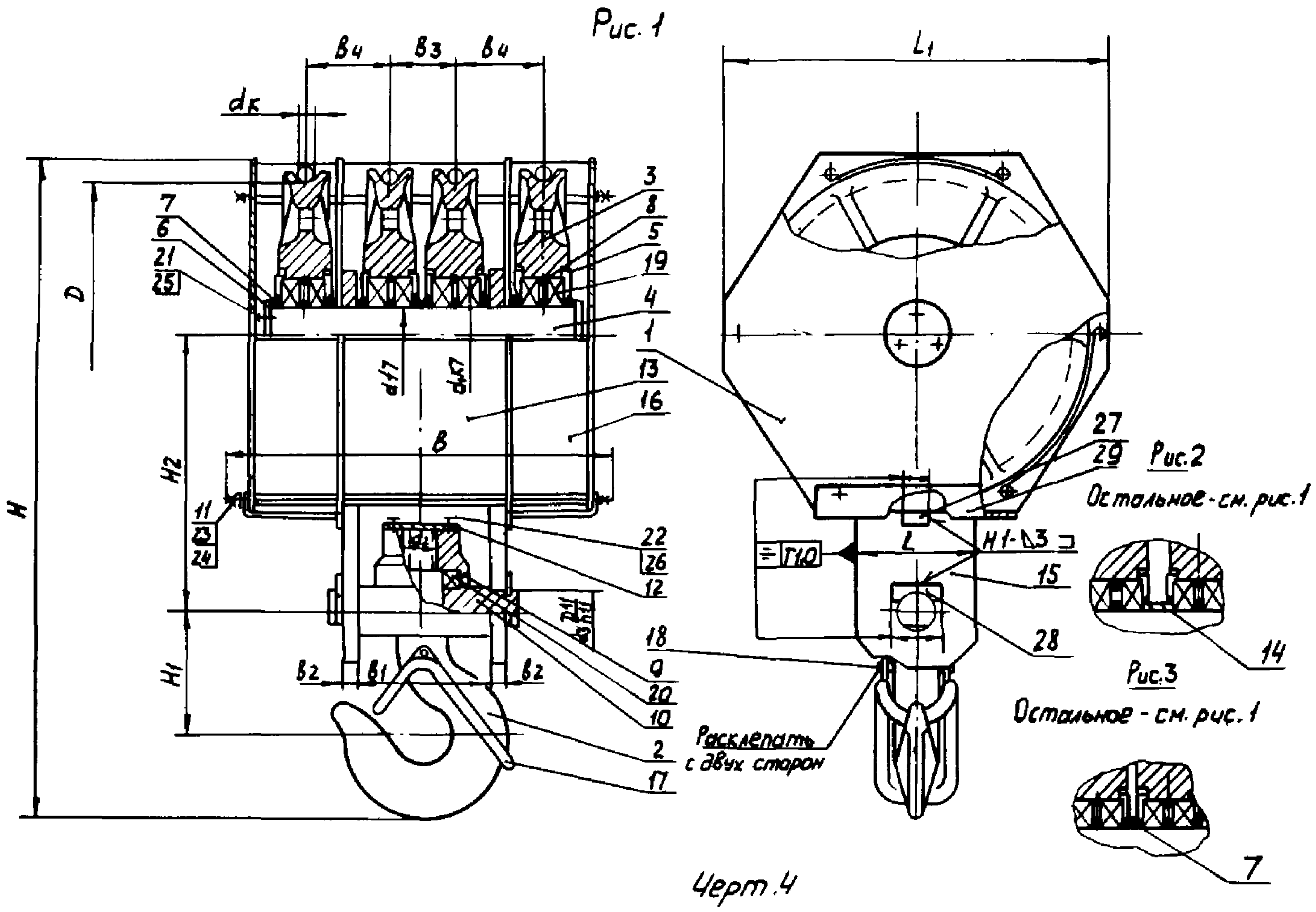
Черт.1



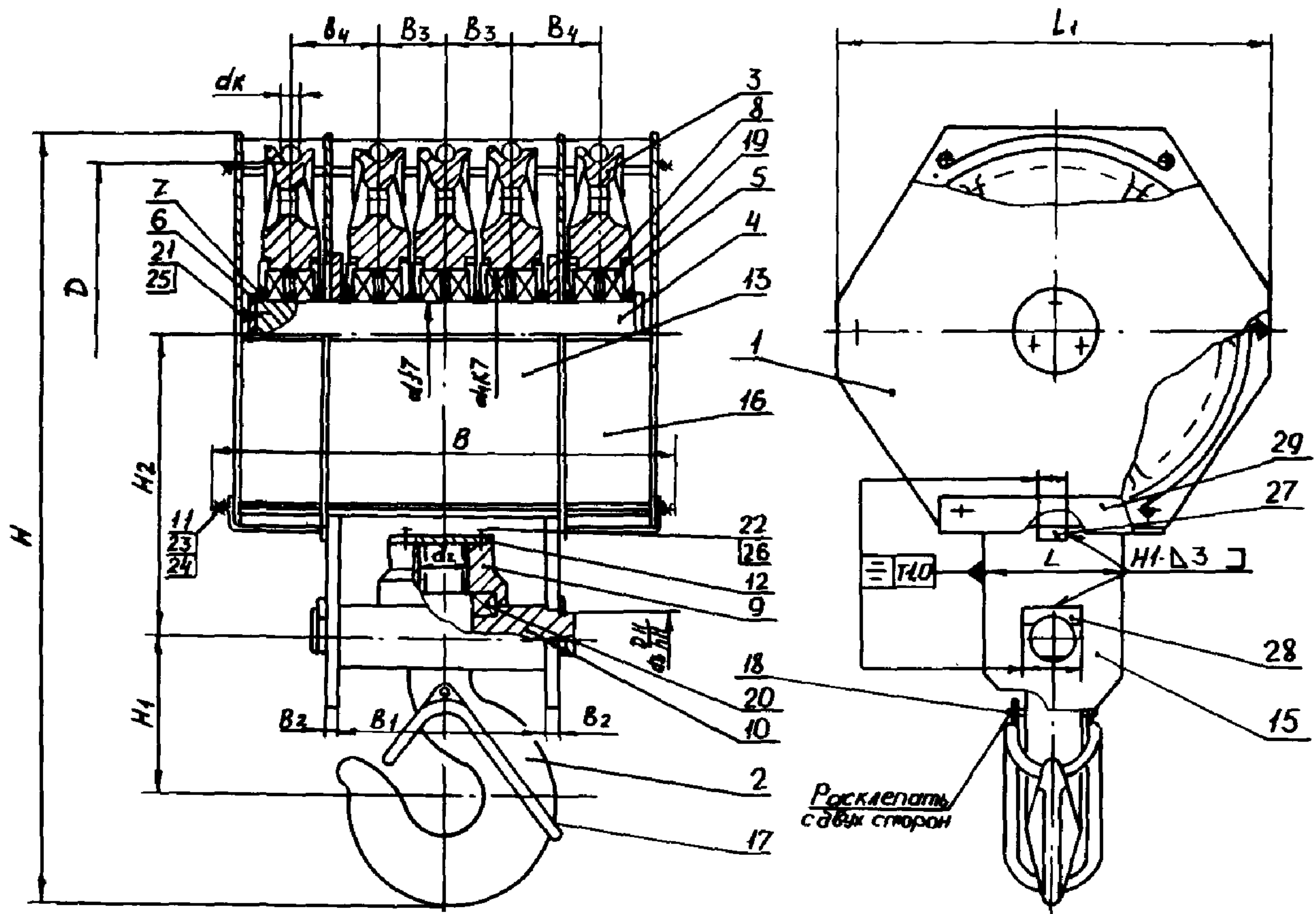
Черт. 2



Черт. 3



Черт. 4



Черт. 5

графа "Маасса, кг". Заменить значения: 36,4 на 40,8, 47,8 на 52,6, 61,8 на 68,8, 70,6 на 75,2, 90,2 на 96,7, 120 на 132, 61,3 на 66,9, 84,9 на 88,5, 107 на 115, 116 на 121, 157 на 162, 213 на 223, 129 на 134, 180 на 185, 285 на 247, 145 на 147, 161 на 199, 193 на 235, 205 на 207, 259 на 255, 340 на 338, 308 на 347, 394 на 437, 314 на 301, 368 на 350, 488 на 503, 318 на 342, 514 на 518, 627 на 640, 687 на 671, 1016 на 1067, 1185 на 1234, 1361 на 1396, 1963 на 1949, 2153 на 2218;

наименование графы "Режим работы" заменить на "Группа режима работы";

графа "Группа режима работы". Заменить обозначения: Л; С на К-БК (12 раз), Т на ^{5А}БК-7К (12 раз), ВТ на ^{6М}БК (12 раз);

графа "Диаметр каната (dк)". Заменить значения: 14-17 на 14-16,5 (7 раз).

5. Таблица 2. Исключить заголовок граф со словами: "Обозначение", "Сборочной единицы", "детали";

графа "Подвеска кривая крановая". Заменить обозначения: 1-5-610 на 1-5-630 (6 раз), 2-8-610 на 2-8-630 (6 раз), 2-10-610 на 2-10-630 (6 раз), 3-12,5-610 на 3-12,5-630 (6 раз), 3-16-610 на 3-16-630 (6 раз), 4-16-610 на 4-16-630 (6 раз);

графа "Щека поз.1". Заменить обозначения: 285-55 на 408-55, 330-55 на 492-55, 380-55 на 592-55, 355-90 на 492-90, 420-90 на 592-90, 485-90 на 724-90, 320-55 на 408-55, 370-55 на 492-55, 420-55 на 592-55, 390-90 на 492-90 (2 раза), 440-90 на 592-90, 505-90 на 724-90, 475-90 на 592-90 (2 раза), 540-90 на 724-90, 350-90 на 408-90, 425-90 на 492-90, 430-90 на 492-90 (2 раза), 480-90 на 592-90, 545-90 на 724-90, 490-110 на 592-110 (2 раза), 555-110 на 724-110 (2 раза), 440-110 на 492-110 (2 раза), 515-130 на 592-130, 595-130 на 724-130, 695-150 на 840-150, 745-150 на 940-150, 705-150 на 840-150, 795-170 на 940-170, 865-170 на 1090-170;

графа "Кол." детали поз.1. Для типоразмеров от 4-16-406 до 5-50-960. Заменить значения: 2 на 4;

наименование графы "Блок ОСТ 24.091.08-81 поз.3" заменить на "Блок ОСТ 24.191.05-82 поз.3";

графа "Блок ОСТ 24.191.05-82 поз.3". Заменить обозначения: 336-100-7,5 на 336-10-14 (2 раза), 406-100-7,5 на 406-100-14 (2 раза), 500-100-7,5 на 500-100-14 (2 раза), 406-140-9,5 на 406-140-16,5 (5 раз), 500-140-9,5 на 500-140-16,5 (4 раза), 610-140-9,5 на 630-140-18 (4 раза), 336-140-7,5 на 336-140-14, 406-140-7,5 на 406-140-14,

ИЗМЕНЕНИЕ № I

ОСТ 24.191.08-81 с.8

500-140-7,5 на 500-140-14, 500-170-9,5 на 500-170-16,5 (2 раза), 610-170-9,5 на 630-170-18 (2 раза), 406-170-9,5 на 406-170-16,5 (2 раза), 500-200-9,5 на 500-200-16,5, 610-200-9,5 на 610-200-18, 610-200-12,5 на 610-200-23, 710-270-12,5 на 710-270-23, 810-270-12,5 на 810-270-23, 710-270-15,5 на 710-270-28, 810-310-15,5 на 810-310-28, 960-310-15,5 на 960-310-28;

графа "Ось поз.4". Заменить обозначения: 90-115 на 90-117, 55-137 на 55-139, 90-227 на 90-228, 110-252 ОСТ 24.091.08-81 на 110-257, 110-340 на 110-344, 130-406 на 130-410, 150-478 на 150-482, 150-602 на 150-606, 170-672 на 170-676;

графа "Кол." детали поз.7 Для типоразмеров от 1-3,2-336 до 1-5-630, от 2-5-336 до 2-10-630, от 3-10-336 до 3-16-630.

Заменить значения: соответственно 2 на 1,6 на 5,8 на 7;

графа "Стяжка поз.11". Заменить обозначения: 135 на 145, 160 на 170, 180 на 190, 240 на 250, 250 на 265, 280 на 290, 445 на 460, 510 на 520, 585 на 595, 710 на 720, 770 на 790;

графа "Кол." детали поз.11. Заменить значения: 4 на 6 (36 раз); продолжение таблицы 2 на стр.15 заменить новым (см.с.9);

графа "Обечайка поз.16". Заменить обозначения: 249-110 на 246-110 (2 раза), 299-110 на 296-110, 364-110 на 362-110, 299-125 на 296-118, 364-125 на 362-118, 420-150 на 420-140, 470-150 на 470-140, 420-160 на 420-140, 470-170 на 470-155, 546-170 на 546-155;

графа "Кол." детали поз.16. Заменить значения: 4 на 6 (12 раз);

графа "Гайка ГОСТ 5915-70 поз.23". Для типоразмеров от 3-16-500 до 4-20-500. Заменить обозначение: М16 на М12;

графа "Кол." детали поз.23. Заменить значения: 8 на 12 (36 раз);

графа "Шайба ГОСТ 6402-70 поз.24" Для типоразмеров от 3-16-500 до 4-20-500. Заменить обозначение: 16.65Г.029 на 12.65Г.029;

графа "Кол." детали поз.24. Заменить значения: 8 на 12 (36 раз);

таблицу 2 дополнить графами (см.с.10).

Продолжение табл.2

Подвеска крюковая крановая	Обечайка поз. I3	Кол.	Втулка поз. I4	Кол.	Планка поз. I5	Кол.
I-3,2-336	204-I06	3	55	2	385-8	2
I-3,2-406	246-I06	3		2	425-8	2
I-3,2-500	296-I06	3		2	475-8	2
I-5-406	246-II2	3	90	2	505-8	2
I-5-500	296-II2	3		2	575-8	2
I-5-630	362-II2	3		2	640-8	2
2-5-336	204-I34	3	-	-	440-8	2
2-5-406	246-I34	3			490-8	2
2-5-500	296-I34	3			540-8	2
2-8-406	246-I54	3			460-I2	2
2-8-500	296-I54	3			620-I2	2
2-8-630	362-I54	3			690-I2	2
2-10-406	246-I54	3			460-I2	2
2-10-500	296-I54	3			660-I2	2
2-10-630	362-I54	3			720-I2	2
3-10-336	204-2I6	3			530-I2	2
3-10-406	246-2I6	3			605-I2	2
3-10-500	296-2I6	3			660-I2	2
3-12,5-406	246-224	3			620-I6	2
3-12,5-500	296-224	3			570-I6	2
3-12,5-630	362-224	3			730-I6	2
3-16-406	246-224	3			620-I6	2
3-16-500	296-248	3			710-I6	2
3-16-630	362-248	3			780-I6	2
4-16-406	246-I84	3			660-I6	2
4-16-500	296-I84	3			710-I6	2
4-16-630	362-I84	3			780-I6	2
4-20-406	246-I84	3	660-I6	2		
4-20-500	296-230	3	I30	I	780-20	2
4-20-6I0		3		I		2
4-32-6I0	362-230	3		I	860-20	2
4-32-7I0	420-254	3	-	-	I000-20	2
4-32-8I0	470-254	3			I050-20	2
5-50-7I0	420-378	3			I0I0-30	2
5-50-8I0	470-420	3			II40-30	2
5-50-960	546-420	3			I2I0-30	2

Подвеска крюковая крановая	Накладка поз.27	Кол.	Оседержа- тель поз.28	Кол.	Гнутик поз.29	Кол.		
I-3,2-336	60	2	36	2	—	—		
I-3,2-406		2		2				
I-3,2-500		2		2				
I-5-406		2	71	2				
I-5-500		2		2				
I-5-630		2		2				
2-5-336		2	55	2				
2-5-406		2		2				
2-5-500		2		2				
2-8-406		2	71	2				
2-8-500		2		2				
2-8-630		2		2				
2-10-406		2	90	2				
2-10-500		2		2				
2-10-630		2		2				
3-10-336		2	71	2				
3-10-406		2	90	2				
3-10-500		2		2				
3-12,5-406		2		2				
3-12,5-500		2	2					
3-12,5-630		2	2					
3-16-406		2	110	2				
3-16-500		2		2				
3-16-630		2		2				
4-16-406		2	130	2			290-120	2
4-16-500		2		2			325-120	2
4-16-630		2		2			390-120	2
4-20-406		2	150	2			290-120	2
4-20-500		2		2			325-128	2
4-20-610		2		2			390-128	2
4-32-610		2	2	2			2	
4-32-710		2	2	2			450-150	2
4-32-810		2	2	2			500-150	2
5-50-710	2	2	2	450-150	2			
5-50-810	2	2	2	500-165	2			
5-50-960	2	2	2	575-165	2			

6. Подпункт 2.1.6. Исключить слова: "профиль ручья блоков".

7. Подпункт 2.1.9. Исключить слова "и профиля ручья блоков"

8. Подпункт 2.1.17. Заменить слова: "Дальневосточный филиал ВНИИПТМАШ" на "КБ (г.Артем) ПО "Востокподъемтрансмаш".

9. Пункт 2.1. дополнить подпунктами 2.1.18-2.1.20: "2.1.18. Места под сварку должны быть зачищены до чистого металла. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод типа Э50А ГОСТ 9467-75.

2.1.19. Все швы сварных соединений должны быть зачищены.

2.1.20. Контроль качества сварных соединений должен производиться внешним осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79".

10. Подпункт 2.2.1. Второе предложение исключить.

11. Черт.6 заменить новым (см.с.12).

12. Таблицу 3 заменить новой (см.с.13-14).

13. Таблицу 4 исключить.

14. Подпункт 2.2.2. Заменить: обозначение Н на D (2 раза), значение 285 на 408 (3 раза).

15. Подпункты 2.2.3-2.2.8 исключить.

16. Пункт 2.3. изложить в новой редакции: "Конструкция и размеры планок и оседержателей".

17. Подпункт 2.3.1 изложить в новой редакции: "Конструкция и размеры планок и оседержателей должны соответствовать указанным: для планок на черт.7 и табл.5; для оседержателей на черт.9 и табл.7".

18. Черт.7 заменить новым (см.с.15).

19. Таблицу 5 заменить новой (см.с.16-17).

20. Чертеж 8 и таблицу 6 исключить.

21. Подпункт 2.3.2 изложить в новой редакции: "Условное обозначение планки и оседержателя должно состоять из краткого наименования изделия, значения размеров (Н и S - планки, L - оседержателя), обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

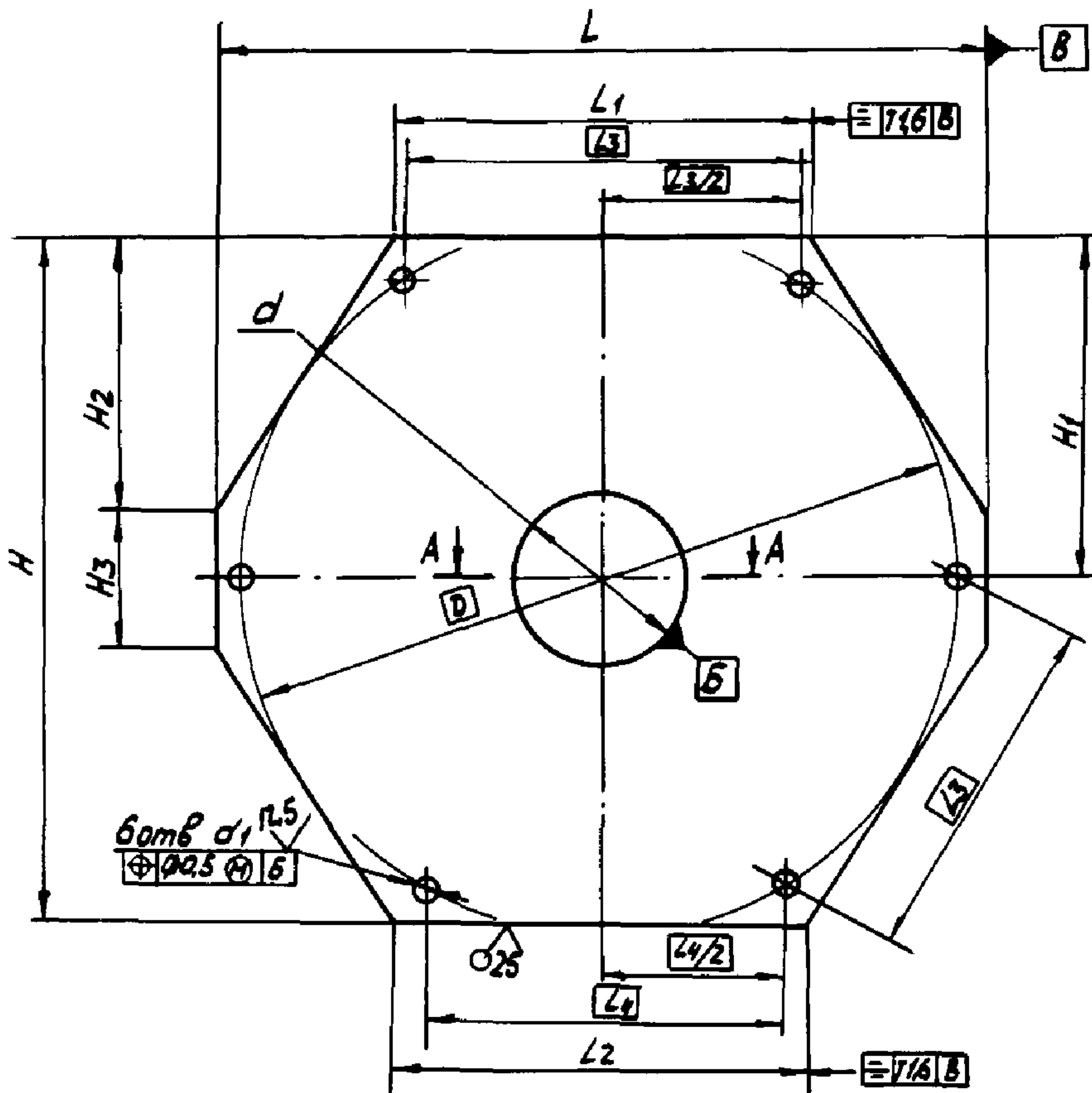
Пример условного обозначения планки с размерами Н=385 мм, S=8 мм, климатического исполнения У:

Планка 385-8У ОСТ 24.191.08-81.

То же, климатического исполнения ХЛ:

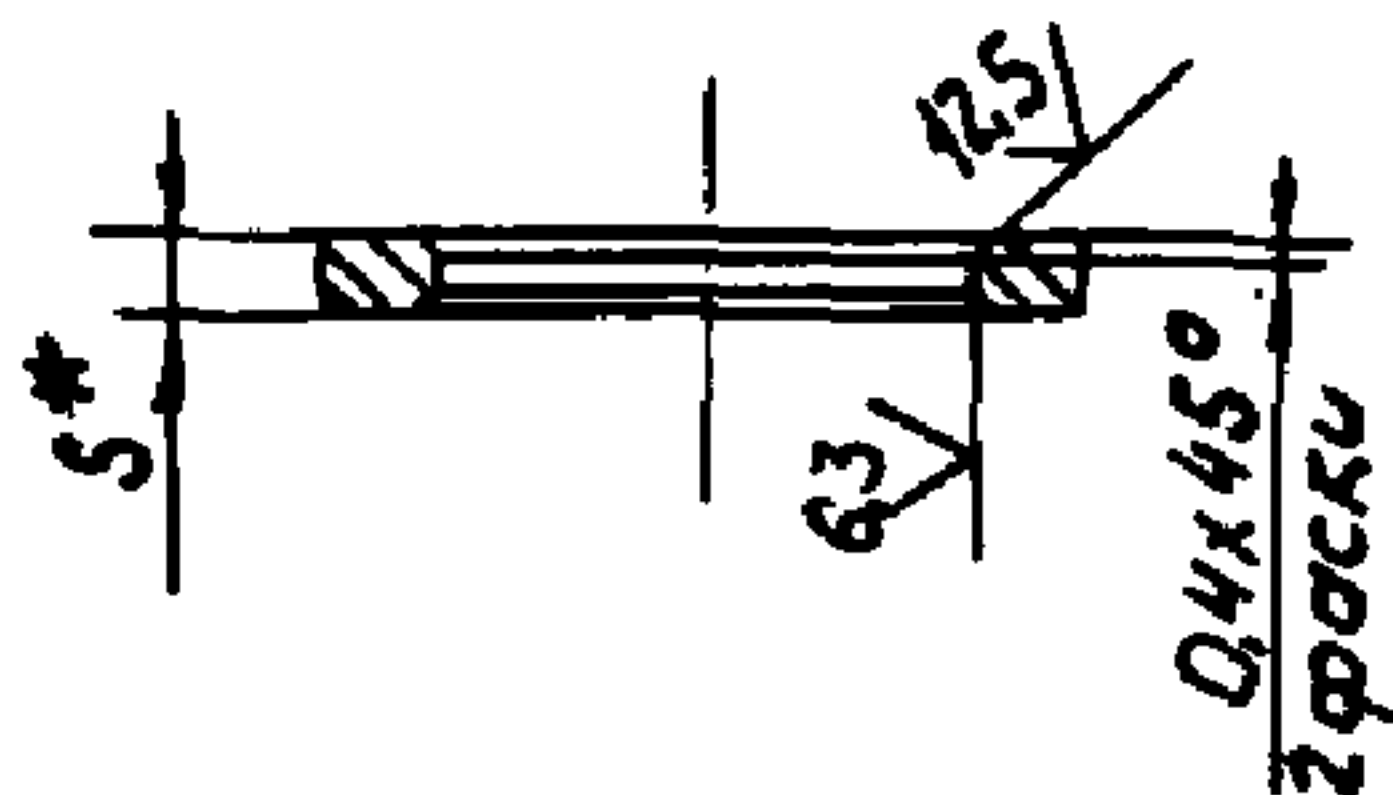
Планка 385-8ХЛ ОСТ 24.191.08-81.

✓(✓)



60mm σ_1 R25
 $\oplus \oplus 0.5 \oplus \oplus 5$

A-A



* Размеры для справок

Черт. 6

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение	H		H ₁		H ₂		H ₃		L		L ₁		L ₂		L ₃
	Но- мин.	Пред. откл. h I4	Но- мин.	Пред. откл. $\pm IT16$ 2	Но- мин.	Пред. откл. $\pm IT16$ 2	Но- мин.	Пред. откл. $\pm IT16$ 2	Но- мин.	Пред. откл. I4	Но- мин.	Пред. откл. $\pm IT16$ 2	Но- мин.	Пред. откл. $\pm IT16$ 2	
408-55	390	-1,40	200	$\pm 1,45$	180	$\pm 1,25$	40	$\pm 0,80$	440	-1,55	210		240	$\pm 1,45$	200
408-90															
492-55	475	-1,55	245		225	$\pm 1,45$	80	$\pm 0,95$	540		250	$\pm 1,45$	300	$\pm 1,60$	238
492-90															
492-110															
592-55	575	-1,75	295	$\pm 1,60$	255	$\pm 1,60$	160	$\pm 1,25$	620		300	$\pm 1,60$	360	$\pm 1,80$	296
592-90															
592-110															
592-130															
724-90	705	-2,00	360	$\pm 1,80$	320				760	-2,00	380		440	$\pm 2,00$	362
724-110															
724-130															
840-150	820		420		340				880		400		480		420
940-150	920	-2,30	470	$\pm 2,00$	390				975	-2,30	500	$\pm 2,00$	550	$\pm 2,2$	470
940-170															
1090-170															
1090-170	1070	-2,60	545	$\pm 2,20$	465	$\pm 2,0$			1130	-2,60	590	$\pm 2,20$	695	$\pm 2,50$	546

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

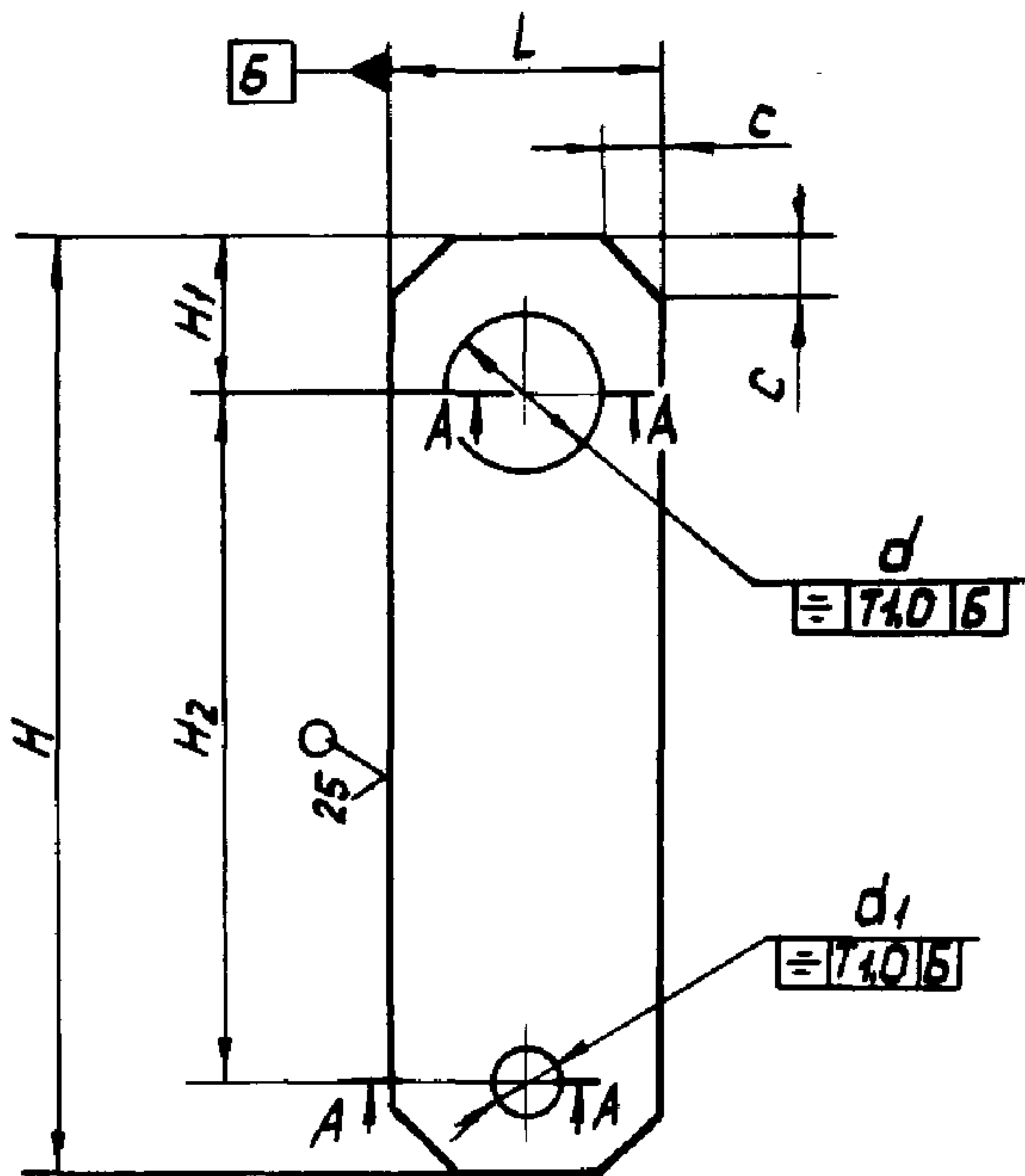
ОСТ 24.191.08-81 с.13

Обозначение	L4	D	d		d ₁ (пред. откл. +0,43)	S	Масса, кг
			Но- мин.	Пред. откл. II			
408-55	210	408	55	+0,290 +0,100	13	3	3,10
408-90			90	+0,340 +0,120			3,04
492-55	260	488	55	+0,290 +0,100		3	4,61
492-90			90	+0,340			4,52
492-110			110	+0,120			7,42
592-55	296	588	55	+0,290 +0,100		3	6,61
592-90			90	+0,340			6,52
592-110			110	+0,120			10,7
592-130			130	+0,395 +0,145			10,6
724-90	362	728	90	+0,340		3	9,8
724-110			110	+0,120			16,3
724-130			130	+0,395			16,1
840-150	420	840	150	+0,145	17	5	21,8
940-150	470	940	150				27,9
940-170			170				27,7
1092-170			546	1092			170

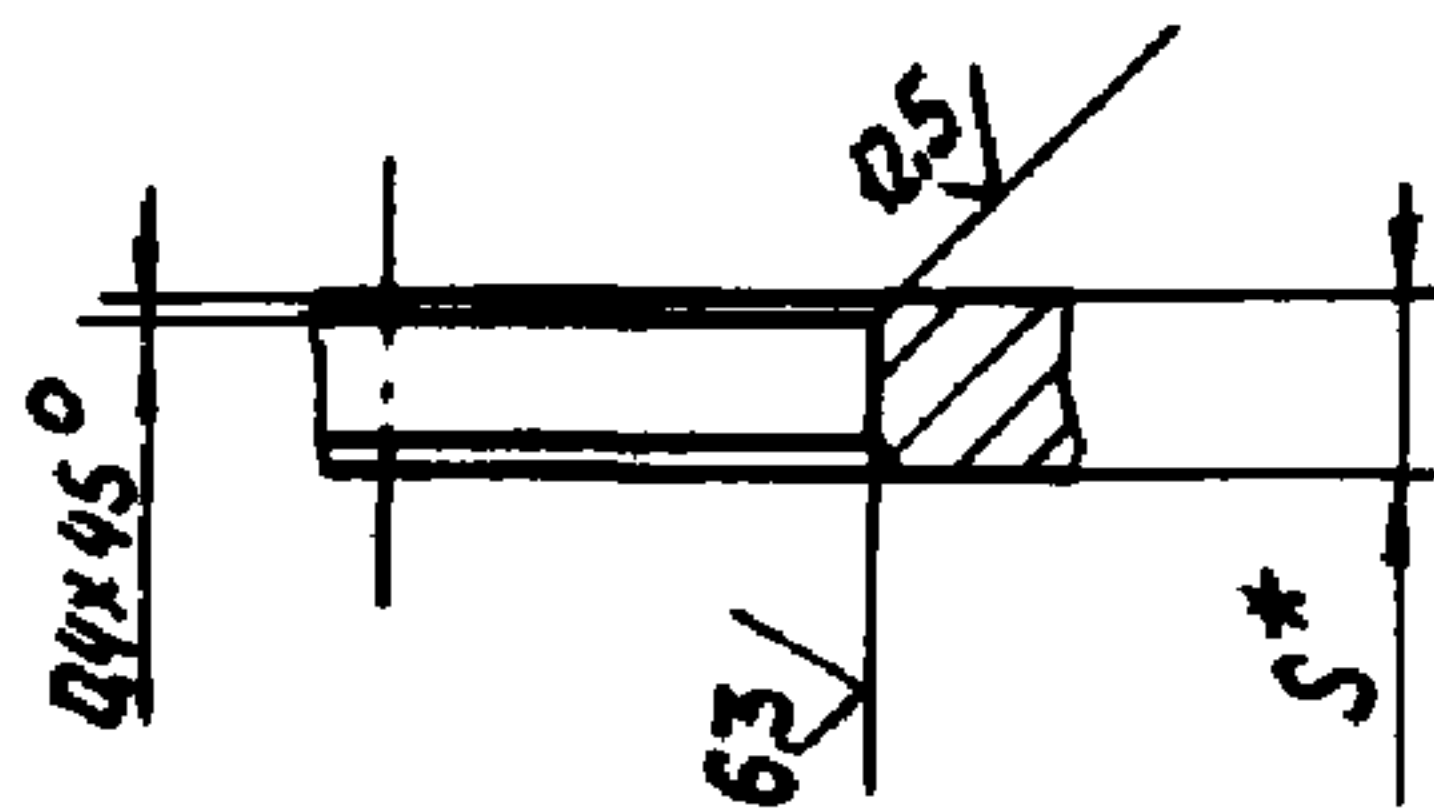
Изменение №1

ОСТ 2419108-87С.15

✓(✓)



A-A



Черт. 7

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение	H		H1 (пред. откл. ±0,8)	H2 (пред. откл. ±0,2)	L	
	Но- мин.	Пред. откл. H14			Номина.	пред. откл. H14
385-8	385	-1,40	55	285	110	-0,87
425-8	425	-1,55		330		
475-8	475			380		
505-8	505	-1,75	90	355	180	-1,00
575-8	575			420		
640-8	640	-2,00		485		
440-8	440	-1,55	55	320	110	-0,87
490-8	490			370		
540-8	540	-1,75		420		
460-12	460	-1,55	90	390	180	-1,00
620-12	620	-1,75		440		
690-12	690	-2,00		505		
660-12	660			475		
720-12	720			540		
530-12	530	-1,75		350		
605-12	605			425		
620-16	620			430		
570-16	570			480		
730-16	730			545		
710-16	710	-2,00	110	490	220	-1,15
780-16	780			555		
660-16	660		130	440	260	-1,30
780-20	780			515		
860-20	860	-2,30	150	595	300	-1,40
1000-20	1000			695		
1050-20	1050	-2,60		745		
1010-30	1010		170	705	340	-1,40
1140-30	1140			795		
1210-30	1210			865		

Продолжение табл.5

Обозначение	d		d ₁		C	S	Масса, кг		
	Номинал	Пред. откл. DII	Номинал	Пред. откл. DII					
385-8	55	+0,290	28	+0,195 +0,065	25	8	2,39		
425-8			32	+0,240			2,66		
475-8			+0,100	+0,080			3,00		
505-8	90	+0,340	70		40	8	4,87		
575-8							70		5,66
640-8							+0,120		6,39
440-8	55	+0,290	55	+0,290 +0,100	25	25	2,66		
490-8							+0,100		3,00
540-8									3,35
460-12	90	+0,340	70	+0,340 +0,120 +0,290 +0,100	40	12	6,54		
620-12									9,25
690-12									10,4
660-12			90					9,69	
720-12			+0,120					10,7	
530-12			+0,340				70	7,72	
605-12	+0,120			8,67					
620-16	110		90	+0,340 +0,120	50	16	12,0		
570-16									10,9
730-16									14,5
710-16									16,6
780-16	110		110		50		18,5		
660-16							15,2		
780-20	130		130		60	20	26,5		
860-20									29,8
1000-20	150	+0,395	150	+0,395 +0,145	71	20	40,0		
1050-20									42,3
1010-30								+0,145	
1140-30	170				90	30	77,9		
1210-30									83,6

ИЗМЕНЕНИЕ № I

ОСТ 24.191.08-81 с.18

Оседержателя с размером $L=36$ мм, климатического исполнения У;
Оседержатель 36У ОСТ 24.191.08-81

То же, климатического исполнения ХЛ:

Оседержатель 36 ХЛ ОСТ 24.191.08-81

22. Подпункт 2.3.3. Заменить слова: "Детали щек" на "планки и оседержатели".

23. Подпункт 2.3.4. Заменить слова: "Деталей щек" на "планок и оседержателей".

24. Чертеж И1. Размеры фаски: " $1,05 \alpha_3$ " и " $120^\circ-10^\circ$ " заменить на размер " $S \times 45^\circ$ ".

25. Таблицу 9 заменить новой (см.с.19).

26. Чертеж И2. Размеры фаски: " $\phi 8,4 \text{ max}$ " и " $120^\circ-10^\circ$ " заменить на размер " $I \times 45^\circ$ ".

27. Таблицу И2 заменить новой:

Таблица И2

Размеры в мм

Обозначение	d (пред. откл. 8g)	L		l (пред. откл. +2,0)	C	Масса, кг
		Номин.	Пред. откл. $h/4$			
И45	MI2	И45	-1,00	22	1,6	0,13
И70		И70				0,15
И90		И90				0,17
250		250	-1,15			0,22
265		265	-1,30			0,24
290		290				0,26
460		460	-1,55			0,41
520		520				0,45
595		MI6	595			-1,75
720	720			1,14		
790	790		-2,00	1,25		

Таблица 9

Размеры в мм

Обозначение	d		d ₁		d ₂	d ₃	l		l ₁		l ₂ (пред. откл. +2,0)	l ₃ (пред. откл. +2,0)	c	n, шт.	Масса, кг
	Но- мин	Пред. откл. f ₇	Но- мин	Пред. откл. h ₁₄			Но- мин	Пред. откл. ±IT ₁₄ 2	Но- мин.	Пред. откл. js ₁₄					
55-110	55	-0,030 -0,060	65	-0,74	32	MI2-7H	110	±0,435	118	+0,435	22	25	1,6		2,23
90-117	90	-0,036 -0,071	100	-0,87	50	MI6-7H	117		125	+0,5	32	36	2		6,22
55-139	55	-0,030 -0,060	65	-0,74	32	MI2-7H	139	±0,5	147		22	25	1,6	2	2,76
90-220	90	-0,036	100	-0,87	50		220	±0,575	228	±0,575					11,4
90-228							228		236						11,8
110-257	110	-0,071	120				257	±0,65	269	±0,65	32	36	2		20,1
110-344							344		356						±0,7
130-410	130		145			MI6-7H	410	±0,775	422	±0,775					44,1
150-482		-0,043 -0,083	165	-1,0		482	494		68,7						
150-606	150				100		606	±0,875	620	±0,875					86,3
170-676	170		185	1,15			676	±1,0	690	±1,0					123,2

28. Подпункт 2.8.2. Заменить размер: I35 на I45 (3 раза).

29. Чертеж I6. Заменить обозначения: \boxed{R} на R^* \boxed{L} на l .

Позиционный допуск $\boxed{\oplus \varnothing I,6 M}$ исключить.

30. Таблицу I4 заменить новой (см.с.21).

31. Подпункт 2.10.2. Заменить размер: 94 на I06 (3 раза).

32. Пункт 2.12 исключить.

33. Чертеж I8, таблицу I6 исключить.

34. Чертеж I9. Заменить обозначения: \boxed{R} на R^* , \boxed{L} на l .

Позиционный допуск $\boxed{\oplus \varnothing I,6 M}$ исключить.

35. Таблицу I7 заменить новой.

Таблица I7

Размеры в мм

Обозначение	R	R_1 (пред. откл. $\pm 1,0$)	l	B (пред. откл. $-1,0$)	Длина развертки ²	d (пред. откл. $\pm 0,55$)	Масса, кг
246-I10	246	234	238	I10	335	I4	1,45
296-I10	296	284	296		396		1,71
362-I10	362	350	362		465		2,01
296-I18	296	284	296	I18	396	I8	1,83
362-I18	362	350	362		465		2,15
420-I40	420	406	420	I40	544	I8	2,99
470-I40	470	456	470		596		3,28
470-I55				I55	596		3,63
546-I55	546	532	546			675	4,11

Таблица I4

Размеры в мм

Обозначение	d (пред. откл. $\pm 0,55$)	R	R_1 (пред. откл. $\pm 1,0$)	L (пред. откл. $\pm 1,0$)	B (пред. откл. $-1,3$)	Длина раз-вертки	S	Масса, кг
204-I06	I4	204	194	200	I06	287	3	0,72
246-I06		246	236	238		326		0,81
296-I06		296	286	296		387		0,97
246-II2		246	236	238	II2	326		0,84
296-II2		296	286	296		387		1,02
362-II2		362	352	362		456		1,2
204-I34		204	194	200	I34	287		0,91
246-I34		246	236	238		326		1,03
296-I34		296	286	296		387		1,22
246-I54		246	236	238	I54	326		1,18
296-I54		296	286	296		387		1,4
362-I54		362	352	362		456		1,65
204-2I6		204	194	200	2I6	287		1,46
246-2I6		246	236	238		326		1,66
296-2I6		296	286	296		387		1,97
246-224		246	236	238	224	326		1,72
296-224		296	286	296		387		2,04
362-224		362	352	362		456		2,41
296-248		296	284	296	248	396		3,86
362-248		362	350	362		465		4,53
246-I84	246	234	238	I84	335	2,42		
296-I84	296	284	296		396	2,86		
362-I84	362	350	362		465	3,36		
296-230	296	284	296	230	396	3,58		
362-230	362	350	362		465	3,99		
420-254	I8	420	406	420	254	544	5,41	
470-254		470	456	470		596	5,94	
420-378		420	406	420	378	544	8,06	
470-420		470	456	470	420	596	9,82	
546-420		546	532	546		676	11,1	

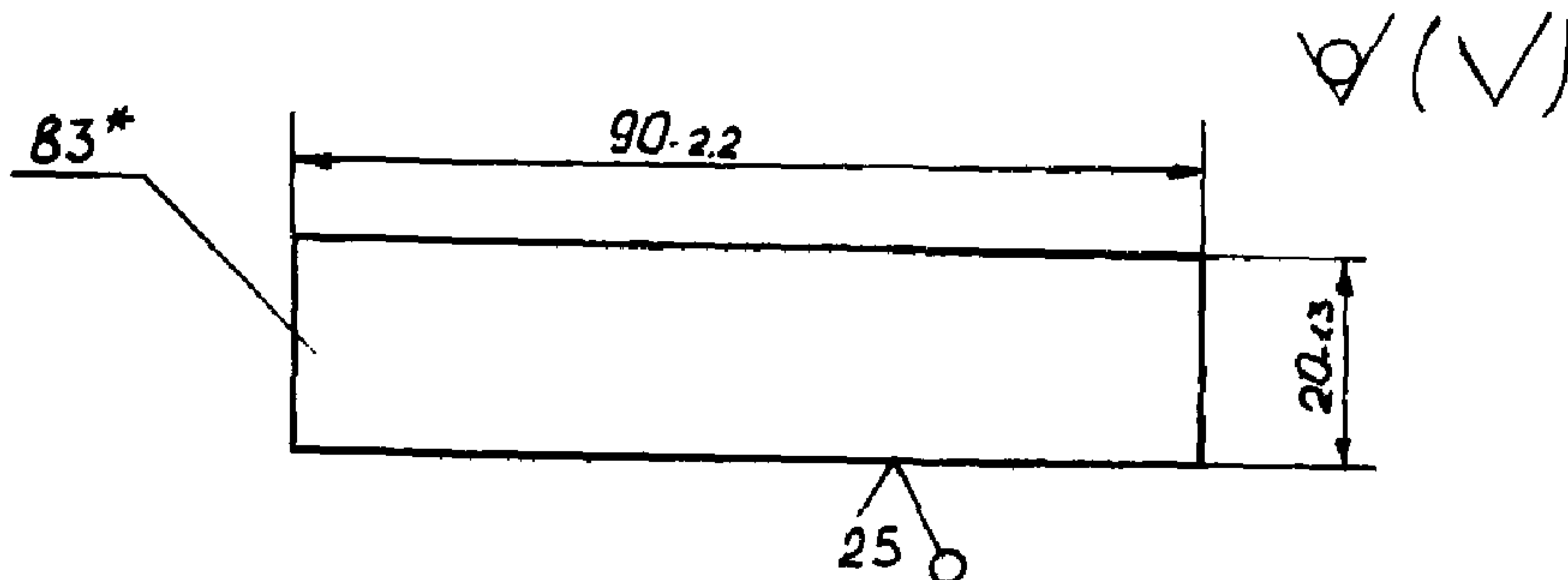
36. Подпункт 2.13.2. Заменить размер: 249 на 246 (3 раза).

37. Подпункт 2.13.3 исключить.

38. Стандарт дополнить пунктом - 2.18:

"2.18. Конструкция и размеры накладок

2.18.1. Конструкция и размеры накладок должны соответствовать указанным на черт.20:



Черт. 20

2.18.2. Условное обозначение наклейки должно состоять из краткого наименования изделия, размера длины, обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения наклейки длиной 90 мм, климатического исполнения У:

Накладка 90У ОСТ 24.191.08-81.

То же, климатического исполнения ХІ:

Накладка 90 ХІ ОСТ 24.191.08-81.

2.18.3. Наклейка должна быть изготовлена из листового проката по ГОСТ 19903-74 из стали марки:

09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения У;

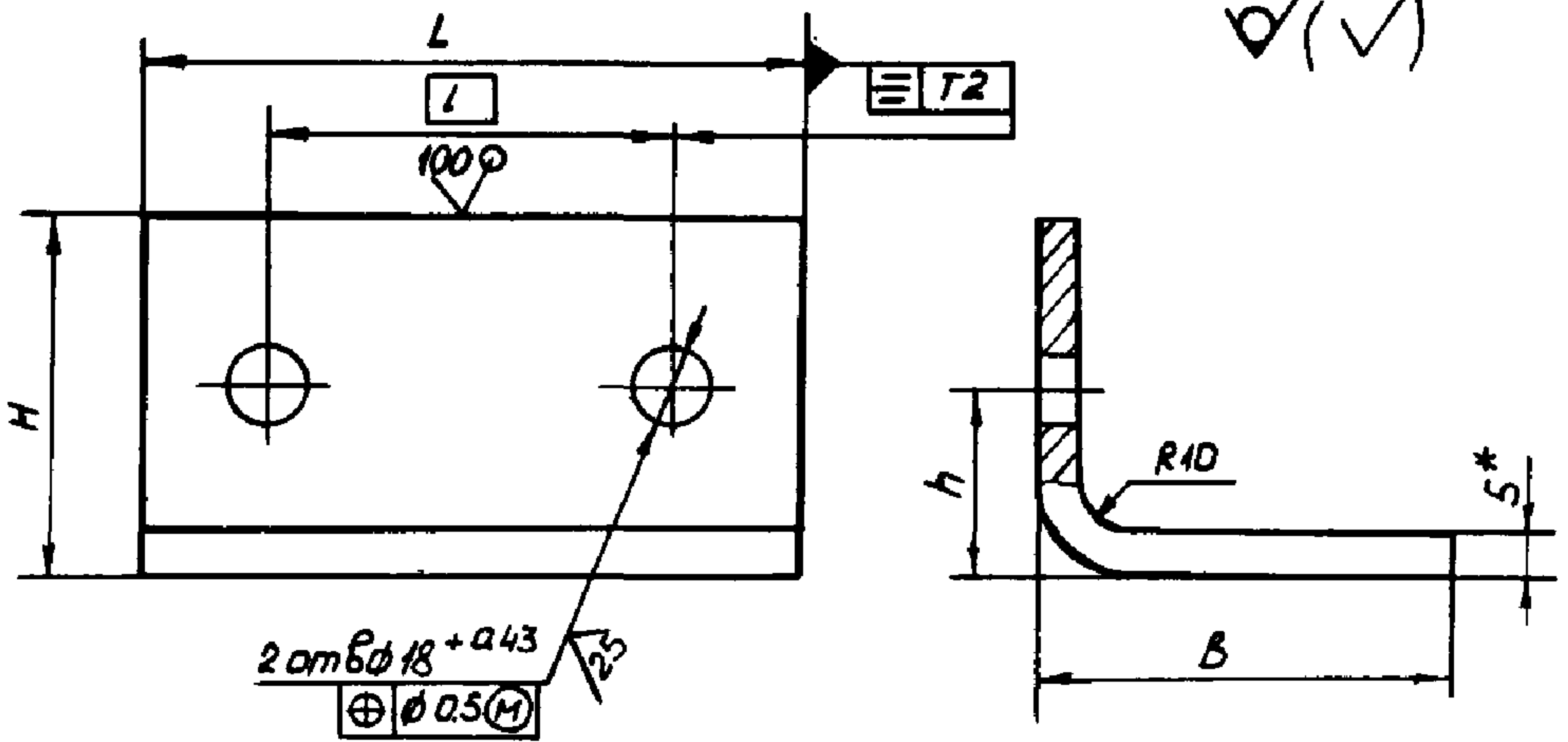
09Г2С-15 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения ХІ.

2.18.4. Масса наклейки - 0,05кг".

39. Стандарт дополнить пунктом - 2.19:

"2.19. Конструкция и размеры гнутиков.

2.19.1. Конструкция и размеры гнутиков должны соответствовать указанным на черт.21 и табл.18 (см.с.23).



※ Размеры для справок

Черт. 2I

Таблица I8

Размеры в мм

Обозначение	L (пред. откл. -I,4)	l	H	h	B (пред. откл. -I,0)	Длина развер- тки*	Масса, кг
290-I20	290	260	55	40	I20	I64	1,87
325-I20	325	296					2,1
390-I20	390	362					2,68
325-I28	325	296	65	50	I28	I72	2,2
390-I28	390	362					2,8
450-I50	450	420	75	60	I50	2I4	3,78
500-I50	500	470					4,2
500-I65							I65
575-I65	575	546	85	70	I65	239	5,5

2.19.2. Условное обозначение гнупика должно состоять из краткого наименования изделия, значения размеров L и B, обозначения климатического исполнения и обозначения стандарта.

Пример условного обозначения гнупика с размерами L=290 мм, B=120 мм, климатического исполнения У:

Гнупик 290-120 У ОСТ 24.191.08-87.

То же, климатического исполнения ХЛ:

Гнупик 290-120 ХЛ ОСТ 24.191.08-87.

2.19.3. Гнупики должны быть изготовлены из листового проката по ГОСТ 19903-74 из стали марки:

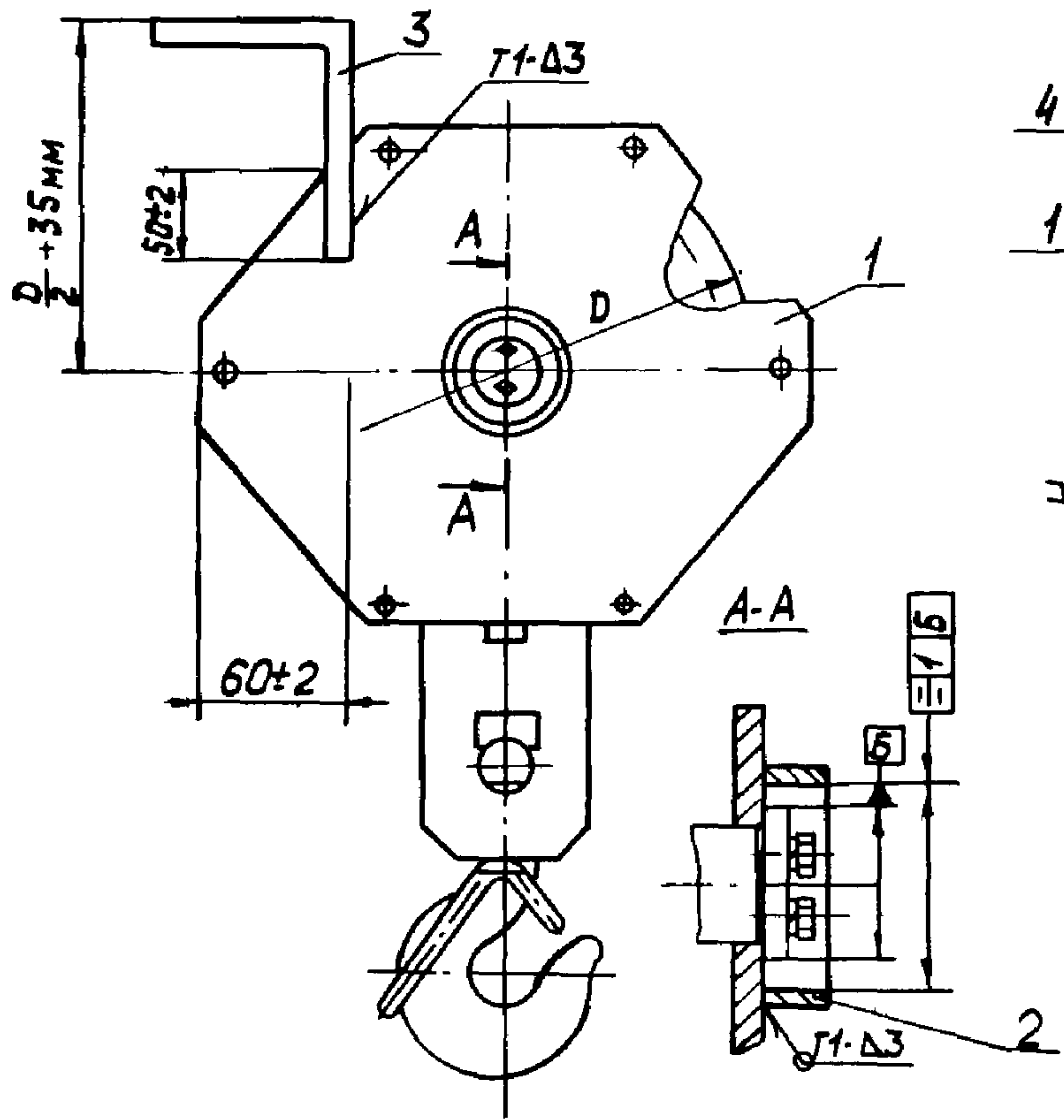
09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения У;

09Г2С-15 по ГОСТ 19282-73 для климатического исполнения ХЛ".

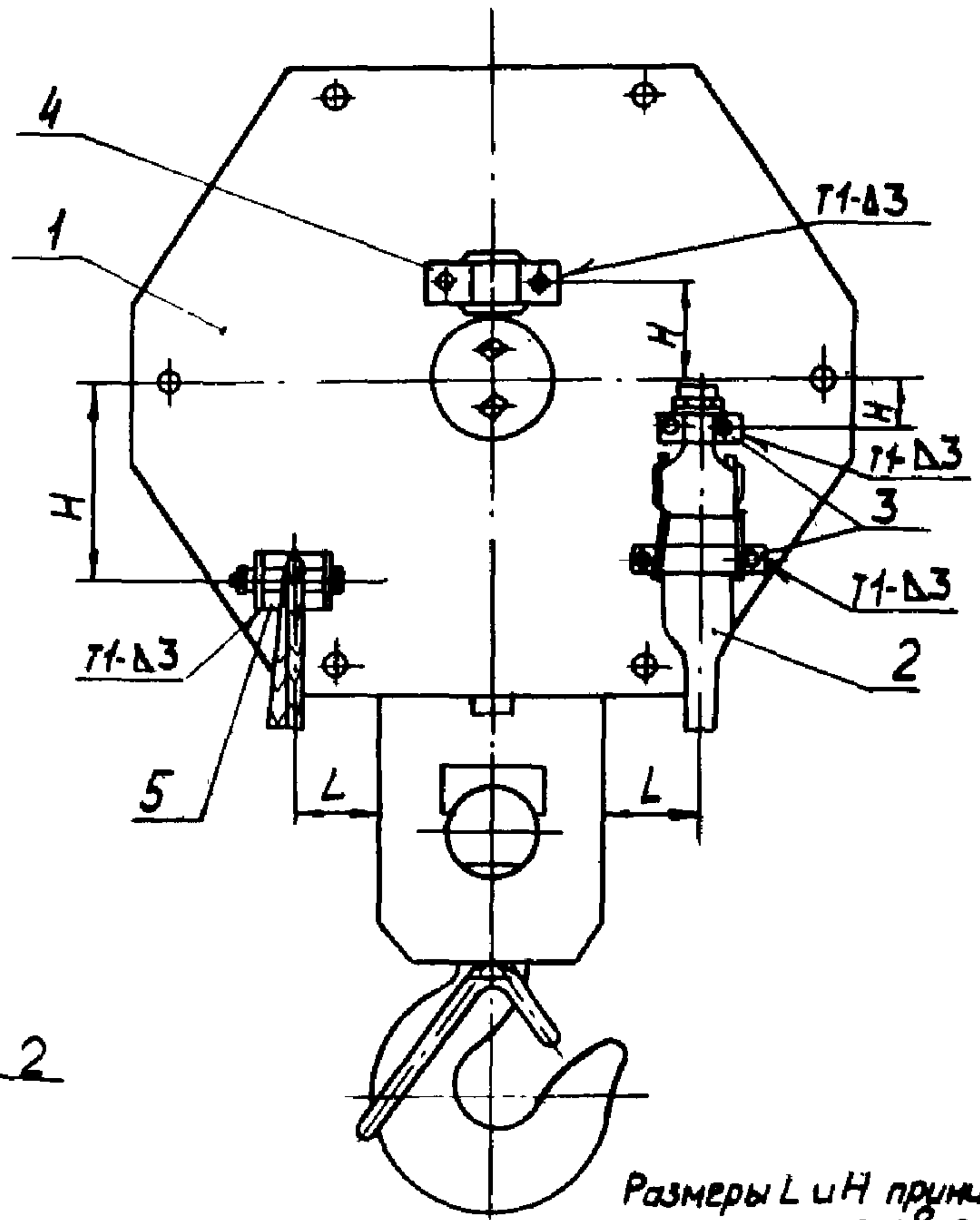
40. Приложение. Чертеж I и чертеж 3 заменить новыми (см.с.25).

41. Таблицу "Перечень документов, на которые даны ссылки в стандарте", заменить на "Ссылочные нормативно-технические документы".

42. Содержание. Заменить слова: "Перечень документов, на которые даны ссылки в стандарте" на "Ссылочные нормативно-технические документы".



Черт. 1



Черт. 3

Размеры L и H принимаются по условиям компоновки

Уменьшение № 1

ОСТ 24.19108-87 С. 25

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 2.601-68	2.1.15
ГОСТ 9.402-80	2.1.10
ГОСТ 12.4.026-76	2.1.9
ГОСТ 1033-79	2.1.6
ГОСТ 1050-74	2.4.4
ГОСТ 1575-81	вводная часть
ГОСТ 2105-75	2.4.5
ГОСТ 3242-79	2.1.20
ГОСТ 3282-74	табл.2
ГОСТ 4543-71	2.4.4
ГОСТ 5264-80	2.1.18
ГОСТ 5915-70	табл.2
ГОСТ 6402-70	табл.2
ГОСТ 6627-74	2.1.2
ГОСТ 6874-75	табл.2
ГОСТ 7796-70	табл.2
ГОСТ 8338-75	табл.2
ГОСТ 9433-80	2.1.6
ГОСТ 9467-75	2.1.18
ГОСТ 10549-80	2.6.1
ГОСТ 10774-80	табл.2
ГОСТ 12840-80	2.1.2
ГОСТ 15150-69	вводная часть
ГОСТ 19282-73	2.3.3
ГОСТ 19903-74	2.3.3
ГОСТ 25546-82	вводная часть
ОСТ 24.090.01-76	2.1.9
ОСТ 24.091.08-81	табл.2
ОСТ 24.191.05-82	табл.2
СТ СЭВ 1330-78	вводная часть

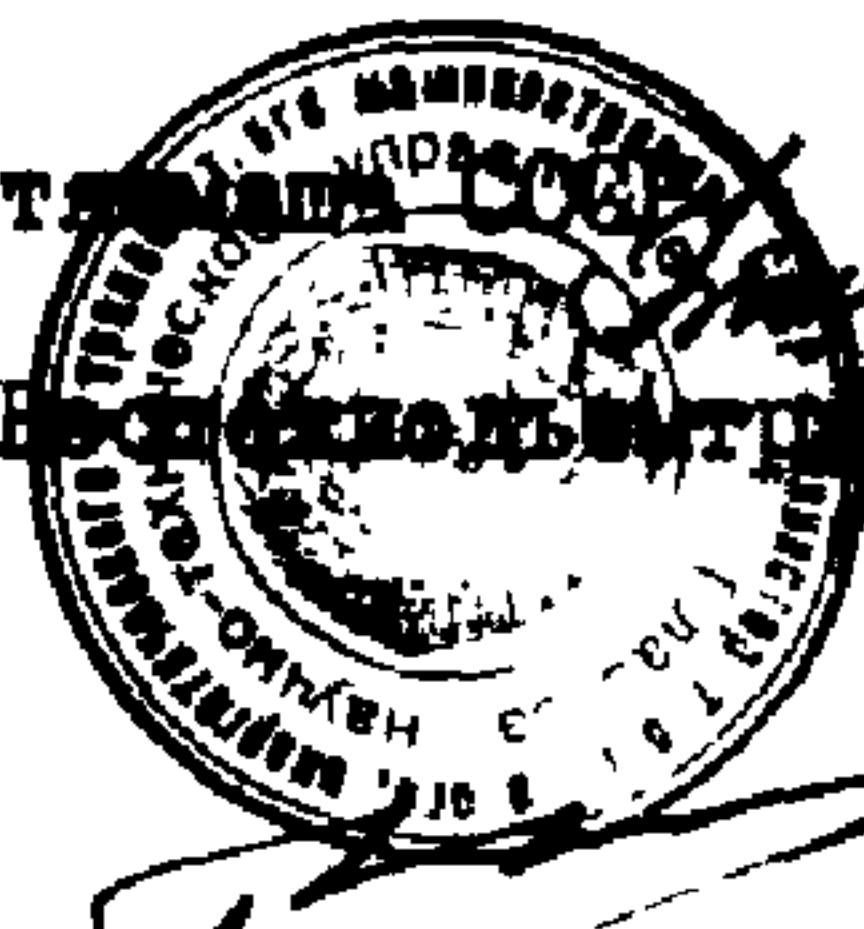
ИЗМЕНЕНИЕ № I

ОСТ 24.191.08-81 с. 27

Первый заместитель
начальника ГИТУ Минтяжмаш

 В.А.Мазукин

КБ (г.Артем) ПО "Восстановительномаш"



Главный инженер

 Н.И.Шкурат

Заведующий отделом
стандартизации

 В.Г.Могрелов

Заведующий отделом
мостовых кранов

 В.А.Юрищев

Руководитель темы,
главный конструктор
проекта

 Г.В.Легких

Исполнитель, инженер

 Ю.А.Волик

СОГЛАСОВАНО

ВНИИГТМАШ

Зам. директора
по научной работе

 А.С.Ляпатов